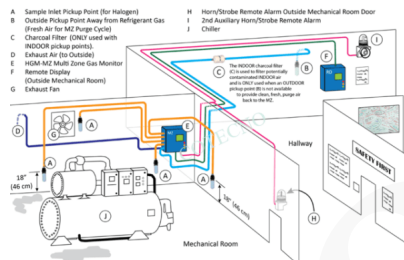
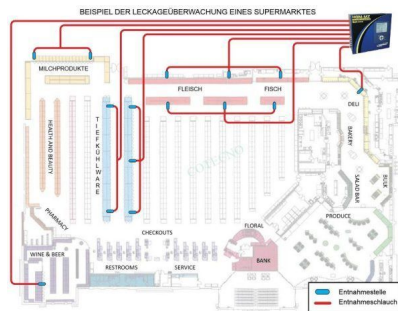


HGM-MZ / AGM-MZ / CO2-MZ



SKU: N / A | **Categorías:** [Detectores de fugas](#), [IMR Environmental Equipment](#), [Nuestras Representaciones](#) |

GALERÍA DE IMÁGENES



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El monitor de fugas de gas multizona **HGM-MZ** ofrece un rendimiento, flexibilidad y funcionalidad superiores para el monitoreo continuo de bajo nivel de los gases refrigerantes utilizados en la mayoría de los sistemas comerciales, incluidos: clorofluorocarbonos

(**CFC/FCKW**), hidroclorofluorocarbonos (**HCFC/H-FCKW**), hidrofluorocarbonos .

Hay monitores separados disponibles para amoníaco (**NH3-AGM-MZ**) y dióxido de carbono (**CO2-CO2-MZ**).

Estos monitores fijos de gas de vanguardia lideran la industria en rendimiento, capacidades de integración, costo inicial y costo de propiedad. Capaz de detectar más de 38 gases refrigerantes, el sistema Multi-Zone cumple con la mayoría de las regulaciones.

- [Descripción](#)
- [Esp. Técnicas](#)
- [Accesorios](#)
- [N°. Piezas](#)
- [Hoja de datos](#)

El monitor de zonas múltiples proporciona detección continua de los niveles de gas refrigerante en hasta 16 zonas de prueba separadas y puede equiparse con una placa de bucle de corriente de dos canales de 4 a 20 mA opcional para la conexión al equipo de monitoreo remoto. Los monitores multizona conservan un registro de lecturas anteriores a las que se puede acceder fácilmente para su análisis. Se proporcionan cuatro contactos de relé que pueden programarse para disparar dispositivos de alarma externos en caso de una falla del sistema, o si se detecta una fuga (pequeña), derrame (medio) o nivel de evacuación (grande) de gas, mientras se escucha un frente visible y visual. Los indicadores del panel muestran las condiciones de alarma y falla.

Con solo un mantenimiento periódico menor, como el reemplazo ocasional de los filtros y los diagnósticos activos que verifican continuamente el funcionamiento del sistema.

Los monitores multizona ayudan a mantener la eficiencia de su equipo, promueven la seguridad y protegen el medio ambiente.

- Ideal para enfriadores, tiendas de abarrotes, cuartos mecánicos, plantas físicas, parrillas de refrigeración, congeladores de pie
- La tecnología de detección infrarroja patentada elimina virtualmente las falsas alarmas y extiende la vida útil del sensor
- No requiere calibración
- Los límites de detección bajos permiten detectar fugas de manera temprana, lo que reduce el consumo de energía y de refrigerante
- Velocidad de muestreo más rápida con la distancia de muestreo más larga en la industria a 365 m
- Gran pantalla gráfica LCD para una fácil configuración y monitoreo en tiempo real
- Opcional con pantalla remota

HGM-MZ:

- **CFC:** R11, R12, R113, R114, R502, HFP
- **HFC:** R125, R-134a, R236FA, R245Fa, R32, R-404a (HP62), R-407a, R-407c (AC9000), R-407F, R-410a (AZ20), R422a, R422d, R427a, R -507 (AZ50), R-508b (SUVA95)
- **HCFC:** R21, R22, R23, R123, R124, R227, R500, R503, R401A (MP39), R402A (HP80), R402 (HP81), R408A, R409A, R236FA, R125, R245FA, R422A, R422D, R427A
- **Halón:** H1211, H1301, H2402
- **Otros:** FA188, FC72, H1234YF, H1234ZE, N1230, N7100, N7200, N7300, N7600, R424A, R426A, R438A, PERSONALIZADO
- **Rango de medición:** todos los gases de 0 a 10,000 ppm

AGM-MZ:

- **Gas:** Amoníaco (NH₃) / R-717
- **Rango de medición:** 0 a 10,000 ppm

CO2-MZ:

- **Gas:** dióxido de carbono (CO₂) / R-744
- **Rango de medición:** 300 a 10,000 ppm
- **Sensor:** NDIR, 7 - 10 años
- **Cobertura:** estándar de 4 puntos, ampliable a 16 puntos en incrementos de 4 puntos
- **Panel frontal:** 3 luces indicadoras
- **Modo de muestreo:** automático o manual (retención)
- **Re-Zero:** Auto o en cambio de zona
- **Tiempo de respuesta:** 5 a 315 segundos, dependiendo de la longitud de la línea aérea y el número de zonas
- **Distancia de monitoreo:** 1.200 pies (366 m) como máximo para la longitud combinada de la muestra + el tubo de escape (cada zona)
- **Señal acondicionada:** salidas duales aisladas de CC de 4-20 mA opcionales
- **Alarmas:** Cuatro contactos de alarma SPDT con clasificación 2A a 250 VAC (inductivos) 5 A a 250 VAC (resistivos). Tres se asignan a alarmas de nivel PPM, una asignada a fallas del sistema.
- **Comunicaciones:** comunicaciones bidireccionales completas con el módulo de pantalla remota o el sistema de gestión de edificios a través de la interfaz serie RS-485. Puerto de comunicaciones RS-232C estándar.
- **Temp. De funcionamiento:** de 0 a 50 ° C
- **Humedad ambiente:** 5 a 90%, sin condensación.

- **Fuente de alimentación:** 100 a 240 VCA, 50/60 Hz, 20 W
- **Dimensiones:** 31.06 cm x 34.80 cm x 12.60 cm
- **Peso:** 6,8 kg.

IMR Environmental Equipment, Inc. se reserva el derecho de adoptar modificaciones técnicas sin previo aviso.

Incluido:

- Monitor de fugas de gas multizona
- Filtro de fin de línea
- Filtro de parada de agua de final de línea
- Manual
- Filtro de carbón (solo HGM-MZ)

Opcional:

- Placa de interfaz de bucle de corriente de 4-20 mA
- Visualización remota
- Kit de Expansión
- UPS
- Señales
- Cuerno
- Filtro de fin de línea
- Filtro de carbón
- Filtro de parada de agua de final de línea
- Tubing
- Splitter-Kit
- Kits de mantenimiento

Extracto de los posibles números de pieza:

- **3015-5043** HGM-MZ Monitor de gas halógeno - 4 zonas
- **3015-5047** Monitor de gas de amoníaco AGM-MZ - 4 zonas
- **3015-5356** Monitor de gas de dióxido de carbono CO2-MZ - 4 zonas

Por favor contáctenos para otras opciones / números de parte.

A continuación la hoja de datos:

[IMR_HGM_MZ_Bacharach](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO