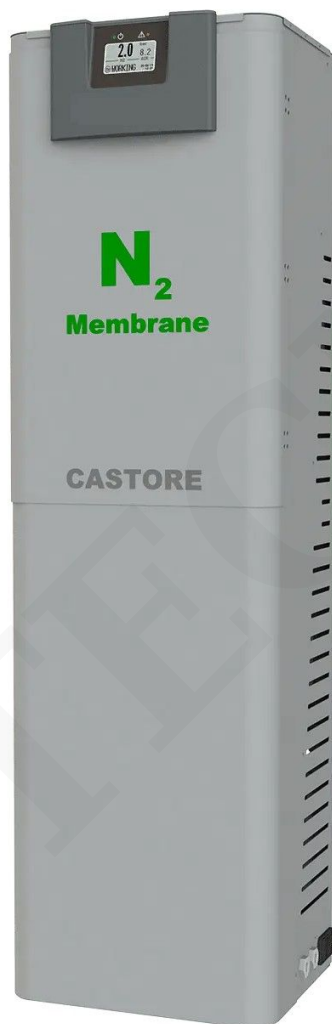


GENERADOR DE NITRÓGENO CONTROLADO ELECTRÓNICAMENTE NG CASTORE PRO 120



SKU: N / A | **Categorías:** [Swissgas](#), [Cromatografía líquida](#), [Laboratorio](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Generador de nitrógeno de membrana controlado electrónicamente NG CASTORE PRO 120

Los CASTORE **PRO de la serie NitroGen** son generadores de nitrógeno de membrana. Están diseñados para transformar el aire comprimido estándar en un suministro seguro y regulado de nitrógeno con una pureza de hasta el 99,5 %.

El exclusivo control electrónico de caudal permite generar Nitrógeno con una mayor pureza utilizando un menor volumen de aire lo que se traduce en menores costes energéticos y de mantenimiento de cualquier compresor externo. El control continuo de los parámetros de funcionamiento permite mantener el sistema en su máxima eficiencia.

El CASTORE PRO se ha desarrollado para cumplir requisitos específicos en términos de gas, flujo, pureza y presión en aplicaciones LC-MS. Se puede utilizar para la evaporación de disolventes en muestras analizadas. muestras analizadas.

Características del producto

- Compatible con todos los LCMS
- Generador dual de nitrógeno y aire
- Ruido bajo
- Bajo mantenimiento
- Genera nitrógeno bajo demanda
- Control de flujo electrónico exclusivo
- Diseñado para funcionar las 24 horas del día

Principales aplicaciones

- Evaporación de disolvente
- LCMS

Especificaciones técnicas

Modelos: NG CASTORE PRO 120

Salida de N ₂	
Caudal (máx.)	120 l/min
Presión de salida (máx.)	2,0 bares; Presión de entrada – 1,5 bar
pureza del nitrógeno	> 98,5 % a 120 l/min
Presión de entrada > 8 bar (116 psi)	
Entrada de aire	
Requisito de entrada de aire	ISO 8573-1:2010 Clase [2:4:1]
Caudal (máx.)	220 l/min
Presión de suministro (mín; máx.)	5 bares (72,5 psi); 10 bares (145 psi)
Temperatura (mín; máx.)	1°C (34°F); 45°C (113°F)
Comunicación	
LCD con pantalla táctil	Estándar
RS485	Estándar
RS232	Para servicio
Informacion General	
Clasificación de suministro	100-240 Vca (±10%) 50/60Hz
Tipo de conexión	IEC320-C14
Potencia nominal (máx.)	25W (30VA)
Clasificación del fusible (5x20 mm)	1A (250 Vca – T)

Modelos: NG CASTORE PRO 120

Peso neto	< 50kg
Dimensiones (An. x Pr. x Al.)	35x32x120cm
Conexiones	
Puerto de Salida de N2	¼" BSPP hembra
Puerto de entrada de aire	¼" BSPP hembra
Conexión de purga	¼" BSPP hembra
Condiciones de funcionamiento/almacenamiento	
La temperatura	5-35°C (41-95°F)
Humedad (máx., sin condensación)	80 % a 25 °C (77 °F) (sin condensación)
Ruido	< 35dB(A)
Clasificación del IP	IP20
Calificación del grado de contaminación	2 (sin compuestos aromáticos)
Altitud	< 2000m

COTECNO