

CAJAS DE RECOCIDO PARA LOS MODELOS N 7/H - N 161/13



SKU: N / A | **Categorías:** [Hornos de cámara para recocer y templar](#), [Nabertherm](#), [Tecnología para Procesos Térmicos II](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	631000138	Any Temperatura Máxima (°C)	
	631000312	Any Temperatura Máxima (°C)	
	631000962	Any Temperatura Máxima (°C)	
	631000967	Any Temperatura Máxima (°C)	
	631000972	Any Temperatura Máxima (°C)	

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	631000977	Any Temperatura Máxima (°C)	
	631000982	Any Temperatura Máxima (°C)	
	631000986	Any Temperatura Máxima (°C)	

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Caja de recocido en una carretilla elevadora



Caja de recocido con tapa y granulado

Caja de recocido con tapa y granulado

Trabajar con cajas de recocido

Las cajas de recocido se fabrican con el material resistente al calor 314 (AISI)/material N° 1.4841 (DIN) y disponen de una tapa para alimentación superior. En el perfil que recorre todo el borde superior de la caja, se ha colocado una fibra cerámica como cierre hermético. Para evitar la oxidación durante el proceso, además de en la pieza, se deposita carbon neutro en las cajas. El carbón incandescente liga el oxígeno existente en la caja. Tras el tratamiento térmico se extrae la caja del horno, se abre la tapa con unas pinzas y se retira la pieza. Nuestras cajas de recocido también resultan muy adecuadas para soldar. Asimismo, las cajas pueden usarse con el correspondiente granulado para carburación (también denominada templado por cementación o cementación) y para nitruración con polvo o boronización con polvo. Para ello, las piezas con el granulado de carburación, el polvo nitrurado o el polvo de boro y el correspondiente activador se depositan en las cajas.

- T_{máx} 1100 °C
- Caja de recocido con tapa y perfil para la junta
- Estanqueización de la tapa con fibra cerámica.
- También puede usarse para carburación y nitruración con polvo
- Material resistente al calor 314 (AISI)/material N 1.4841 (DIN)

Modelos

Núm. art.	Horno	Dimensiones internas en mm			Dimensiones externas en mm			Sistema de carga de la caja
		anch.	prof.	alt.	Anch.	Prof.	Alt.	
631000962	N 7/H	180	190	90	216	226	116	horquilla de carga
631000967	N 11/H, N 11/HR	180	290	90	216	326	116	horquilla de carga
631000972	N 17/HR	180	440	90	216	476	116	horquilla de carga
631000977	N 31/H	280	230	200	316	304	226	gancho de tracción
631000982	N 41/H	280	380	200	316	454	226	gancho de tracción
631000986	N 61/H, N 87/H	280	500	200	316	574	226	gancho de tracción
631000138	N 81, N 81/13	394	494	185	462	530	210	wagoneta de carga
631000312	N 161, N 161/13	450	550	250	515	596	357	wagoneta apiladora

Núm. art. 601655055, 1 juego de cordón estanco de fibra formado por 5 tiras de 610 mm

Espacio útil = Dimensiones internas de la caja - 30 mm en todos los lados

Cajas más grandes y medidas especiales bajo demanda

Control y Proceso y Documentación

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Tecnología para Procesos Térmicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Tecnología para Procesos Térmicos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1100°C](#)

COTECNO