

## HORNOS DE APERTURA INFERIOR CON CALENTAMIENTO ELÉCTRICO O POR GAS



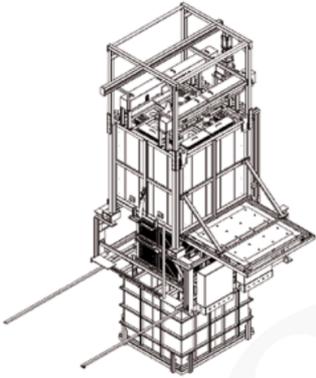
**SKU:** N / A | **Categorías:** [Equipos de revenido para aluminio y acero](#), [Fundición](#), [Hornos de apertura inferior, con calentamiento eléctrico o por gas](#), [Nabertherm](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Detalles



**Horno de apertura inferior totalmente automático con baño de agua móvil incl. puesto de estacionamiento para cargar y grúa de descarga**



**Horno de apertura inferior con baño de enfriamiento fijo**

Los hornos de apertura inferior se usan para el recocido por disolución y el posterior enfriamiento rápido de aleaciones de aluminio. Sobre todo en las piezas de aluminio de pared fina, deben realizarse tiempos de retardo del enfriamiento de solo 5 segundos desde que comienza a abrirse la puerta hasta la inmersión completa en el baño de enfriamiento. Estos estrictos requisitos, por lo general, solo se pueden conseguir con este concepto de horno. El horno de apertura inferior está montado sobre un bastidor inferior para que se pueda colocar el baño de enfriamiento debajo del horno. Para enfriar, el suelo se desplaza horizontalmente hacia un lado. Una cesta con las piezas descende hasta el baño de enfriamiento usando una

unidad de elevación integrada en el horno. La técnica de movimiento admite control automático o semiautomático. Sobre la base de la amplia gama de temperaturas de trabajo, con las instalaciones de horno de apertura inferior se pueden realizar tratamientos térmicos T6 completos, compuestos de recocido por disolución, enfriamiento y envejecimiento artificial en un solo horno.

#### *Variantes de horno de apertura inferior*

- Horno de apertura inferior con baño de enfriamiento fijo como variante económica que requiere poco espacio.
- Horno de apertura inferior con baño de enfriamiento móvil incl. puesto de estacionamiento para cargar, opcionalmente con grúa de descarga
- Soluciones específicas para el cliente con varios hornos, varios baños y varios puestos de estacionamiento para el procesamiento totalmente automático de varias cargas

#### *Detalles de la instalación*

- Gama de temperaturas de trabajo entre 80 °C y 600 °C
- Temperatura de trabajo ampliable opcionalmente a 650 °C
- Calefacción generalmente eléctrica, posibilidad de calentamiento directo o indirecto por gas como alternativa
- Corriente de aire horizontal o vertical en función del espacio disponible y la geometría de la carga
- Cumplimiento de las normas relevantes de aviación y automoción, como AMS 2750 E, AMS 2770/2771 o CQI-9 como opción

## **Control de Proceso y Documentación**

Fundición

[Catálogo Fundición](#)

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Catálogo Tecnología para Procesos Termicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Catálogo Tecnología para Procesos Térmicos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [650](#)

COTECNO