



Torno mecánico (distancia entre centros 750 mm)

Código: b2-01-29-298

Marca: Belltronic

[Ver producto en Cotecno](#) | [Solicitar cotización](#)

[Detalle](#) | [Especificaciones](#) | [Aplicaciones](#)

Detalle

Torno

Especificaciones técnicas

Especificación	b2-01-29-298
Volteo sobre la bancada	360mm
Volteo sobre el carro transversal	210mm
Distancia entre centros	750mm
Longitud de torneado	700-750mm
Ancho de la bancada	218-260mm
Husillo de trabajo · Diámetro del husillo en el rodamiento delantero	60mm
Husillo de trabajo · Agujero y nariz del husillo	35/38mm
Husillo de trabajo · Cono interior según DIN 228 (acortado)	MT-5/MT-3/MT-6/MT-4
Husillo de trabajo · Diámetro máximo del plato liso y del disco de sujeción	315mm
Carro portaherramientas · Longitud de guía del carro	350-365
Carro portaherramientas · Graduación de la escala longitudinal en el volante del delantal	0.2mm
Carro portaherramientas · Recorrido del carro transversal	140mm
Carro portaherramientas · Graduación de la escala en el husillo del carro transversal	0.025mm
Carro portaherramientas · Ancho del carro transversal	118-140mm
Carro portaherramientas · Recorrido del carro compuesto	68-100mm
Carro portaherramientas · Graduación de la escala en el husillo del carro compuesto	0.05mm
Carro portaherramientas · Ancho del carro superior	110mm
Contrapunto con volante · Carrera de la pínola	100-120mm
Contrapunto con volante · Diámetro del manguito de centro	50mm
Contrapunto con volante · Cono de alojamiento DIN 228	MY3
Contrapunto con volante · Graduación de la escala en el manguito de centro	1mm

Especificación	b2-01-29-298
Contrapunto con volante · Anillo graduado del husillo del contrapunto, escala	0.05mm
Graduación · Recorrido transversal :=	10MM
Graduación · Número de gamas de velocidad	2x8
Graduación · Gama de velocidades A:	(50-350) rev/min 8 velocidades
Graduación · Gama de velocidades B	(250-2000) Rev/min 8 velocidades
Graduación · Pasos de rosca con juego estándar de engranajes de cambio, roscas BS	4-76 T.P.I o 4-56 TPI
Graduación · Todas las roscas métricas normalizadas seleccionables excepto	0.45 y 405mm 0.25-16mm
Graduación · Paso del husillo patrón	6mm
Graduación · Nivel de potencia acústica según DIN	45635-16máx 93 db (a)

Aplicaciones

1. Confirme el tamaño de la pieza

Compare el diámetro de sus piezas con el volteo sobre la bancada y sobre el carro transversal, y su largo con la distancia entre centros.

- **Volteo sobre la bancada:** 360mm
- **Volteo sobre el carro transversal:** 210mm
- **Distancia entre centros:** 750mm

2. Revise el husillo

Verifique que el agujero del husillo admite las barras que va a torneear.

- **Husillo de trabajo · Agujero y nariz del husillo:** 35/38mm

3. Confirme el roscado

Si va a roscar, revise el paso del husillo patrón y los pasos de rosca que admite el equipo.

- **Graduación · Paso del husillo patrón:** 6mm

Siguiente paso: [ver producto en Cotecno](#) | [solicitar cotización](#)