BAGMIXER® 400 S

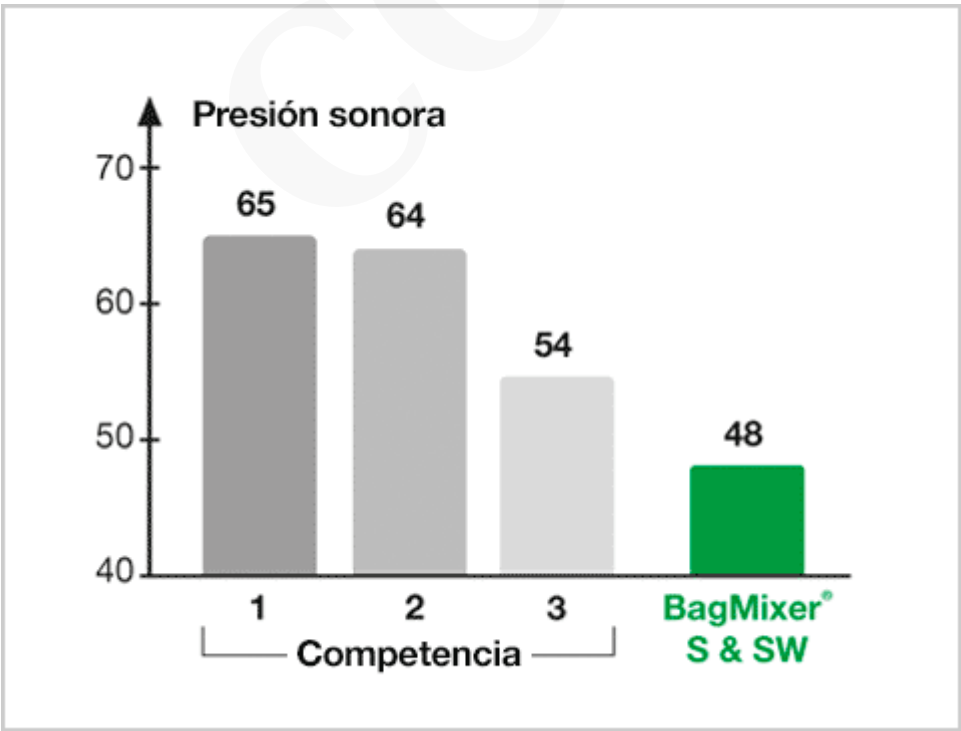
- BagMixer 400 S es un homogeneizador a paletas de alta eficiencia: silencioso y ultra robusto. Adaptado a todo tipo de aplicaciones, el equipo permite una extracción óptima y evita los riesgos de contaminación cruzada.
- Volumen óptimo: 50 - 400 mL
- Velocidad ajustable: 4, 6, 8, 10 golpes / s
- Tiempo ajustable: 1 segundo - 1 hora - ilimitado / cuenta regresiva
- Paletas extraíbles Click & Clean
- Silencioso: menos de 48 dB

SKU: N / A | **Categorías:** Microbiología |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Extracción bacteriana óptima

- El movimiento peristáltico de las paletas asegura una extracción bacteriana óptima durante la homogeneización, sin riesgo de contaminación cruzada. A partir de 30 segundos, la muestra está lista para el análisis.



Super silencioso: menos de 48 dB

- Los homogeneizadores clásicos son ruidosos y pueden resultar agotadores a los usuarios del laboratorio. BagMixer S está equipado con una cámara de reducción acústica y una puerta de doble acristalamiento, las cuales garantizan un ambiente de trabajo agradable. El sonido producido es inferior a 48 dB, mucho menor a los 54 dB del competidor más cercano (prueba acústica ISO 3744).

Fuerza de homogeneización ajustable

- La fuerza de homogeneización ajustable permite el mezclado de muestras complejas (ej. pienso para mascotas, frutos secos, pastillas, semillas). La presión por paleta alcanza los 28 kg. PATENTADO.

Sistema de acceso total

- El sistema de acceso total permite que la puerta se abra completamente para facilitar la limpieza. Las paletas de Click & Clean y la bandeja de seguridad incorporada son esterilizables en autoclave. La cámara de policarbonato es fácil de limpiar gracias a las esquinas redondeadas. PATENTADO

Verde:
Listo

Naranja:
En proceso

Rojo:
Detección de fugas

Código de luz

- Luces LED iluminan la mesa de laboratorio para indicar el final del proceso. El código de color indica su estado.

Cierre Q-Tight

- 250 kg de presión para un cierre completamente estanco.

Ahorrador de energía

- El nuevo motor sin escobillas permite una disminución de consumo de energía del 50%.
- La nueva función AutoSleep pone el equipo en modo de reposo al cabo de 30 minutos de inactividad.

Aplicaciones

- Se usa BagMixer S en análisis microbiológicos en la industria alimentaria, ambiental, farmacéutica, veterinaria y en institutos de investigación públicos. Es igualmente usado en la preparación de muestras para control de calidad de materias primas, productos en fabricación y control de productos terminados.

Especificaciones Técnicas

	BagMixer 400 S
Referencia	025 000
Volumen óptimo	50 a 400 mL
Fuerza de homogeneización ajustable (patentado)	✓
Pantalla digital multifunción	✓
Paletas ajustables	✓
Parada de paletas de lado a lado (Side-by-side stop)	✓
Sistema Click & Clean (patentado)	✓
Caja exterior en acero inoxidable 304L	✓
Homogeneización super silenciosa (menos de 48dB)	✓
Light code: código de color LED según estatus	✓
Cámara de policarbonato con esquinas redondeadas para limpieza fácil	✓
Luz LED blanca al interior de la cámara de homogeneización	✓
Bandeja de seguridad en acero inoxidable	Incluida
Cierre Q-tight	Cierre especial que evita fugas de la bolsa desde arriba
Motor sin escobillas	Super silencioso (menos de 48 dB)
Tiempo variable	1 segundo - 1 hora - ilimitado / cuenta regresiva
Velocidad	Velocidad ajustable: 4 - 6 - 8 - 10 golpes/s
Puerta	sin ventana
Apertura de la puerta	Sistema Total Access: apertura completa del la puerta (patentado)
Peso neto	25.1 kg
Dimensiones (a x p x a)	27.6 x 45.9 x 35.7 cm
Caja (a x p x a)	56 x 41 x 50 cm
Peso Bruto	29.3 kg
Voltaje - Frecuencia	100-240 V~ 50-60 Hz
Fusibles	T3.15A L 250V 5x20 mm
Potencia	55 W
Indice de protección	31
Garantía de por vida	Amortiguadores

Garantía	3 años
Cumple con:	ISO 7218, ISO 6887 y FDA BAM (Manual Analítico Bacteriológico)
	Incluye: 1 bandeja de seguridad, 1 cable de alimentación, 1 manual de usuario, 1 guía rápida de utilización, 1 paquete de bolsas para homogeneización

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO