

CAJAS DE RECOCIDO PARA LA INYECCIÓN DE GAS CON CARGA FRONTAL



SKU: N / A | **Categorías:** [Dental](#), [Equipamiento para el recocido para eliminar tensiones después de la sinterización por láser](#), [Nabertherm](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción
		
		
		

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Caja de gasificación para permanecer en el horno



Cajas de recocido para la inyección de gas con carga frontal

Diseño como las cajas de gasificación descritas, pero con carga frontal. Estas cajas de gasificación permanecen en el horno y están equipadas con una tapa que se abre hacia delante. Después de abrir la tapa, la carga se puede extraer directamente.

Modelos

Núm. art.	Horno	Dimensiones internas en mm			Dimensiones externas en mm ¹			Sistema de carga de la caja
		anch.	prof.	alt.	Anch.	Prof.	Alt.	
631001310	LH 15/..	100	100	100	170	148	194	-
631001311	LH 30/..	170	170	170	240	218	264	-
631001312	LH 60/..	250	250	250	320	298	344	-

Núm. art. 601655055, 1 juego de cordón estanco de fibra formado por 5 tiras de 610 mm¹ Sin tubería
 Espacio útil = Dimensiones internas de la caja - 30 mm en todos los lados
 Cajas más grandes y medidas especiales bajo demanda

Control de Proceso y Documentación

Dental

[Laboratorio Dental](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

COTECNO