AGITADORES DE LABORATORIO 100L

COTECNO presenta la nueva generación de agitadores de laboratorio para la agitación/mezcla de productos químicos, farmacéuticos, alimentarios y cosméticos. El equipo consta básicamente de cuerpo Mandril, hélice de palas de acero inoxidable y un soporte tipo U.

SKU: B-01-23-0102-0502 | **Categorías:** Agitadores de Helice | **Etiquetas:** Agitador de Helice, Agitador de laboratorio

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Alto par incluso a bajas velocidades
- Monitorización de la velocidad establecida y real
- Amplia gama de hélices
- Agitadores avanzados con tecnología de microprocesador
- Control avanzado de la velocidad de agitación mediante VFD
- Velocidad constante incluso con cambios de carga/tensión
- Pantalla de fácil lectura de los parámetros establecidos y reales
- Recuperación del último parámetro. Ideal para procesos repetitivos
- Acepta ejes de hasta 13 mm
- Protección del motor en caso de sobrecarga continua
- Tapón para proteger el recipiente y el eje
- Diseño especial de la base para un funcionamiento sin vuelcos

Especificaciones Tecnicas

CaracterísticaModelos	Bell-AgiHel-5Plus	Bell-AgiHel-100Plus
Código SKU	B-01-23-0102-0501	B-01-23-0102-0502
Capacidad máxima de agitación (Agua) (Litros)	5	100
Tipo de motor	BLDC	Inducción de CA, trifásica
Potencia del motor	10 vatios	100 vatios
Rango de velocidad [rpm]	50-1500	100-4000
Indicación de velocidad	LED	LED
Temporizador	0 a 99 minutos	0 a 99 minutos
Protección de sobrecarga del motor	Destello de luz LED, parada automática	Destello de luz LED, parada automática
Mandril (mm)	1,5 a 10	1,5 a 13
Eje de agitación x longitud (mm)	6 x 380 mm	12 x 500
Tipo de impulsor / (mm)	Turbina axial / 36	Pitched x 2 / 65
Dimensiones [ancho x fondo x alto] (mm)	80 x 180 x 370	320 x 285 x 620
Longitud del soporte (mm)	500	1220
Peso [kg]	6.5	19
Potencia [W]	10 vatios	175 vatios

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO