



Picarro Analizador de concentracion de gases para dioxido de azufre (SO₂)

Código: PICARRO-GAS-CONCENTRATION-ANALYZE-6

Marca: Picarro

[Ver producto en Cotecno](#) | [Solicitar cotización](#)

[Detalle](#) | [Especificaciones](#) | [Aplicaciones](#)

Detalle

El analizador SI5450 ofrece el poder de la espectroscopía láser de alta sensibilidad en un diseño compacto, robusto y fácil de usar. Emplea un láser de infrarrojo medio que mide eficazmente la concentración de gas SO₂ con un alto grado de exactitud y precisión. Ofrece ventajas significativas en comparación con las técnicas de medición AMC actuales, como la espectrometría de movilidad iónica (IMS), la cromatografía iónica, la espectroscopia de masas y la fluorescencia UV. Las técnicas heredadas sufren las deficiencias de los altos costos de propiedad, las deficiencias de rendimiento y las bajas velocidades de respuesta. Monitoreo AMC en tiempo real en salas limpias, FOUP y equipos de fábrica. Análisis rápido y continuo en segundos. Prácticamente sin tiempo de inactividad ni costo de consumibles. Sin interferencias de químicos comunes de fábrica. Precisión extrema para la confirmación de eventos. Especificaciones de rendimiento: Especificaciones del sistema: Mantenimiento Gas detectado Dióxido de azufre (SO₂) Precisión (1σ) ≤360 ppt (10 s), ≤120 ppt (100 s), ≤70 ppt (300 seg) Límite inferior detectable (3σ) 350 ppt (100 s), 200 ppt (300 s), 140 ppt (600 s) Linealidad (según IEC 61207) ±1 % Precisión en el rango ±5 % a escala completa Precisión a cero ±300 ppt Consistencia instrumento a instrumento ±5 % a escala completa ±300 ppt a cero Rango de medición 0-1000 ppb Intervalo de medición * < 5 segundos Caudal de muestra ~0,2 slm Tiempos de respuesta combinados (T90/10 + T10/90) a 20 ppb (húmedo) <30 segundos Tiempos de caída T90/10 a 20 ppb (húmedo) <15 segundos Técnica de medición Espectroscopia de cavidad de anillo hacia abajo Recomendación del período de calibración No se requiere calibración: validación inicial a los 6 meses, luego cada 12 meses posteriores Tiempo necesario para realizar la validación Estimado en <15 minutos según las instrucciones del fabricante Control de temperatura de la celda de medición ±0,005 °C Control de presión de la celda de medición ±0,0002 atm Temperatura de funcionamiento 15 a 35 °C (en funcionamiento); -10 a 50 °C (almacenamiento) Humedad ambiental <99 % HR sin condensación Accesorios Bomba (externa, incluida), teclado (incluido), mouse (incluido), monitor LCD (opcional), kit de mantenimiento (opcional) Interfaces de comunicación RS-232, Ethernet, USB, Modbus, 4-20 mA (opcional) Conexión de entrada de muestra Conector de tubo Swagelok® de acero inoxidable de 1/4" (recomendado) Tubo de PFA de 1/4" de diámetro exterior Dimensiones Analizador: 16,63" de ancho x 8,75" de alto x 30,25" de profundidad (42,24 x 22,22 x 76,84 cm) Peso 75 lbs (34 kg), incluida la bomba externa Requisitos de alimentación 100-240 VCA, 47-63 Hz (detección automática), <400 W (total): 250 W (analizador), 150 W (bomba) en estado estable Garantía 12 meses Certificaciones Conformidad CE País de fabricación EE. UU. Componentes/Piezas Acciones Frecuencia Filtro de partículas Reemplazar Cada 6 meses Validación de mediciones Validación de proxy Cada 12 meses Reconstrucción de bomba (diafragma) Mantenimiento preventivo cada 2 años Reemplazar conjuntos de ventiladores Mantenimiento preventivo cada 2 años Reemplazo de bomba externa Cada 5 años

Siguiente paso: [ver producto en Cotecno](#) | [solicitar cotización](#)