ACCESORIOS PARA HORNOS DE SINTERIZACIÓN

SKU: N / A | **Categorías:** Dental, Hornos de sinterización de óxido de circonio, Nabertherm |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción
	LHT ../17 LB Speed	
	LHTCT ../16	
	LT 02/13 CR	

COTECNO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles

Recipiente de cargas para hornos de sinterización LHT 02/17 LB Speed, LHTCT 03/16 y LHT 03/17 D

Para cargar los trabajos de óxido de circonio se recomiendan los recipientes de cargas. Un recipiente de carga está compuesto, de modo general, por una bandeja de sinterizado como parte inferior y un anillo distanciador con espacios para ventilación. El material es muy resistente a los cambios de temperatura y permite un uso con tiempos de calentamiento y enfriamiento cortos.

En la carga de los hornos se prestará atención a que el recipiente de carga inferior siempre esté apoyado sobre un anillo distanciador. De esta forma, queda garantizado que el aire pueda circular por debajo de este recipiente, lo que proporciona una mayor homogeneidad de temperatura en la carga. Se recomienda cubrir el recipiente superior de carga con otra bandeja de sinterizado como tapa.

El kit iniciador se compone de un recipiente de carga, un anillo distanciador como base y una bandeja de sinterizado como tapa. El uso de recipientes de carga adicionales (bandeja de sinterizado y anillo distanciador) permite una carga en varios niveles. Ambos modelos de horno están diseñados para alojar, como máximo, tres recipientes de carga.

Vista del número de niveles de carga necesarios:

- 1 nivel: kit iniciador incluyendo 2 bandejas de sinterizado y 2 anillos distanciadores
- 2 niveles: kit iniciador + 1 bandeja de sinterizado + 1 anillo distanciador
- 3 niveles: kit iniciador + 2 bandejas de sinterizado + 2 anillos distanciadores

Kit iniciador, Ø 115 mm

Número de artículo: 699001066

artículo: 699001055

Bandeja de sinterizado, Ø 115 mm

Número de artículo: 699001054

Anillo distanciador con espacios

para ventilación Número de

Recipiente de carga para hornos de sinterización LHT 01/17 Speed, LHTCT 01/16 y LHT 01/17 D

Para un aprovechamiento óptimo de la cámara del horno, la mercancía se coloca en recipientes de carga cerámicos. Es posible apilar hasta dos recipientes de carga mas el distanciador, en los hornos. Los recipientes de carga y los distanciadores están dotados de rendijas para una mejor circulación del aire. La bandeja superior se puede cerrar con una tapa de cerámica.

Recipiente de carga con espacios para ventilación,

110 x 75 x 30 mm Número de artículo: 699000279

Tapa para recipiente de carga

Número de artículo: 699000985

Modelos

Nota: Los encendedores arriba descritos están diseñados para la carga y la extracción en frío. No está permitida la extracción en caliente.

Modelo	Elementos calefactores		Tubos soporte	Termopares	Muelles de tracción	Placa de fondo
	Número de artículo	Imagen	Número de artículo	Número de artículo	Número de artículo	Número de artículo
LHT 01/17 D	4 x 692253380		-	540300384	2 x 691400598	601604420

Modelo	Elementos calefactores		Tubos soporte	Termopares	Muelles de tracción	Placa de fondo
	Número de artículo	Imagen	Número de artículo	Número de artículo	Número de artículo	Número de artículo
LHT 03/17 D	4 x 692252721		-	540300554	2 x 691400599	-
LHTCT ../16	4 x 602212884		-	540300384	2 x 691400598	601604420
LHT ../17 LB Speed	4 x 692252721		-	540300554	-	-
LT 02/13 CR	2 x 692253400		12 x 692040251	540300257	2 x 691400598	-

Control de Proceso y Documentación

Dental

Laboratorio Dental

Documentación

Sinóptico de productos

Control de proceso y documentación

Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema

AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9

Funciones de los controladores

Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos

COTECNO