

GENERADOR DE NITRÓGENO DE MEMBRANA NGA CASTORE XL IQ MP AES



SKU: N / A | **Categorías:** [Swissgas](#), [Cromatografía líquida](#), [Laboratorio](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Generador de nitrógeno de membrana NGA CASTORE XL iQ MP AES con tecnología iQ para aplicaciones Agilent MP AES

NGA CASTORE XL iQ MPAES es un Generador de Nitrógeno con tecnología de Membrana.

Está diseñado para transformar el aire comprimido estándar en un suministro seguro y regulado de nitrógeno de hasta 40 l/min con una pureza de hasta el 99,95 % más una segunda salida de aire seco y limpio. Se utiliza un filtro de carbón especial para eliminar los COV.

El CASTORE XL iQ MPAES con sus salidas duales de nitrógeno y aire se ha desarrollado para cumplir con los requisitos específicos en términos de gas, flujo, pureza y presión para las aplicaciones Agilent MP AES.

Se puede utilizar para LC-MS y la evaporación de disolventes en muestras analizadas.

Los nuevos generadores iQ están equipados con un innovador sistema compresor scroll de motor de accionamiento directo (sin aceite) con tecnología inverter.

El control de flujo electrónico exclusivo combinado con el control del compresor por el inversor permite generar nitrógeno con una mayor pureza utilizando un volumen menor a menor presión de aire, lo que resulta en costos de energía reducidos y aumenta la vida útil del compresor. El control continuo de los parámetros de funcionamiento del Nitrógeno permite mantener el sistema en su máxima eficiencia.

Características del producto

- Compatible con MP AES
 - Filtro de carbón para eliminar VOC
 - Generador dual de nitrógeno y aire
 - Plug & Play
 - Bajo nivel de ruido
 - Bajo mantenimiento
 - Sin correas, transmisión directa
 - Genera nitrógeno a pedido
 - Control de flujo electrónico exclusivo con función Stand-by automática
 - Ultra tecnología silenciosa: 50 dB(A)
 - Confiable – Sin vibraciones
 - Diseñado para funcionar las 24 horas del día

Principales aplicaciones

- MP AES de Agilent
- LCMS
- Evaporación de disolvente

Especificaciones técnicas

Modelos: NGA CASTORE XL iQ	MP AES
6920.70.42	6920.70.42.1
Salida de N2	
Caudal (máx.)	25 l/min
Presión de salida (máx.)	6,5 bares (94 psi)

Modelos: NGA CASTORE XL iQ

Residuo de O₂

Salida de aire seco

Caudal (máx.)

Presión de salida (máx.)

Punto de rocío * 1

Comunicación

LCD con pantalla táctil

RS485

RS232

Wifi

Informacion General

Tensión de alimentación (mín-máx)

220-240 Vca (±10%) 50/60 Hz

Tipo de conexión

CEI C20

Potencia nominal

2,0 kilovatios

Peso neto

180 kg

Nivel de ruido (Máx.)

< 50dB

Valor calorífico (BTU)

6850

Dimensiones (An. x Pr. x Al.)

59x92x73cm

Conexiones

Puerto de salida de N₂

Compatible con SWAGELOK de ¼"

Puerto de salida de aire seco

Compatible con SWAGELOK de ¼"

Conexión de purga

¼" BSPP hembra

Condiciones de funcionamiento/almacenamiento

La temperatura

5-35°C (41-95°F) *2

Humedad (máx., sin condensación)

80 % [5-35 °C (41-95 °F)]

Altitud

< 2000 m

Calificación del grado de contaminación

2 (sin compuestos aromáticos)

Clasificación del IP

IP20

MP AES

500 ppm @ 10 L/min

< 0,5 % a 30 l/min

40 l/min

6,5 bares (94 psi)

< -30°C (<-22°F)

Estándar

Estándar

Para servicio

Opcional

115-240 Vca (±10%) 50/60 Hz

1,9 kilovatios

190 kg

6500

*1 - Punto de rocío atmosférico (ADP)

*2 - Temperatura mínima > 10°C para tener el mejor desempeño en el contenido residual de O₂

COTECNO