



Mezcladora de bandeja para hormigón de velocidad forzada, de 40 a 200 L por mezcla

Código: B-01-200-0370.1 / B-01-200-0370.2 / B-01-200-0370.3

Marca: Belltronic

[Ver producto en Cotecno](#) | [Solicitar cotización](#)

[Detalle](#) | [Especificaciones](#) | [Aplicaciones](#)

Detalle

Mezcladora para hormigón, mortero y otros materiales. Tiene una bandeja grande y poco profunda, de fondo plano y lados curvos, con aspas o paletas en su interior que mezclan con fuerza los materiales mientras la bandeja gira a velocidad constante.

La mezcla a velocidad forzada reduce el tiempo de mezclado y logra una mezcla homogénea de áridos, cemento, agua y aditivos.

La bandeja y los engranajes de mezcla son de gran espesor; los engranajes son de acero templado y rectificado, y el motorreductor trabaja en baño de aceite con acoplamiento cónico. Los mandos son un interruptor magnetotérmico y una bobina de desconexión automática, alojados en una caja IP67.

Procedimiento de ensayo

1. Preparar materiales: reunir áridos, cemento, agua y aditivos en las proporciones especificadas.
2. Calibrar la mezcladora: evaluar la velocidad de rotación y el estado de las aspas.
3. Cargar materiales: poner los materiales en la mezcladora según el diseño de la mezcla.
4. Mezclar: hacer funcionar la mezcladora a la velocidad y durante el tiempo especificados, hasta lograr una mezcla completa.
5. Observar la mezcla: controlar la consistencia y la uniformidad, revisando que no haya grumos ni segregación.
6. Muestrear: extraer muestras representativas después del mezclado.
7. Ensayar las muestras: realizar los ensayos requeridos, por ejemplo asentamiento o resistencia a la compresión.
8. Limpiar la mezcladora: limpiarla bien para evitar contaminación entre amasadas.
9. Documentar: registrar el tiempo y las características del mezclado.
10. Analizar resultados: verificar el cumplimiento de las normas y requisitos de calidad especificados.

Especificaciones técnicas

SKU	B-01-200-0370.1	B-01-200-0370.2	B-01-200-0370.3
Capacidad de mezcla	40-53 litros	60-80 litros	100-200 litros
Capacidad de la bandeja (volumen)	80 litros	120 litros	300 litros
Dimensiones de la bandeja	Ø 577 x 316 (alto) mm	Ø 715 x 310 (alto) mm	Ø 1016 x 402 (alto) mm
Velocidad de rotación (50 Hz / 60 Hz)	40/48 rpm	35/42 rpm	35/42 rpm
Dimensiones de embalaje	650 x 1010 x 1200 mm (largo x ancho x alto)	750 x 1050 x 1230 mm (largo x ancho x alto)	1090 x 1300 x 1390 mm (largo x ancho x alto)

Peso total aproximado	80 kg	128 kg	273 kg
Alimentación	380 - 415 V, 0,9 kW, 3 fases, 50 / 60 Hz	380 - 415 V, 2,2 kW, 3 fases, 4,5 A, 50 / 60 Hz	380 - 415 V, 3 kW, 3 fases, 50 / 60 Hz
Normas	EN 12390-2, BS EN 206:2013	EN 12390-2, BS EN 206:2013	EN 12390-2, BS EN 206:2013

Aplicaciones

Mezclado de hormigón, mortero y otros materiales, y obtención de muestras para ensayos como asentamiento y resistencia a la compresión. Normas: EN 12390-2 y BS EN 206:2013.

Los tres tamaños funcionan con alimentación trifásica y la potencia sube con el tamaño: verifique el suministro eléctrico disponible antes de comprar.

Revise también el acceso y el espacio de descarga según el tamaño de embalaje y el peso del modelo que elija.

Cómo elegir

Elija el tamaño según el volumen de cada amasada que necesita preparar.

Siguiente paso: [ver producto en Cotecno](#) | [solicitar cotización](#)