Importadora Gyb Limitada
Padre orellana 1476
Santiago CL13101 Chile



Friccion despues del dispositivo de prueba de pulido

Código: WILLE-AUTOMATIC-WEHNER-SCHU-T441403

Marca: Wille Geotechnik

Ver producto en Cotecno | Solicitar cotización

Detalle | Especificaciones | Aplicaciones | Galería de imágenes

Detalle

Dispositivo de Wehner Schulze Según el Estándar: EN 12697-49: 2022

Este dispositivo completamente automático recientemente desarrollado se fabricó como un dispositivo de prueba de laboratorio para la medición de la fricción después del pulido de asfalto, concreto y otros materiales utilizando el método Wehner/Schulze.

Con este método de prueba, se pueden probar muestras representativas en diferentes geometrías y tamaños para simular el comportamiento de resistencia al patín de los vehículos en la superficie de la carretera. La tecnología para este método de prueba se ha desarrollado aún más durante muchos años en coordinación con institutos experimentados y adaptado a un estándar industrial internacional sin cambiar el principio de medición anterior.

Además, las funciones de servicio y el manejo de la máquina de prueba fueron optimizados. La operación revisada se complementa con un sistema de control y software recientemente desarrollado con una secuencia de prueba totalmente automática.

Con el dispositivo de prueba de Wehner/Schulze, todas las pruebas y pronósticos conocidos de resistencia al deslizamiento se pueden realizar de acuerdo con DIN EN 12697-49, RVS 11.06.23 y FGSV TP Gestein-STB Parte 5.4.2.

Consulta
Obtenga catálogos generales

- Todos los componentes que entran en contacto con muestras o fluidos están hechos de materiales resistentes a la corrosión.
- Ahorro de espacio debido al diseño compacto (integración del contenedor de harina de cuarzo en el gabinete de control).
- Posicionamiento automático del carro: el movimiento manual ya no es necesario.
- En lugar de las columnas de la máquina de perforación doble utilizadas en las máquinas antiguas, los cabezales de pulido y prueba se organizaron juntas en un haz cruzado, evitando así las inexactitudes de medición debido a problemas de alineación o ajuste de ambos ensamblajes.
- Monitoreo del nivel de llenado del recipiente de harina de cuarzo.
- Un recipiente de harina de cuarzo recientemente diseñado con un poderoso agitador evita que la hélice "hornee" al sedimento y mejora la limpieza.
- Uso de una chaqueta de enfriamiento con guía en espiral en el recipiente de harina de cuarzo para evitar oxidación y contaminación y para excluir fallas de conexión.
- Uso de un microprocesador: termostato profesional controlado para enfriar y calentar la prueba y pulir el agua.
- Compatibilidad de pulir los rodillos y la medición de gomas con las de otros proveedores.
- Construcción del marco rígido para la mayor precisión de ángulo, planitud y paralelismo plano de pulido y cabeza de prueba.

Configuración del proceso de pulido:

- Procedimiento de prueba completamente automático

- Pulido de velocidad de la cabeza (típicamente): 500 rpm
- Número de sobre rollings (típicamente): 90,000
- Caudal de la mezcla de harina/agua de cuarzo de 5 l/min
- Control de temperatura constante de la mezcla de harina/agua de cuarzo en un rango de 15 ° C a 25 ° C
- Carga constante para la cabeza de pulido con 392 ± 3 N (en peso del cabezal de prueba)

Configuración del proceso de prueba:

- Procedimiento de prueba completamente automático
- Velocidad de descarga seleccionable libremente (arranque de prueba) del cabezal de prueba, de 30 a 105 km/h (típicamente: 100 km/h)
- Caudal del agua de prueba de 20 l/min
- Control de temperatura constante del agua de prueba en un rango de 15 ° C a 25 ° C
- Carga de prueba constante de 253 ± 3 N (por peso del cabezal de prueba)
- Control de temperatura seleccionable de la mezcla de harina/agua de cuarzo de 5 ° C a 100 ° C con precisión de 0.1 grados
- Casa de flujo de la mezcla de harina/agua de cuarzo entre 1 y 30 l/min (típicamente: 5 l/min)
- Configuración ilimitada (máx. 2 millones) de rollos superiores (típicamente: 90,000)
- Velocidad libremente seleccionable del cabezal de pulido, de 100 a 600 rpm (típicamente: 500 rpm)
- No disponible
- No disponible
- La información detallada seguirá pronto

Especificaciones técnicas

Configuración del proceso de pulido:

- Procedimiento de prueba completamente automático
- Pulido de velocidad de la cabeza (típicamente): 500 rpm
- Número de sobre rollings (típicamente): 90,000
- Caudal de la mezcla de harina/agua de cuarzo de 5 l/min
- Control de temperatura constante de la mezcla de harina/agua de cuarzo en un rango de 15 ° C a 25 ° C
- Carga constante para la cabeza de pulido con 392 ± 3 N (en peso del cabezal de prueba)

Configuración del proceso de prueba:

- Procedimiento de prueba completamente automático
- Velocidad de descarga seleccionable libremente (arranque de prueba) del cabezal de prueba, de 30 a 105 km/h (típicamente: 100 km/h)
- Caudal del agua de prueba de 20 l/min
- Control de temperatura constante del agua de prueba en un rango de 15 ° C a 25 ° C
- Carga de prueba constante de 253 ± 3 N (por peso del cabezal de prueba)

Importadora Gyb Limitada
Padre orellana 1476
Santiago CL13101 Chile

Galería de imágenes

Mostrando hasta 6 imágenes de la galería.



Imagen de galería 1



Imagen de galería 2

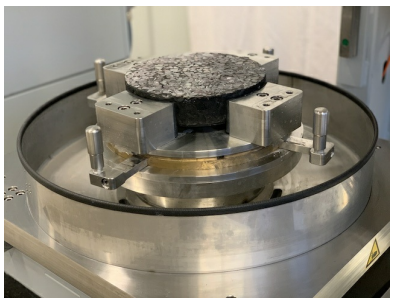


Imagen de galería 3

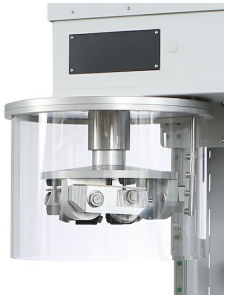


Imagen de galería 4

Siguiente paso: ver producto en Cotecno | solicitar cotización