

BOMBA DE LÍQUIDO DE DIAFRAGMA ALLIGATOR 200



Características:

- Ahorrar tiempo.

Alligator 200 incorporado en una bomba de diafragma líquido que transfiere el líquido filtrado directamente a los desechos. Ahorra tiempo al simplificar el proceso de filtración.

- Ahorre 40% de espacio en el banco.

Alligator 200 no necesita ninguna botella de residuos que sea necesaria para la bomba de aire tradicional. Ahorro de espacio de trabajo mediante la eliminación de tubos y botellas de residuos.

SKU: N / A | **Categorías:** [Bomba de Líquido de Diafragma](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Características:

- Ahorrar tiempo.

Alligator 200 incorporado en una bomba de diafragma líquido que transfiere el líquido filtrado directamente a los desechos. Ahorra tiempo al simplificar el proceso de filtración.

- Ahorre 40% de espacio en el banco.

Alligator 200 no necesita ninguna botella de residuos que sea necesaria para la bomba de aire tradicional. Ahorro de espacio de trabajo mediante la eliminación de tubos y botellas de residuos.

- Cumplimiento con la norma ISO 8199.

Alligator 200 cumple con la norma ISO 8199 e ideal para la filtración de muestras microbiológicas. (* ISO 8199: Calidad del agua - Guía general para el examen microbiológico por cultivo)

- No hay contaminación del aire, alta eficiencia.

Alligator 200 es impulsado por un diafragma sin contaminación por aceite. El motor de CC sin escobillas de 60W ofrece un caudal estable y prolonga la vida útil de la bomba.

Certificación internacional:

- Certificación CE.
- Clase de protección IP 64.
- Certificación RoHS.

Aplicaciones:

- Prueba microbiológica por técnica MF.
- Ensayo sólido suspendido para monitoreo de agua.
- Filtración general sin recogida de filtrado.

Información sobre pedidos:

- 181200-01 (02) - Alligator 200, bomba de líquido de diafragma con AC100-240V, enchufe de EE.UU. (enchufe de la UE).

Especificación:

- Voltaje de entrada: DC 24V, 2.5A.
- Max. vacío: 313 mbar / 70 kPa / 20.7 inHg.
- Max. caudal de líquido: 4,5 l / min.
- Motor: Motor sin escobillas 60W DC.
- Nivel de ruido: 60 dB.
- Manguera de púas: 5/16 pulgadas (8 mm).
- Material de contacto con el filtrado: SS316, FKM, Silicona, PP, PPS.
- Peso neto: 2.4 Kg.
- Dimensión (LxWxH): 23.5 x 19 x 20.2cm.

Descargas

Animaciones

COTECNO