

## DESHUMIDIFICADOR COMERCIAL 90 L/D



- Carcasa de metal, chapa laminada de alta calidad y con alta resistencia
- Mango antideslizante
- Enchufe de seguridad 16A, anti-fugas y anti-cortocircuito
- Excelente sistema de control de humedad, control por microcomputadora
- Se puede programar para que se apague automáticamente, descongelación de alta eficiencia, funcionamiento automático

**SKU:** B-01-11-02-0204 | **Categorías:** [Deshumidificadores](#), [Deshumidificadores Comerciales](#) |

## GALERÍA DE IMÁGENES



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Especificaciones

Modelo	Código del Producto	Capacidad	Voltaje	Drenaje	Área de aplicación	Poder	Temperatura de trabajo	Dimensiones	Peso neto
BellDesCom-90B	B-01-11-02-0204	90 L/D (30°C RH 80%)	220V-50Hz	Tanque de agua o Tubería de agua externa	90-150m <sup>2</sup>	1300W	5-38 °C	630*660*985 mm	63Kg

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO