

CAJAS DE RECOCIDO PARA LA INYECCIÓN DE GAS PARA LOS MODELOS N 7/H - N 41/H



SKU: N / A | **Categorías:** [Dental](#), [Equipamiento para el recocido para eliminar tensiones después de la sinterización por láser](#), [Nabertherm](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Caja con conexión de gas



Placa de carga

Lámina de acero fino

Caja de gasificación fabricada con el material 1.4841

Las cajas de gasificación con entrada y salida de gas protector son necesarias para el recocido para eliminar tensiones de piezas de cobalto y cromo después de la sinterización por láser. Por medio del tubo de gas protector, la caja se alimenta con gases protectores no inflamables como p.ej. argón. La caja de gasificación fabricada en material 1.4841 (DIN) resistente al calor se suministra con tapa, sellada con fibra cerámica, entrada y salida de gas protector a través del collarín superior del horno y perfil de junta así como acoplamiento rápido con boquilla de empalme de 3/8". El suministro incluye un termopar de carga tipo K, que se puede usar para el control de la temperatura de la carga. La caja de gasificación se puede utilizar para temperaturas máximas de trabajo de hasta 1100 °C. Para temperaturas de trabajo de hasta 1150 °C ofrecemos cajas de gasificación del material 2.4633 (DIN).

Dispositivo para la absorción de gas con electroválvula

La caja de gasificación arriba descrita se suministra adicionalmente con una grifería de gasificación manual con válvula magnética para botellas de gas. Incluye una válvula reductora de la presión con caudalímetro montado y manómetro colocado para indicar la presión de la botella, controlada por las funciones extra del controlador. El caudalímetro montado con flotador permite una fácil lectura de la cantidad extraída. La presión de entrada es de 200 bar, la de salida es de 4 bar. El volumen de suministro incluye una manguera de unión 3/8" de una longitud de 4 m y un racor para la botella de gas a utilizar.

Control de la temperatura de la carga para la caja de gasificación

Los procesos de calentamiento y enfriamiento se pueden adaptar de forma individual a la carga, en la caja de protección de gas. La temperatura en la caja protección de gas, se mide mediante un termopar adicional. Con el controlador P470, se comparan las temperatura de la cámara y de la caja de protección de gas, y se controla la temperatura de la cámara del horno, de forma que se la curva de temperatura en la caja de protección de gas, sea la deseada.

Láminas para recocer/templar y placas de carga

Para proteger el suelo de esfuerzos mecánicos se hace necesaria una placa de carga fabricada con el material 1.4841. Dicha placa, con una puesta de canto en tres lados, está dimensionada para una T_{máx} de 1100 °C. Para proteger la carga contra oxidación y decarburación, ofrecemos láminas para recocer y templar para una temperatura de uso de hasta 1200 °C.

Control de Proceso y Documentación

Dental

[Laboratorio Dental](#)

Documentacion

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1150](#)

COTECNO