



Sistema de síntesis y extracción por microondas, ultrasonido y UV Solo personas*1

Código: B2-01-011037

Marca: Belltronic

[Ver producto en Cotecno](#) | [Solicitar cotización](#)

[Detalle](#) | [Especificaciones](#) | [Aplicaciones](#)

Detalle

Características

- 1. Enfoque de medición de temperatura de alta precisión
- Se utiliza un termopar de contacto de inserción o un sensor de temperatura infrarrojo avanzado para la medición de temperatura. La precisión de control es de ± 1 °C y la de visualización también es de ± 1 °C. Permite monitorizar y controlar la temperatura de reacción en tiempo real y comunicarse con el PLC para controlar con precisión el proceso de reacción según los procedimientos preestablecidos.
- 2. Modo de agitación
- Modo de agitación magnética; la velocidad de agitación es ajustable de forma independiente y continua.
- 3. Múltiples protecciones de enclavamiento
- La protección de apagado automático se activa en caso de temperatura anormal, fallo del sensor o apertura de la puerta del horno. La robusta cavidad del horno, de grado industrial, está recubierta con múltiples capas de revestimientos resistentes a productos químicos. No solo es resistente y a prueba de impactos, sino que también incorpora un eficiente calentamiento profesional por microondas y ofrece una vida útil excepcionalmente larga. La puerta del horno, abatible, amortiguada y a prueba de explosiones, cuenta con una función de autocomprobación de bloqueo y protección de enclavamiento para evitar fugas de microondas y resistir explosiones inesperadas. La fuga de microondas de toda la máquina es significativamente inferior al estándar nacional.
- 4. Condiciones de reacción configurables y diversificadas
- Los recipientes de reacción se pueden configurar según los requisitos experimentales, con un volumen que oscila entre 20 y 1000 ml. Son adecuados vasos de precipitados, matraces y matraces de tres bocas. Se pueden crear entradas de gas e instalar dispositivos como reflujo por condensación, goteo, reposición de fluidos y separación de agua para satisfacer las necesidades de las reacciones químicas en condiciones complejas.

Especificaciones técnicas

Compara variantes usando especificaciones técnicas validadas.

Especificación	BMS-U16E - Ainikesi*1 - Austenitic Inner Chamber
Model	BMS-U16E
Microwave System	Microwave Frequency: 2450 MHz(Industrial-Grade Microwave) Microwave Power: 1000W(High-Frequency Closed-Loop Feedback PID) Microwave Ratio: Non-pulsed microwave linear output, with a control accuracy of ± 1 W Adjustment Mode: Non-pulsed and continuously adjustable Microwave Simulation: 3D Stereoscopic Simulation of the Microwave Field Microwave Self-Tuning: Capable of automatically adjusting the process proportion Patented direct-coupled microwave excitation and waveguide design for enhancing microwave efficiency Microwave Impedance Adaptive Matching to Improve Microwave Transmission Efficiency
Microwave Oven Cavity	316L industrial-grade stainless steel, integrally formed, without any welding marks, and with 6 layers of PFA anti-corrosion coating

Especificación	BMS-U16E - Ainikesi*1 - Austenitic Inner Chamber
Temperature Control System	Temperature Range: 0~300°C Temperature Control Accuracy: $\pm 1^{\circ}\text{C}$ Temperature Measurement Method: Contact temperature measurement with PT100 thermocouple
Ultrasonic System	Ultrasonic Power/Frequency: 50W/40KHz Ultrasonic Frequency: 25KHz. The ultrasonic probe can either be inserted into or remain outside the sample, and exert its effect on the sample through the cavitation effect or air transmission.
Ultraviolet Module	Can be matched with LED ultraviolet light source. Power: 0~100W, Adjustable Main Wavelength: 365nm
Stirring System	Stirring Mode: Magnetic Stirring Stirring Speed: 0~5V, infinitely and continuously adjustable
Air-Cooling System	Once the synthesis is completed, it automatically initiates turbine air-cooling. In conjunction with a high-power centrifugal fan, a vigorous wind convection is established within the cavity, enabling rapid cooling.
Original Wavefront Distribution System	Ainikesi*1
Matched Molded Feed Waveguide	Ainikesi*1
Precise Temperature Processing System	Ainikesi*1
Coupled Inner Chamber	Austenitic Inner Chamber
Control System	Ainikesi-pro System Display Method: Touch screen and embedded human-machine interaction system
Functional Configuration	Cloud-based automatic storage, real-time displays of power, current and temperature with control, real-time curves, USB cloud data export. Equipped with a 485 converter, enables CP connection. Offers 60 sets of process storage, each with 5 sections. Includes old-new process replacement mode and multiple working modes like manual, automatic and constant temperature. Automatically stops in case of instrument failure.
Protection Functions	Over-temperature alarm, over-current alarm, component self-check, automatic power-off protection in case of abnormal temperature or abnormal sensor.
Standard Accessories	1000ml high-borosilicate glass three-neck flask, Flask base, Condensation reflux apparatus
Power Supply	AC220V, 50/60Hz(Standard);110V, 50/60Hz(Optional)
Consumption	2100W
Package Size(W*D*H)	700*500*700mm
Gross Weight	50kg

