Importadora Gyb Limitada
Padre orellana 1476
Santiago CL13101 Chile



Sistema de tratamiento de aguas residuales de laboratorio 200 L/dia

Código: B2-01-012293

Marca: Belltronic

Ver producto en Cotecno | Solicitar cotización

Detalle | Especificaciones | Aplicaciones

Detalle

Centros médicos, inspección fisicoquímica, laboratorios PCR, quirófanos, centros de estética

Características

- 1. Tecnología de tratamiento: los diversos contaminantes de las aguas residuales se tratan mediante reacción química, oxidación por aireación, desinfección con ozono, filtración multimedia, desinfección con lámpara ultravioleta y otras tecnologías.
- 2. Monitoreo: el sistema de control hombre-máquina monitorea y controla en tiempo real la calidad de las aguas residuales y el proceso de tratamiento, para operar en forma automática todo el día sin personal dedicado.
- 3. Esterilización: frente a equipos tradicionales, este sistema tiene una operación simple y una alta capacidad de esterilización.
- 4. Dosificación: bomba dosificadora para controlar la dosis, con control de nivel de líquido, alarma de falta de reactivo y otros dispositivos.
- 5. Operación: funcionamiento estable, larga vida útil y costos reducidos de operación y mantenimiento.

Especificaciones técnicas

Especificación	**200L/D (8 horas) - 0-14 - 8-9 B2-01-012293**
Volumen de agua tratada	200L/D (8 horas)
Rango de medición de pH	0-14
Valor de ajuste de pH	8-9
Resolución	0.01 pH
Exactitud	±0.02pH
Sistema de procesamiento	Neutralización y precipitación + desinfección compuesta + esterilización UV + oxidación por ozono + filtración multietapa
Modo de lavado	Con métodos de lavado directo e inverso
Dispositivo anticongelante	Con función de calentamiento anticongelante, que se activa automáticamente bajo 5°C.
Alarma de falta de líquido	Detección de nivel de líquido multicanal, con alarma de falta de reactivo y tratamiento automático de aguas residuales.
Dimensiones del embalaje (An*Pr*Al)	Equipo 060*565*1000mm, accesorios: 555*315*165mm
Peso bruto	Equipo: 101kg, accesorios: 2kg

Aplicaciones

Importadora Gyb Limitada
Padre orellana 1476
Santiago CL13101 Chile

1. # Revise el tratamiento

   Confirme que las etapas de tratamiento correspondan a los contaminantes de sus aguas residuales.

   - **Sistema de procesamiento**: Neutralización y precipitación + desinfección compuesta + esterilización UV + oxidación por ozono + filtración multietapa

2. # Revise el control de pH

   Revise el rango de medición y el valor de ajuste de pH según su norma de descarga.

   - **Rango de medición de pH**: 0-14
   - **Valor de ajuste de pH**: 8-9

3. # Prevea el espacio

   Prevea el espacio para el equipo y sus accesorios.

   - **Dimensiones del embalaje (An*Pr*Al)**: Equipo 060*565*1000mm, accesorios: 555*315*165mm

Siguiente paso: ver producto en Cotecno | solicitar cotización