

ESTUFAS DE SECADO, TAMBIÉN CON EQUIPOS DE SEGURIDAD CONFORME A LA NORMA EN 1539 CALENTAMIENTO ELÉCTRICO



SKU: N / A | **Categorías:** Fibra Óptica/Vidrio, Hornos con circulación de aire, Hornos con circulación de aire, Hornos de circulación de aire, Nabertherm |



VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (ºC)	2021 Capacidad / Volumen (L)
	TR 1050	,	Any Temperatura Máxima (ºC)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	TR 120	,	Any Temperatura Máxima (ºC)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	TR 120 LS		Any Temperatura Máxima (ºC)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	TR 240		Any Temperatura Máxima (ºC)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	TR 240 LS		Any Temperatura Máxima (ºC)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	TR 450	,	Any Temperatura Máxima (ºC)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	TR 60	,	Any Temperatura Máxima (ºC)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	TR 60 LS	,	Any Temperatura Máxima (ºC)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Estufa de secado TR 240



Estufa de secado TR 60 con velocidad ajustable del ventilador





Dispositivo de giro eléctrico como equipamiento opcional



Rejillas extraíbles para cargar el armario secador en diferentes niveles





Estufa de secado TR 450



Estufa de secado TR 1050 con puerta de dos hojas





Estufa de secado TR 60 con ventana y dispositivo rotatorio con

bloqueo de puerta y número de revoluciones ajustable



Frontal en acero fino estructural

Con su temperatura máxima de trabajo de 300 °C y la circulación de aire forzada, los armarios de secadores de la serie TR alcanzan una muy buena homogeneidad de la temperatura que destaca claramente de muchos modelos de la competencia. Pueden ser empleados para tareas multifacéticas, como p. ej., secar, esterilizar o para conservar en caliente. Gracias a la generosa previsión de existencias de modelos estándar quedan garantizados plazos de entrega cortos.

- Tmáx 300 °C
- Rango de temperatura de trabajo: + 5 °C por encima de la temperatura ambiente hasta 300 °C
- Estufas de secado TR 60 TR 240 ejecutados como modelo de sobremesa
- Estufas de secado TR 450 TR 1050 ejecutados como modelo de pie
- La circulación forzada de aire horizontal es resultante de una homogeneidad de la temperatura inferior a +/- 5 °C
- Cámara de acero fino, aleación 304 (AISI)/material N 1.4301 (DIN), resistente a la corrosión y fácil de limpiar
- Gran tirador para abrir y cerrar la puerta
- Carga en varios niveles por medio de rejillas (consulte la cantidad de rejillas en la tabla de la derecha)



- Gran puerta rebatible de gran abertura, bisagras derechas con cierre rápido para los modelos TR 60 TR 450
- Puerta giratoria de dos hojas con cierre rápido para TR 1050
- TR 1050 equipado con rodillos de transporte
- Mando en la parte frontal para la regulación gradual del aire de escape en la pared posterior
- PID regulación por microprocesadores con sistema de autodiagnóstico
- Calefacción silenciosa con relé semiconductor
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio
- NTLog básico para controladores Nabertherm: registro de datos de proceso sobre memoria USB

Equipamiento Opcional

- Limitador de selección de temperatura con temperatura ajustable de desconexión para la clase de protección térmica 2 según EN 60519-2 como protección por sobretemperatura para el estufa de secado y la carga
- Ventilador de circulación de aire con regulación gradual del número de revoluciones
- Mirillas de control para observar la carga
- Otras rejillas más con listones de inserción
- Pasamuros lateral
- Bandeja recolectora de acero inoxidable para proteger el interior del horno
- Tope de la puerta a la izquierda
- · Solera reforzada
- Equipo de seguridad conforme a la norma 1539 para cargas con contenido de disolvente (TR .. LS) hasta el modelo TR
 240 LS, alcanza una homogeneidad de la temperatura de +/- 8 °C
- Rodillos de transporte para el modelo TR 450
- Multitud de posibilidades de adaptación a las exigencias del cliente
- Posibilidad de ampliación para cumplir con las exigencias de calidad de las normas AMS 2750 E o FDAC
- Control del proceso y documentación por medio del paquete de software VCD para la supervisión, documentación y el control

Modelos

Dimensiones					Dim	Dimensiones		Potencia						
Modelo	Tmáx	inte	ernas	en	Volumen	ext	ernas	en	calórica	Conexión	Peso	Rejillas	Rejillas	Totalcarga
			mm				mm		-					
	°C	anch.	prof.	alt.	en I	Anch.	Prof.	Alt.	en kW²	eléctrica*	en kg	incl.	máx.	máx.¹
TR 60	300	450	390	350	60	700	610	710	3	monofásica	90	1	4	120
TR 60 LS	260	450	360	350	57	700	680	690	6	trifásica	92	1	4	120
TR 120	300	650	390	500	120	900	610	860	3	monofásica	120	2	7	150
TR 120 LS	260	650	360	500	117	900	680	840	6	trifásica	122	2	7	150
TR 240	300	750	550	600	240	1000	780	970	3	monofásica	165	2	8	150
TR 240 LS	260	750	530	600	235	1000	850	940	6	trifásica	167	2	8	150
TR 450	300	750	550	1100	450	1000	780	1470	6	trifásica	235	3	15	180
TR 1050	300	1200	670	1400	1050	1470	940	1920	9	trifásica	450	4	14	250

¹Carga máx. por compartimento 30 kg *Para la conexión eléctrica véase página 73/81

²El valor de conexión aumenta con EN 1539 como equipamiento opcional



Control de Proceso y Documentación

Fibra Óptica

Fibra óptica Vidrio

Para Materiales avanzados

Materiales Avanzados

Tecnología para Procesos Térmicos I

Tecnología para Procesos Termicos I

Tecnología para Procesos Térmicos II

Tecnología para Procesos II

Documentación

Sinóptico de productos

Control de proceso y documentación

Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema

AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9

Funciones de los controladores

Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos

Fibra óptica Vidrio



INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) 300 °C

2021 Capacidad / Volumen (L) <u>1050</u>