



Fresadora CNC (carga máxima 200 kg)

Código: b2-01-29-077

Marca: Belltronic

[Ver producto en Cotecno](#) | [Solicitar cotización](#)

[Detalle](#) | [Especificaciones](#) | [Aplicaciones](#)

Detalle

Fresadora CNC

Especificaciones técnicas

Especificación	b2-01-29-077
Eje X	450mm
Eje Y	300mm
Eje Z	450mm
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa de trabajo	100-550mm
Distancia desde la diferencia	383mm
Velocidad de avance rápido del eje X	12m/min
Velocidad de avance rápido del eje Y	12m/min
Velocidad de avance rápido del eje Z	8m/min
Avance de corte	1-10m/min
Par de los servomotores de los tres ejes 1	6/6/7.7N.M
Tamaño de la mesa	900X280mm
Capacidad de carga máxima	200kg
Altura de la mesa de trabajo desde el piso	800 mm
Ranura en T	3x16x110mm
Tipo de conexión	De correa
Velocidad	8000rpm
Cono del husillo	BT40
Motor del husillo	3.7kw
Exactitud de posicionamiento (estándar)	±0.005/300mm
Exactitud de reposicionamiento (estándar)	±0.003mm

Aplicaciones

1. Confirme el tamaño y peso de la pieza

Compare las medidas de sus piezas con la mesa y los recorridos de los ejes, y su peso con la capacidad de carga.

- **Tamaño de la mesa:** 900X280mm
- **Eje X:** 450mm
- **Eje Y:** 300mm
- **Eje Z:** 450mm
- **Capacidad de carga máxima:** 200kg

2. Revise el husillo y las herramientas

Verifique que sus portaherramientas usen el mismo cono del husillo y que la velocidad sirve para sus materiales.

- **Cono del husillo:** BT40
- **Velocidad:** 8000rpm

3. Compare las tolerancias

Compare la tolerancia que exigen sus piezas con la exactitud de posicionamiento y de reposicionamiento del equipo.

- **Exactitud de posicionamiento (estándar):** $\pm 0.005/300\text{mm}$
- **Exactitud de reposicionamiento (estándar):** $\pm 0.003\text{mm}$

Siguiente paso: [ver producto en Cotecno](#) | [solicitar cotización](#)