



Bomba de líquidos de diafragma Alligator 200

Código: N/D

Marca: Rocker

[Ver producto en Cotecno](#) | [Solicitar cotización](#)

[Detalle](#) | [Especificaciones](#) | [Aplicaciones](#)

Detalle

Ahorra un 30% de tiempo

La Alligator 200 incluye una bomba de líquidos incorporada para transferir el líquido filtrado directamente al desagüe. Ahorra tiempo al simplificar el proceso de filtración.

Ahorra un 40% de espacio en la mesa de trabajo

La bomba Alligator 200 puede conectarse directamente al sistema de filtración sin acoplarse a botellas de desecho, lo que puede ahorrar hasta un 40% de espacio en la mesa de trabajo en áreas de laboratorio limitadas.

Operación sin contacto, libre de contaminación

Equipada con un interruptor con sensor infrarrojo que activa la filtración con un movimiento de la mano. No es necesario tocarla.

En cumplimiento con ISO 8199

En cumplimiento con ISO 8199

La Alligator 200 cumple con la norma ISO 8199 y es ideal para la filtración de muestras microbiológicas.

*ISO 8199: Calidad del agua - Orientación general para exámenes microbiológicos por cultivo.

Limpia y eficiente

La Alligator 200 es una bomba de diafragma que no necesita lubricante y está libre de neblina de aceite. Su motor DC sin escobillas incorporado de 60W ofrece un caudal más fuerte y estable que otros modelos equivalentes.

- Certificación CE
- Certificación UKCA
- Protección IP 64
- Certificación RoHS

Número de parte del producto	Producto
181200-01	Alligator 200, bomba de líquidos de diafragma AC110V, 60Hz enchufe US
181200-02	Alligator 200, bomba de líquidos de diafragma AC220V, 50Hz enchufe EU

Especificaciones técnicas

Especificación	Alligator 200, bomba de líquidos de diafragma AC110V, 60Hz enchufe US	Alligator 200, bomba de líquidos de diafragma AC220V, 50Hz enchufe EU
Datos de desempeño · Vacío máx.	313 mbar abs.	313 mbar abs.
Datos de desempeño · Caudal máx. de líquido	4.5 L/min	4.5 L/min
Datos de desempeño · Conector de manguera	ID8	ID8

Especificación	Alligator 200, bomba de líquidos de diafragma AC110V, 60Hz enchufe US	Alligator 200, bomba de líquidos de diafragma AC220V, 50Hz enchufe EU
Datos de desempeño · Nivel de ruido	60 dB	60 dB
Datos de desempeño · Peso neto	2.4 Kg	2.4 Kg
Datos de desempeño · Dimensiones (L*An*Al)	24 x 19 x 20 cm	24 x 19 x 20 cm
Datos de desempeño · Material en contacto con el filtrado	SS316, FKM, PTFE, Silicona, PP, PPS	SS316, FKM, PTFE, Silicona, PP, PPS
Datos eléctricos · Alimentación	DC24V, 1.8A	DC24V, 1.8A
Datos eléctricos · Potencia máx.	44W	44W
Datos eléctricos · Motor	Motor DC sin escobillas (BLDC)	Motor DC sin escobillas (BLDC)
Datos eléctricos · Seguridad	Protección contra sobrecarga	Protección contra sobrecarga

Aplicaciones

- Ensayo microbiológico por la técnica MF
- Ensayo de sólidos suspendidos para el monitoreo de agua
- Filtración general sin recolectar el filtrado

Siguiente paso: [ver producto en Cotecno](#) | [solicitar cotización](#)