

# CAJA DE PROTECCIÓN DE GAS PARA HORNOS CON PUERTA GIRATORIA



**SKU:** N / A | **Categorías:** Cajas de recocido para la inyección de gas y placas de carga para los modelos LH 15/.. - LH 216/.., Fabricación Aditiva, Hornos de cámara con aislamiento de ladrillo o aislamiento de fibra, Nabertherm |



## **VARIACIONES**

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (ºC)
	631001276		Any Temperatura Máxima (ºC)
	631001277		Any Temperatura Máxima (ºC)
	631001278		Any Temperatura Máxima (ºC)
	631001279		Any Temperatura Máxima (ºC)
	631001280		Any Temperatura Máxima (ºC)



### **DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

#### **Detalles**



### Caja de protección de gas para hornos con puerta giratoria

Gracias al espacio interior cúbico de los hornos de cámara LH y a las correspondientes cajas de gasificación, estos hornos resultan muy aptos para lotes de producción grandes. Las cajas de recocido para la inyección de gas para los modelos LH están equipadas de serie con un termopar de carga que se puede utilizar, por ejemplo, para la regulación directa de la carga. En un horno con puerta giratoria, la entrada y salida del gas protector se realiza a la izquierda por el collarín del horno, y en el modelo con puerta de elevación, por el collarín inferior del horno.

Estas cajas disponen de una tapa para la carga desde arriba, así como de entrada y salida de gas protector.

- Tmáx 1100 °C
- Para gases protectores y reactivos no inflamables como argón, nitrógeno y formigas (deberán tenerse en cuenta las normativas de cada país)
- Caja de protección de gas con junta de fibras y tapa con pestillos de cierre, inyección de gas protector a través de un tubo en la base de la caja
- Conexión de gas protector mediante acoplamiento rápido con boquilla empalme (diámetro interior 9 mm)
- Tubería para entrada y salida de gas protector a través del collarín del horno
- Material resistente al calor 314 (AISI)/material N 1.4841 (DIN)
- Termopar de carga tipo K para la indicación de la temperatura o la regulación directa en la carga

### **Equipamento Adicional**

- A partir de LH 30/.. se recomienda usar una vagoneta de carga
- Indicación de la temperatura digital
- Sistemas de inyección de gas
- Tubería de gas prolongada para emplear cajas más pequeñas en modelos de hornos más grandes
- Gancho de tracción
- Vagoneta apiladora



### **Modelos**

	Hawaa	Dimensiones internas en		Dimensiones externas en			Sistema de carga	
úm. art.	Horno	mm			mm¹			
		anch.	prof.	alt.	Anch.	Prof.	Alt.	de la caja
631001276	LH 15/	100	100	100	165	182	166	gancho de tracción
631001277	LH 30/	170	170	170	235	252	236	gancho de tracción
631001278	LH 60/	250	250	250	315	332	316	gancho de tracción
631001279	LH 120/	350	350	350	415	411	441	gancho de tracción
631001280	LH 216/	450	450	400	514	535	554	vagoneta apiladora

Núm. art. 601655055, 1 juego de cordón estanco de fibra formado por 5 tiras de 610 mm¹ Sin tubería Espacio útil = Dimensiones internas de la caja - 30 mm en todos los lados Cajas más grandes y medidas especiales bajo demand

## Control de Proceso y Documentación

Fabricación Aditiva

Fabricación aditiva

Tecnología para Procesos Térmicos I

Catálogo Tecnología para Procesos Termicos I

Tecnología para Procesos Térmicos II

Catálogo Tecnología para Procesos Térmicos II

Documentación

Sinóptico de productos

Control de proceso y documentación

Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema

AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9

<u>Funciones de los controladores</u>

Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos



# **INFORMACIÓN ADICIONAL**

Temperatura Máxima (ºC) <u>1100°C</u>