

GENERADOR DE NITRÓGENO DE MEMBRANA NGA CASTORE XL IQ QSIGHT



SKU: N / A | **Categorías:** [Swissgas](#), [Cromatografía líquida](#), [Laboratorio](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Generador de nitrógeno de membrana NGA CASTORE XL iQ QSight con tecnología iQ para aplicaciones Perkin Elmer QSight.

NGA CASTORE XL iQ QSight es un Generador de Nitrógeno con tecnología de Membrana.

Está diseñado para transformar el aire comprimido estándar en un suministro de Nitrógeno de hasta 15 L/min con una pureza de hasta el 99,9% y con una salida adicional para aire seco y limpio. Todas estas salidas cuentan con su propio regulador interno de caudal/presión para un ajuste adecuado que garantice seguridad y precisión.

El CASTORE XL iQ QSight con sus salidas duales de nitrógeno y aire se ha desarrollado para cumplir con los requisitos específicos en términos de gas, flujo, pureza y presión para las aplicaciones Perkin Elmer QSight.

Se utiliza un filtro de carbón especial para eliminar los COV.

Se puede utilizar para LC-MS y la evaporación de disolventes en muestras analizadas.

Los nuevos generadores **iQ** están equipados con un innovador sistema compresor scroll de motor de accionamiento directo (sin aceite) con tecnología inverter.

El control de flujo electrónico exclusivo combinado con el control del compresor por el inversor permite generar nitrógeno con una mayor pureza utilizando un volumen menor a menor presión de aire, lo que resulta en costos de energía reducidos y aumenta la vida útil del compresor. El control continuo de los parámetros de funcionamiento del Nitrógeno permite mantener el sistema en su máxima eficiencia.

Características del producto

- Compatible con instrumentos QSight
- Filtro de carbón para eliminar VOC
- Generador dual de nitrógeno y aire
- Plug & Play
- Ruido bajo
- Bajo mantenimiento
- Sin correas, transmisión directa
- Genera nitrógeno bajo demanda
- Exclusivo control de caudal electrónico con función Stand-by automática
- Tecnología ultrasilenciosa: 50 dB(A)
- Confiable - Sin vibraciones
- Diseñado para funcionar las 24 horas del día

Principales aplicaciones

- Instrumentos Perkin Elmer QSight
- Evaporación de disolvente
- LCMS

Especificaciones técnicas

Modelos: NGA CASTORE XL iQ QSight

	Única fuente	Fuente dual
6920.70.23	6920.70.23.1	6920.70.24
		6920.70.24.1

Modelos: NGA CASTORE XL iQ QSight	Única fuente		Fuente dual	
Caudal (máx.)			16 l/min	
Presión de salida (máx.)			8 bares (116 psi)	
Residuo de O2			Grado LCMS (hasta 99,9%)	
Punto de rocío * 1			<-60 °C (<-76 °F)	
Salida de aire seco				
Caudal (máx.)		34 l/min		67 l/min
Presión de salida (máx.)			8 bares (116 psi)	
Punto de rocío * 1			< -20°C (<-4°F)	
Comunicación			Estándar	
LCD con pantalla táctil			Estándar	
RS485			Para servicio	
RS232			Opcional	
Wifi				
Informacion General				
Tensión de alimentación (mín-máx)	220-240 Vca (±10%) 50/60 Hz	100-240 Vca (±10%) 50/60 Hz	220-240 Vca (±10%) 50/60 Hz	100-240 Vca (±10%) 50/60 Hz
Tipo de conexión			CEI C20	
Potencia nominal	1,7 kilovatios	1,5 kilovatios	1,9 kilovatios	1,7 kilovatios
Peso neto	180 kg	190 kg	180 kg	190 kg
Nivel de ruido (Máx.)			< 50dB	
Valor calorífico (BTU)	5800	5130	6500	5800
Dimensiones (An. x Pr. x Al.)			59x92x73cm	
Conexiones				
Puerto de salida de N2			¼" BSPP hembra	
Puerto de salida de aire seco			¼" BSPP hembra	
Conexión de purga			¼" BSPP hembra	
Condiciones de funcionamiento/almacenamiento				
La temperatura			5-35°C (41-95°F) *2	
Humedad (máx., sin condensación)			80 % [5-35 °C (41-95 °F)]	
Altitud			< 2000 m	
Calificación del grado de contaminación			2 (sin compuestos aromáticos)	
Clasificación del IP			IP20	

*1 - Punto de rocío atmosférico (ADP)

*2 - Temperatura mínima > 10°C (>50°F) para tener el mejor desempeño en el contenido residual de O2

COTECNO