BOMBA DE VACÍO RESISTENTE A QUÍMICOS CHEMKER 400

Alta resistencia química

- Todas las partes húmedas de la bomba de la serie Chemker están hechas de material PTFE que puede resistir la mayoría de los gases corrosivos

Sin contaminación del aire, sin mantenimiento

- Las bombas de la serie Chemker son impulsadas por diafragma, sin necesidad de lubricante, cambios de aceite regulares y mantenimiento; sin contaminación por hidrocarburos.

SKU: N / A | **Categorías:** Bomba de Vacío Resistente a Químicos |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Características:

Silencioso y de baja vibración

- Impulsado directamente por motor sin transmisión adicional accionada por correa; El ensamblaje de calidad a prueba de vibraciones hace que la serie Chemker funcione con el nivel de ruido más bajo entre todas las demás bombas equivalentes.

Dispositivo de protección térmica

- Todos los motores de las bombas de la serie Chemker tienen un dispositivo de protección térmica incorporado para apagar la bomba automáticamente cuando se sobrecalienta y luego reanudar el trabajo cuando la temperatura baja.

Certificación internacional:

- Certificación CE

Aplicaciones:

- Filtración al vacío
- Electroforesis en gel
- Extracción en fase sólida (SPE)
- Purificación de solventes

Especificación (220 V, 50 Hz)

- Máx. potencia: 90 W
- Máx. corriente: 0,5 A
- Máx. vacío: 105 mbar
- Máx. caudal: 33 L / min
- Rotación del motor: 1450 RPM
- Caballos de fuerza: 1/6 HP
- Nivel de ruido: 52 dB
- Lengüeta de la manguera: ID8 (5/16 pulgadas)
- Protección térmica: Sí
- Peso neto: 7,0 kg
- Dimensión (LxWxH) : 26,7 x 11,2 x 18,1 centímetros

Información de pedido

- **169400-11 (22)** Chemker 400, bomba de vacío resistente a productos químicos AC110V, 60Hz (AC220V, 50Hz)

Videos

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO