



Incubadora de temperatura y humedad constantes 100-250 L

Código: B2-01-012154

Marca: Belltronic

[Ver producto en Cotecno](#) | [Solicitar cotización](#)

[Detalle](#) | [Especificaciones](#) | [Aplicaciones](#)

Detalle

This product is suitable for production, testing, and research in industries such as medical institutions, chemicals, environmental protection, agriculture, electrical&electronics, military equipment, and avionics. Widely used for sterility testing(textiles, food processing), stability studies, material performance, packaging, and product lifespan testing. Additionally, it supports culturing bacteria, fungi, and microorganisms of human origin in medical settings.

Características

1. The 7.0-inch color LCD touch screen can monitor the temperature curve in real time.
2. Universal castors for easy movement.
3. Adopt double-layer door structure, built-in toughened glass door, and enlarged perspective windows on the outer door, making it easier to observe.
4. Use safe and environmentally friendly polyurethane insulation board(moisture-proof, flame-retardant, high temperature resistance 250°C), better insulation effect.
5. Sterilization system: optional UV sterilization lamp.
6. Well-known brand compressors, environmentally friendly refrigerants, automatic frosting function.
7. Internal SUS-304 mirror stainless steel material, external cold-rolled powder-coated steel plate.
8. Equipped with an alarm system: high temperature alarm, low water level alarm, independent overheat protection device, and over-current protection.

Especificaciones técnicas

Compara variantes usando especificaciones técnicas validadas.

Especificación	100 L - Controlador PID con microprocesador - modelo 1	150 L - modelo 2	200 L - R290, 100 g - modelo 3	250L - Controlador PID por microcomputador - R290, 100g - modelo 4
Capacidad	100 L	150 L	200 L	250L
Sensor de temperatura	PT100	PT100	PT100	PT100
Rango de temperatura	0~60°C	0~60°C	0~60°C	0~60°C
Fluctuación de temperatura	±1°C(@37°C)	±1°C(@37°C)	±1°C(@37°C)	±1°C(@37°C)
Uniformidad de temperatura	±2°C(@37°C)	±2°C(@37°C)	±2°C(@37°C)	±2°C(@37°C)
Precisión de temperatura	0,1°C	0,1°C	0,1°C	0,1°C
Rango de humedad	50~90%RH(@20~50°C)	50~90%RH(@20~50°C)	50~90%RH(@20~50°C)	50~90%RH(@20~50°C)

Especificación	100 L - Controlador PID con microprocesador - modelo 1	150 L - modelo 2	200 L - R290, 100 g - modelo 3	250L - Controlador PID por microcomputador - R290, 100g - modelo 4
Fluctuación de humedad	$\leq \pm 8\%RH(@20\sim 50^{\circ}C)$	$\leq \pm 8\%RH(@20\sim 50^{\circ}C)$	$\leq \pm 8\%RH(@20\sim 50^{\circ}C)$	$\leq \pm 8\%RH(@20\sim 50^{\circ}C)$
Precisión de humedad	1,0%RH	1,0%RH	1,0%RH	1,0%RH
Método de humidificación	Humidificación por vapor incorporada	Humidificación por vapor incorporada	Humidificación por vapor incorporada	Humidificación por vapor incorporada
Refrigerante	R290, 80 g	R290, 80 g	R290, 100 g	R290, 100g
Sistema de calefacción	Resistencia de acero inoxidable	Resistencia de acero inoxidable	Resistencia de acero inoxidable	Calentador de acero inoxidable
Rango de temporización	0~999 h 59 min	0~999h59min	0~999 h 59 min	0~999h59min
Tipo de control	Controlador PID con microprocesador	Controlador PID microcomputarizado	Controlador PID microcomputarizado	Controlador PID por microcomputador
Pantalla	Pantalla táctil de 7 pulgadas	Pantalla táctil de 7 pulgadas	Pantalla táctil de 7 pulgadas	Pantalla táctil de 7 pulgadas
Material	Acero laminado en frío exterior con pintura; acero inoxidable interior	Acero laminado en frío exterior con pintura; acero inoxidable interior	Acero laminado en frío exterior con pintura; acero inoxidable interior	Acero laminado en frío exterior con pintura; acero inoxidable interior
Alimentación eléctrica	CA 220 V, 50 Hz (estándar); 110 V, 60 Hz (opcional, transformador externo)	AC 220 V, 50 Hz (estándar); 110 V, 60 Hz (opcional, transformador externo)	CA 220 V, 50 Hz (estándar); 110 V, 60 Hz (opcional, transformador externo)	CA 220V, 50Hz (Estándar); 110V, 60Hz (Opcional, transformador externo)
Consumo	1200 W	1200 W	1500 W	1500W
Estantes	2	2	3	3
Accesorios estándar	Impresora, toma BOD, estante, puerto de prueba*2	Impresora, toma BOD, bandeja, puerto de prueba*2	Impresora, toma BOD, estante, puerto de prueba*2	Impresora, socket BOD, estante, puerto de prueba*2
Accesorios opcionales	Sistema automático de suministro de agua, interfaz USB	Sistema automático de suministro de agua, interfaz USB	Sistema automático de suministro de agua, interfaz USB	Sistema de suministro automático de agua, interfaz USB
Dimensiones internas (A×P×H)	500×350×580 mm	550*401*690 mm	600×450×750 mm	660*450*850mm
Dimensiones externas (A×P×H)	644×647×1170 mm	690*692*1270 mm	742×743×1340 mm	802*743*1440mm
Dimensiones de embalaje (A×P×H)	790×795×1350 mm	820*820*1450 mm	880×880×1520 mm	945*880*1720mm
Peso neto	105 kg	120 kg	130 kg	145kg
Peso bruto	120 kg	140 kg	150 kg	170kg

