

EE100EX SENSOR DE HUMEDAD Y TEMPERATURA INTRÍNSECAMENTE SEGURO



SKU: EE100Ex | **Categorías:** <u>Humedad</u>, <u>Medición de humedad</u>, <u>Productos</u>, <u>transmisores para aplicaciones industriales</u> |



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Detalles
- Descargas

El sensor intrínsecamente seguro EE100Ex está dedicado a la medición de la humedad relativa [RH] y la temperatura [T] en áreas de peligro de explosión. Cumple con las clasificaciones ATEX (Europa) e IECEx (internacional) para aplicación en gas hasta la Zona 1.

Rendimiento de medida

Con el cabezal de detección muy robusto, la protección patentada del sensor y la electrónica de medición encapsulada dentro de la sonda, el EE100Ex representa la mejor precisión y estabilidad a largo plazo.

Fiable en entornos hostiles

Debido a la robusta carcasa de metal IP65 y la amplia variedad de tapas de filtro, el EE100Ex funciona de manera confiable en aplicaciones exigentes como túneles de servicios públicos, salas de almacenamiento peligroso o industria farmacéutica.

Fuente de alimentación y salidas

Además de medir la humedad relativa y la temperatura, el EE100Ex calcula el punto de rocío [Tf] y la temperatura del punto de congelación [Td]. El sensor de humedad y temperatura intrínsecamente seguro presenta dos salidas de 4-20 mA aisladas galvánicamente en tecnología de 2 hilos.

Aplicaciones Típicas

- Explosivos, cuartos de almacenamiento peligrosos
- Túneles utilitarios
- Industria farmacéutica

Características principales EE100Ex

- Aprobado para instalación en gas Zona 1
- Caja de aluminio IP65
- · Cabezal sensor robusto

Datos técnicos EE100Ex

Rango de medición

0...100% RH

-40...60 °C (-40...140 °F)

Salida

4-20 mA (2 hilos)

Exactitud

±2% RH

±0.2 °C (±0.36 °F)



Suministro

24 V DC

Fichas de Datos

• Hoja de datos EE100Ex

Manual

- Manual EE100Ex
- Guía de seguridad EE100Ex

Literatura de apoyo

- Certificado EE100Ex ATEX
- EE100Ex Certificado de conformidad IECEx

[/col][/row]

