Importadora Gyb Limitada
Padre orellana 1476
Santiago CL13101 Chile



Deshumidificador industrial

Código: B2-01-010909.1 / B2-01-010909.2 / B2-01-010909.3 / B2-01-010909.4

Marca: Belltronic

Ver producto en Cotecno | Solicitar cotización

Detalle | Especificaciones | Aplicaciones

Detalle

Un deshumidificador industrial es un equipo diseñado para controlar los niveles de humedad en grandes espacios industriales y proteger equipos, materiales y productos del daño por humedad. Estos deshumidificadores se usan ampliamente en industrias como la manufactura, el procesamiento de alimentos, la farmacéutica y las instalaciones de almacenamiento, donde el exceso de humedad puede provocar deterioro de productos, corrosión, crecimiento de moho o problemas operativos.

Características

1. Con función de memoria ante cortes de energía.
2. Compresor de marca de fama mundial y ventilador centrífugo de bajo ruido.
3. Control automático por microcomputador, pantalla LED grande.
4. Tanque de agua integrado de 10L o tubería externa (sólo en la versión de 7 L/h); las demás versiones drenan por tubería externa.
5. Equipado con asa y ruedas grandes, móvil y portátil (sólo en la versión de 7 L/h).
6. Rango de temporización: 1~24 horas.
7. Sistema de descongelación automática.
8. Función de diagnóstico automático de fallas.
9. Función de drenaje continuo por tubería.

Especificaciones técnicas

Especificación	7L/h B2-01-010909.1	10L/h B2-01-010909.2	16L/h B2-01-010909.3	20L/h B2-01-010909.4
Capacidad de eliminación de humedad	7L/h	10L/h	16L/h	20L/h
Condición de trabajo	A 30°C y 80% de humedad, alcanza la capacidad máxima de deshumidificación	A 30°C y 80% de humedad, alcanza la capacidad máxima de deshumidificación	A 30°C y 80% de humedad, alcanza la capacidad máxima de deshumidificación	A 30°C y 80% de humedad, alcanza la capacidad máxima de deshumidificación
Circulación de aire	2000m³/h	2800m³/h	4000m³/h	5600m³/h
Refrigerante	R410A	R410A	R410A	R410A
Precisión de control	±5%RH	±5%RH	±5%RH	±5%RH
Área de aplicación	180~230m²	250~350m²	350~400m²	450~550m²
Temperatura de aplicación	5~38°C	5~38°C	5~38°C	5~38°C
Descongelación	Descongelación automática	Descongelación automática	Descongelación automática	Descongelación automática
Consumo de potencia	2100W	3800W	6100W	8000W

Importadora Gyb Limitada
Padre orellana 1476
Santiago CL13101 Chile

Especificación	7L/h B2-01-010909.1	10L/h B2-01-010909.2	16L/h B2-01-010909.3	20L/h B2-01-010909.4
Tipo de drenaje	Tanque de agua de 10L (estándar) o tubería externa	Tubería externa	Tubería externa	Tubería externa
Alimentación eléctrica	Estándar: 220V, 50Hz; Opcional: 220V, 60Hz	Estándar: 380V, 50Hz; Opcional: 380V, 60Hz; 480V, 60Hz	Estándar: 380V, 50Hz; Opcional: 380V, 60Hz; 480V, 60Hz	Estándar: 380V, 50Hz; Opcional: 380V, 60Hz; 480V, 60Hz
Dimensiones externas (An×Pr×Al)	525*740*1155mm	770*470*1630mm	1095*485*1750mm	1095*485*1750mm
Dimensiones del embalaje (An×Pr×Al)	770*590*1260mm	870*570*1640mm	1105*495*1760mm	1280*620*1900mm
Peso neto	95kg	140kg	250kg	270kg
Peso bruto	100kg	150kg	260kg	280kg

Aplicaciones

1. Capacidad y área a tratar

Compare la capacidad de eliminación de humedad y el área de aplicación con el espacio que necesita deshumidificar.

- **Capacidad de eliminación de humedad**: 7L/h
  - **Área de aplicación**: 180~230m²
- **Capacidad de eliminación de humedad**: 10L/h
  - **Área de aplicación**: 250~350m²
- **Capacidad de eliminación de humedad**: 16L/h
  - **Área de aplicación**: 350~400m²
- **Capacidad de eliminación de humedad**: 20L/h
  - **Área de aplicación**: 450~550m²

2. Circulación de aire y temperatura

Confirme que la circulación de aire y la temperatura de aplicación correspondan a las condiciones de su recinto.

- **Capacidad de eliminación de humedad**: 7L/h
  - **Circulación de aire**: 2000m³/h
  - **Temperatura de aplicación**: 5~38°C
- **Capacidad de eliminación de humedad**: 10L/h
  - **Circulación de aire**: 2800m³/h
  - **Temperatura de aplicación**: 5~38°C
- **Capacidad de eliminación de humedad**: 16L/h
  - **Circulación de aire**: 4000m³/h
  - **Temperatura de aplicación**: 5~38°C
- **Capacidad de eliminación de humedad**: 20L/h
  - **Circulación de aire**: 5600m³/h
  - **Temperatura de aplicación**: 5~38°C

3. Instalación y drenaje

Revise la alimentación eléctrica disponible, el espacio para las dimensiones externas y cómo drenará el agua.

- **Capacidad de eliminación de humedad**: 7L/h
  - **Alimentación eléctrica**: Estándar: 220V, 50Hz; Opcional: 220V, 60Hz

  - **Dimensiones externas (An×Pr×Al)**: 525*740*1155mm
- **Capacidad de eliminación de humedad**: 10L/h
  - **Alimentación eléctrica**: Estándar: 380V, 50Hz; Opcional: 380V, 60Hz; 480V, 60Hz
  - **Dimensiones externas (An×Pr×Al)**: 770*470*1630mm
- **Capacidad de eliminación de humedad**: 16L/h
  - **Alimentación eléctrica**: Estándar: 380V, 50Hz; Opcional: 380V, 60Hz; 480V, 60Hz
  - **Dimensiones externas (An×Pr×Al)**: 1095*485*1750mm
- **Capacidad de eliminación de humedad**: 20L/h
  - **Alimentación eléctrica**: Estándar: 380V, 50Hz; Opcional: 380V, 60Hz; 480V, 60Hz
  - **Dimensiones externas (An×Pr×Al)**: 1095*485*1750mm

Siguiente paso: ver producto en Cotecno | solicitar cotización