Aplicaciones

Aplicaciones y criterios de uso - Adecuada para ensayos con temperatura y humedad controladas, incluyendo estabilidad, materiales, envasado, vida útil y cultivo de microorganismos según la ficha. - Elija 100 o 150 litros para menor volumen de cámara; 200 o 250 litros cuando se requiere mayor capacidad interna. - Todas las variantes comparten rango de temperatura 0~60°C y humedad 50~90% HR; la diferencia principal es capacidad, tamaño interno y número de estantes. - Valide la fluctuación de humedad $\leq \pm 8\%$ HR y la precisión de temperatura de 0,1°C contra el protocolo. Se omiten industrias no necesarias en la guía y se priorizan variables técnicas verificables.

Que cambia entre variantes

Aplicaciones y criterios de uso - Adecuada para ensayos con temperatura y humedad controladas, incluyendo estabilidad, materiales, envasado, vida útil y cultivo de microorganismos según la ficha. - Elija 100 o 150 litros para menor volumen de cámara; 200 o 250 litros cuando se requiere mayor capacidad interna. - Todas las variantes comparten rango de temperatura 0~60°C y humedad 50~90% HR; la diferencia principal es capacidad, tamaño interno y número de estantes. - Valide la fluctuación de humedad $\leq \pm 8\%$ HR y la precisión de temperatura de 0,1°C contra el protocolo. Se omiten industrias no necesarias en la guía y se priorizan variables técnicas verificables.

Escenarios de uso recomendados

Aplicaciones y criterios de uso - Adecuada para ensayos con temperatura y humedad controladas, incluyendo estabilidad, materiales,



Importadora Gyb Limitada
Padre orellana 1476
Santiago CL13101 Chile

envasado, vida útil y cultivo de microorganismos según la ficha. - Elija 100 o 150 litros para menor volumen de cámara; 200 o 250 litros cuando se requiere mayor capacidad interna. - Todas las variantes comparten rango de temperatura 0~60°C y humedad 50~90% HR; la diferencia principal es capacidad, tamaño interno y número de estantes. - Valide la fluctuación de humedad $\leq \pm 8\%$ HR y la precisión de temperatura de 0,1°C contra el protocolo. Se omiten industrias no necesarias en la guía y se priorizan variables técnicas verificables.

Cómo elegir rápido

Aplicaciones y criterios de uso - Adecuada para ensayos con temperatura y humedad controladas, incluyendo estabilidad, materiales, envasado, vida útil y cultivo de microorganismos según la ficha. - Elija 100 o 150 litros para menor volumen de cámara; 200 o 250 litros cuando se requiere mayor capacidad interna. - Todas las variantes comparten rango de temperatura 0~60°C y humedad 50~90% HR; la diferencia principal es capacidad, tamaño interno y número de estantes. - Valide la fluctuación de humedad $\leq \pm 8\%$ HR y la precisión de temperatura de 0,1°C contra el protocolo. Se omiten industrias no necesarias en la guía y se priorizan variables técnicas verificables.

Recomendación de compra

Aplicaciones y criterios de uso - Adecuada para ensayos con temperatura y humedad controladas, incluyendo estabilidad, materiales, envasado, vida útil y cultivo de microorganismos según la ficha. - Elija 100 o 150 litros para menor volumen de cámara; 200 o 250 litros cuando se requiere mayor capacidad interna. - Todas las variantes comparten rango de temperatura 0~60°C y humedad 50~90% HR; la diferencia principal es capacidad, tamaño interno y número de estantes. - Valide la fluctuación de humedad $\leq \pm 8\%$ HR y la precisión de temperatura de 0,1°C contra el protocolo. Se omiten industrias no necesarias en la guía y se priorizan variables técnicas verificables.

Siguiente paso: [ver producto en Cotecno](#) | [solicitar cotización](#)