

GENERADOR DE MEMBRANA DE NITRÓGENO Y AIRE SECO NGA CASTORE XL IQ



SKU: N / A | **Categorías:** [Swissgas](#), [Cromatografía líquida](#), [Laboratorio](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los NitroGen serie **NGA CASTORE XL iQ** son Generadores de Nitrógeno de Membrana y aire seco. Están diseñados para transformar el aire comprimido estándar en un suministro seguro y regulado de nitrógeno de hasta 40 l/min con una pureza de hasta el 99,8 %. Un canal puede proporcionar hasta 60 L/min de aire comprimido, seco y regulado.

Esta serie NGA está equipada con un compresor scroll integrado sin aceite con tecnología inverter.

La nueva serie iQ está equipada con el innovador sistema de motor-compresor de transmisión directa que produce menos ruido que la versión anterior.

El control de flujo electrónico exclusivo combinado con el control del compresor por el inversor permite generar nitrógeno con una mayor pureza utilizando un volumen menor a menor presión de aire, lo que resulta en costos de energía reducidos y aumenta la vida útil del compresor. El control continuo de los parámetros de funcionamiento del Nitrógeno permite mantener el sistema en su máxima eficiencia.

El **CASTORE XL iQ** con sus salidas duales de nitrógeno y aire se ha desarrollado para cumplir requisitos específicos en términos de gas, flujo, pureza y presión en aplicaciones LC-MS. Se puede utilizar para la evaporación de disolventes en muestras analizadas.

Características del producto

- Compatible con todos los LCMS
- Generador dual de nitrógeno y aire
- Nitrógeno UHP de 200 cc/min para celda de colisión
- Ruido bajo
- Bajo mantenimiento
- sin cinturones
- Manejo directo
- Genera nitrógeno bajo demanda
- Control de flujo electrónico exclusivo
- Tecnología ultrasilenciosa: 50 dB(A)
- Confiable - Sin vibraciones
- Diseñado para funcionar las 24 horas del día

Principales aplicaciones

- LCMS
- Evaporación de disolvente
- MP AES de Agilent

Especificaciones técnicas

Modelos: NGA CASTORE XL iQ	20.40	40.40	20.60
	6920.70.21.1	6920.70.21	6920.70.41.1 6920.70.41 6920.70.22.1 6920.70.22
Salida de N2			
Caudal (máx.)	20 l/min	40 l/min	20 l/min
Presión de salida (máx.)		8 bares (116 psi)	
Pureza del nitrógeno		Grado LCMS (hasta 99,9 % *1)	
Nitrógeno para celda de colisión *2		200 cc/min al 99,9999 % *3 con opción 6920.71.90	
Salida de aire seco			
Caudal (máx.)		40 l/min	60 l/min

Modelos: NGA CASTORE XL IQ		20.40		40.40		20.60	
Presión de salida (máx.)				8 bares (116 psi)			
Punto de rocío *4				< -40 °C (< -40 °F)			
Comunicación				Estándar			
LCD con pantalla táctil				Estándar			
RS485				Estándar			
RS232				Para servicio			
Información General							
Tensión de alimentación (mín-máx)	115-240 Vca (±10%) 50/60 Hz	220-240 Vca (±10%) 50/60 Hz	115-240 Vca (±10%) 50/60 Hz	220-240 Vca (±10%) 50/60 Hz	115-240 Vca (±10%) 50/60 Hz	220-240 Vca (±10%) 50/60 Hz	
Tipo de conexión			CEI C20				
Potencia nominal	1,5 kilovatios	1,8 kilovatios	1,7 kilovatios	2,0 kilovatios	1,7 kilovatios	2,0 kilovatios	
Peso neto			190 kg				
Nivel de ruido (Máx.)			< 50dB				
Valor calorífico (BTU)	5130	6150	5800	6830	5800	6830	
Dimensiones (An. x Pr. x Al.)			59x92x73cm				
Conexiones							
Puerto de salida de N2				¼" BSPP hembra			
Puerto de salida de aire seco				¼" BSPP hembra			
Puerto de salida N2 UHP				¼" BSPP hembra			
Conexión de purga				¼" BSPP hembra			
Condiciones de funcionamiento/almacenamiento							
La temperatura				5-35°C (41-95°F)			
Humedad (máx., sin condensación)				80 % [5-35 °C (41-95 °F)]			
Clasificación del IP				IP20			
Calificación del grado de contaminación				2 (sin compuestos aromáticos)			

*1 La pureza se refiere al oxígeno residual, depende del caudal y la presión de trabajo

*2 Opcional, ver abajo

*3 La pureza se refiere al oxígeno residual

*4 Punto de rocío atmosférico (ADP)

COTECNO