



Probador de recubrimiento por flexión cilíndrico NOVOTEST BEND IR

Código: BEND-IP

Marca: Novotest

[Ver producto en Cotecno](#) | [Solicitar cotización](#)

[Detalle](#) | [Especificaciones](#) | [Aplicaciones](#)

Detalle

El dispositivo permite medir la elasticidad y resistencia de los recubrimientos doblando la placa de metal con el recubrimiento probado aplicado alrededor de un conjunto de varillas cilíndricas con diámetros de varillas de 2 mm a 32 mm (otros diámetros bajo pedido). El dispositivo cumple con la norma ISO 1519-73 y se aplica a pinturas y especifica un método para determinar la elasticidad de la película durante el doblado. El método consiste en determinar el diámetro mínimo de una varilla metálica cilíndrica; después de doblarla alrededor de ella, la placa metálica pintada no sufre destrucción mecánica ni deslaminación de la película de pintura de una o varias capas (ISO 1519, DIN 53 152). La flexibilidad se prueba redondeando la hojalata recubierta alrededor de una varilla cilíndrica con un diámetro de 2 a 32 mm. El valor de flexibilidad de un recubrimiento con un cierto espesor de película es el diámetro más pequeño de la varilla, cuando no se producen grietas.

El probador de recubrimiento por flexión NOVOTEST BEND IR es un instrumento que consta de un marco con abrazaderas fijas para las muestras analizadas y un mecanismo especial para redondear placas alrededor de la varilla con diferentes diámetros. La muestra analizada previamente preparada se coloca entre las abrazaderas y se fija girando el mango. Después de eso, empuje el objeto probado hacia la parte superior de la varilla girando el mango y doblando la placa alrededor de la varilla.

- [Ventajas](#)
- [Especificaciones](#)
- [Opciones disponibles](#)
- [Paquete estándar](#)

Ventajas

NOVOTEST BEND IR en comparación con otros probadores de curvatura para recubrimientos, por ejemplo NOVOTEST BEND-ShG, permite doblar con un espacio claramente predeterminado (o sin ningún espacio) alrededor de la varilla sin desviación de la perpendicular y minimiza el impacto de los factores humanos en la precisión de la prueba.

Especificaciones

Rango de medición	de 2 mm a 32 mm (otros - bajo pedido)
La longitud de las barras de prueba, no más.	80 milímetros
Diámetros de varillas cilíndricas.	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 15 mm, 16 mm, 20 mm... 32 mm
El material de las varillas.	acero

Aplicación del dispositivo

Se recomienda utilizar hojalata pintada.

La hojalata debe tener una superficie lisa, sin huecos, manchas de óxido, fibraciones ni impurezas.

Las muestras de prueba son placas rectangulares con una longitud de 100 a 200 mm y un ancho de 20 a 50 mm, que están hechas de láminas de estaño pulidas en negro con un espesor de 0,25 a 0,32 mm o láminas y tiras de aluminio con un espesor de 0,25 a 0,30 mm recubiertas con una película de pintura de una o varias capas.

El método de aplicación de la pintura sobre el material, espesor de película, número de capas, condiciones y tiempo de secado y exposición de la película antes del ensayo, deberá especificarse en las especificaciones y documentación técnica del material ensayado.

Las muestras antes del ensayo deben soportarse en las condiciones especificadas en las especificaciones y documentación técnica del material de pintura.

El tiempo y el grado de secado se determinan según ISO 1519, DIN 53 152.

El valor del espesor de la película de pintura probada que se aplicó a la placa se puede medir con medidores de espesor de recubrimiento, por ejemplo Medidor de espesor de recubrimiento NOVOTEST TP-1.

La hojalata se sujeta con abrazaderas a una varilla de diámetro máximo (20 mm), recubierta de lado hacia afuera y, presionándola firmemente contra la varilla, se dobla suavemente durante 1 a 2 s en 180 ° alrededor de la varilla.

A continuación se analiza la capa de recubrimiento en el punto de flexión con una lupa con zoom de 4x para detectar grietas y delaminación.

Si no hay defectos, el usuario tiene que volver a doblar la placa, pero cada vez en un lugar diferente, sucesivamente de mayor a menor diámetro de la varilla, hasta que se detecten los defectos mencionados anteriormente.

Si las especificaciones y la documentación técnica del material de pintura estipulan el valor de elasticidad (diámetro de la varilla), la prueba se realiza utilizando únicamente una varilla de este diámetro.

El resultado debe ser el diámetro mínimo de la varilla en milímetros, cuando la muestra analizada después de doblarse no presenta ninguna destrucción en la película de pintura.

La evaluación del valor de elasticidad de la película mediante la flexión sobre una varilla metálica se realiza después de tres pruebas de placas sobre la misma varilla.

Opciones disponibles

Podemos producir otros diámetros y longitudes de varillas de prueba según los requisitos del usuario.

Paquete estándar

- Instrumento
- manual de instrucciones
- Paquete

Especificaciones técnicas

Especificación	BEND-IP
Rango de medición	de 2 mm a 32 mm (otros - bajo pedido)
La longitud de las barras de prueba, no más.	80mm
Diámetros de varillas cilíndricas.	2 mm; 3 mm; 4 mm; 5 mm; 6 mm; 8 mm; 10 mm; 12 mm; 15 mm; 16 mm; 20 mm... 32 mm
El material de las varillas.	acero

Siguiente paso: [ver producto en Cotecno](#) | [solicitar cotización](#)