

FILTROS DE CÁPSULAS DE PTFE DE LA SERIE SKL



SKU: SKL | **Categorías:** Filtros de cápsula, Filtros de cápsula personalizados, Jeringa Personalizada Y Filtros De Cápsula, Productos Sterlitech |



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Las cápsulas de filtro PureFlo® PTFE son filtros de membrana de PTFE hidrofóbicos altamente retentivos que han sido diseñados especialmente para aplicaciones críticas. La membrana de PTFE en una construcción totalmente de polipropileno proporciona una excelente compatibilidad química y un flujo superior por unidad de área en comparación con otras cápsulas de membrana. No se utilizan adhesivos, aglutinantes ni surfactantes en el proceso de fabricación.

Los filtros de jeringa y cápsula personalizados de Sterlitech se pueden configurar de forma personalizada para satisfacer las necesidades de cualquier aplicación. Haga clic en los enlaces en la tabla a continuación para ver las opciones disponibles para la serie de filtros.

Características del filtro de cápsula:

- 11 opciones diferentes de medios de filtración
- Hasta 5 opciones de conexión final
- Amplia gama de tamaños de poros disponibles (0.04 200 micrones)

Para ayudarnos a encontrar la combinación correcta de funciones y el mejor precio para su aplicación, utilice nuestro formulario de contacto e incluya la siguiente información:

- Incluir filtros de cápsulas personalizados en la línea de asunto.
- La química y el volumen del líquido o gas a filtrar.
- El medio filtrante / membrana a utilizar.
- El tamaño de poro deseado o el tipo de partícula a capturar.

Nota: Las compras de filtros personalizados de cápsulas no son reembolsables ni retornables.

Detalles

La membrana de PTFE hidrófoba es ideal para productos químicos agresivos como ácidos, bases y solventes. Además, la membrana hidrófoba proporciona características superiores de flujo y caída de presión por unidad de área para aplicaciones de filtración de gas y ventilación de tanques. Todas las cápsulas de filtro están 100% probadas para garantizar su rendimiento cada vez que salen del paquete. Las cápsulas de filtro de PTFE son muy adecuadas para aplicaciones críticas en las que se requiere una eficiencia de remoción de partículas y flujo superior de 0.1 a 10.0 micrones.

Especificaciones

Material de construcción:

- Membrana: PTFE hidrofóbico
- Soportes de membrana: polipropileno
- Jaula, núcleo, tapas finales, cápsula: polipropileno
- · Conexiones de conexión: MNPT, FNPT, acoplamientos rápidos, compresión, manguera, brida sanitaria

Dimensiones (nominal):

Longitud: 1.5 in (68 mm) Longitud: 2.5 in (98 mm)



• Longitud: 5.0 in (153 mm) Longitud 7.5 in (221 mm)

• Largo: 10 in (276mm)

• Diámetro: 2.88 in (73 mm)

Área de filtración efectiva:

- 1.5 pulg. 0.70 pies2 (650 cm2) 2.5 pulg. 1.34 pies2 (1250 cm2)
- 5.0 pulg. 2.6 pies2 (2400 cm2) 7.5 pulg. 4.3 pies2 (3980 cm2)
- 10 pulg. 5.2 ft2 (4800 cm2)

Condiciones de operación:

Presión máxima de funcionamiento:

- Líquido: 5,5 bar (80 psi) a 72 ° F / 22 ° C
- Gas: 4.1 bar (60 psi) a 72 ° F / 22 ° C

Presión mínima de rotura:

• 8.3 bar (120 psi) a 72 ° F / 22 ° C

Presión diferencial máxima hacia adelante:

• 4.11 bar (60 psi) a 72 ° F / 22 ° C

Presión diferencial inversa máxima: Temperatura de funcionamiento máxima:

• 2.1 bar (30 psi) a 72 ° F / 22 ° C

PP y Gamma PP: 176 ° F / 80 ° C

HDPE: 140 ° F / 60 ° C

Aplicaciones

- Los ácidos
- Bases
- Solventes
- Productos químicos finos
- Soluciones de placas
- Agua de proceso
- Chorros de tinta
- Electrónica
- Productos farmacéuticos
- Desfogue
- Tintes
- Lacas

Caracteristicas

- Membrana de PTFE naturalmente hidrofóbica
- Compatibilidad química y térmica amplia
- Extractables de bajo filtro
- Fabricación de calidad



Beneficios

- Altos caudales con baja caída de presión por unidad de área en comparación con otros materiales de filtro.
- Vida útil del filtro superior y rendimiento del proceso.
- Proporciona una excelente compatibilidad con una amplia gama de productos químicos como ácidos, bases y solventes.
- No hay migración de medios hacia el fluido del proceso.
- No se utilizan adhesivos, aglutinantes ni surfactantes durante el proceso de fabricación, lo que da como resultado una limpieza superior en sentido descendente.
- Todos los cartuchos se enjuagan con agua de alta pureza para reducir los extraíbles y el tiempo de inactividad.
- Eliminación de partículas consistente y reproducible.



INFORMACIÓN ADICIONAL