Aplicaciones

Horno, Capacidad 316 L; Rango 6 C: la compra se decide principalmente por sistema de microondas: frecuencia de microondas: 2450 mhz (microondas de grado industrial) potencia de microondas: 1000 w (pid de retroalimentación de bucle cerrado de alta frecuencia) relación de microondas: salida lineal de microondas no pulsada, con una precisión de control de ± 1 w modo de ajuste: sin pulsos y con ajuste continuo simulación de microondas: simulación estereoscópica 3d del campo de microondas autoajuste por microondas: capaz de ajustar automáticamente la proporción del proceso excitación por microondas de acoplamiento directo patentada y diseño de guía de ondas para mejorar la eficiencia de las microondas adaptación de impedancia de microondas para mejorar la eficiencia de transmisión de microondas y cavidad del horno microondas: acero inoxidable 316l de grado industrial, conformado integralmente, sin marcas de soldadura y con 6 capas de recubrimiento anticorrosión pfa.

Usos recomendados

Adecuado cuando la especificacion requerida es sistema de microondas: frecuencia de microondas: 2450 mhz (microondas de grado industrial) potencia de microondas: 1000 w (pid de retroalimentación de bucle cerrado de alta frecuencia) relación de microondas: salida lineal de microondas no pulsada, con una precisión de control de ± 1 w modo de ajuste: sin pulsos y con ajuste continuo simulación de microondas: simulación estereoscópica 3d del campo de microondas autoajuste por microondas: capaz de ajustar automáticamente la proporción del proceso excitación por microondas de acoplamiento directo patentada y diseño de guía de ondas para mejorar la eficiencia de las microondas adaptación de impedancia de microondas para mejorar la eficiencia de transmisión de microondas.

Adecuado cuando la especificacion requerida es cavidad del horno microondas: acero inoxidable 316l de grado industrial, conformado integralmente, sin marcas de soldadura y con 6 capas de recubrimiento anticorrosión pfa.

Adecuado cuando la especificacion requerida es temperatura sistema de control: rango de temperatura: 0~300°C precisión del control de temperatura: $\pm 1^{\circ}\text{C}$ método de medición de temperatura: medición de temperatura por contacto con termopar pt100.



Importadora Gyb Limitada
Padre orellana 1476
Santiago CL13101 Chile

Criterios de compatibilidad

Verifique sistema de microondas: frecuencia de microondas: 2450 mhz (microondas de grado industrial) potencia de microondas: 1000 w (pid de retroalimentación de bucle cerrado de alta frecuencia) relación de microondas: salida lineal de microondas no pulsada, con una precisión de control de ± 1 w modo de ajuste: sin pulsos y con ajuste continuo simulación de microondas: simulación estereoscópica 3d del campo de microondas autoajuste por microondas: capaz de ajustar automáticamente la proporción del proceso excitación por microondas de acoplamiento directo patentada y diseño de guía de ondas para mejorar la eficiencia de las microondas adaptación de impedancia de microondas para mejorar la eficiencia de transmisión de microondas antes de confirmar la compra.

Verifique cavidad del horno microondas: acero inoxidable 316l de grado industrial, conformado integralmente, sin marcas de soldadura y con 6 capas de recubrimiento anticorrosión pfa antes de confirmar la compra.

Verifique temperatura sistema de control: rango de temperatura: 0~300°C precisión del control de temperatura: $\pm 1^\circ\text{C}$ método de medición de temperatura: medición de temperatura por contacto con termopar pt100 antes de confirmar la compra.

Como validar si sirve

Compare esos valores con el requerimiento tecnico antes de cotizar.

Recomendación de compra

Elija este producto si sistema de microondas: frecuencia de microondas: 2450 mhz (microondas de grado industrial) potencia de microondas: 1000 w (pid de retroalimentación de bucle cerrado de alta frecuencia) relación de microondas: salida lineal de microondas no pulsada, con una precisión de control de ± 1 w modo de ajuste: sin pulsos y con ajuste continuo simulación de microondas: simulación estereoscópica 3d del campo de microondas autoajuste por microondas: capaz de ajustar automáticamente la proporción del proceso excitación por microondas de acoplamiento directo patentada y diseño de guía de ondas para mejorar la eficiencia de las microondas adaptación de impedancia de microondas para mejorar la eficiencia de transmisión de microondas y cavidad del horno microondas: acero inoxidable 316l de grado industrial, conformado integralmente, sin marcas de soldadura y con 6 capas de recubrimiento anticorrosión pfa coinciden con el requerimiento tecnico.

Siguiente paso: [ver producto en Cotecno](#) | [solicitar cotización](#)