HORNOS DE CÁMARA PARA LA LIMPIEZA TÉRMICA CALENTANTAMIENTO POR GAS CON POSTCOMBUSTIÓN TÉRMICA INTEGRADA

SKU: N / A | **Categorías:** Hornos de cámara para la limpieza térmica calentantamiento por gas, con postcombustión térmica integrada, Materiales Avanzados, Nabertherm |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (ºC)
	NB 1300 CL		Any Temperatura Máxima (ºC)
	NB 2300 CL		Any Temperatura Máxima (ºC)
	NB 2500 CL		Any Temperatura Máxima (ºC)
	NB 2750/65 CL		Any Temperatura Máxima (ºC)

COTECNO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles

Horno de cámara NB 2750/65 CL

Horno de cámara NB 2300 CL

Antes

COTECNO

Despues

Quemador de gas para el calentamiento del horno y el sistema de postcombustión térmica

Los hornos de cámara de la serie de construcción NB .. CL se emplean para la limpieza térmica de componentes. En estos procesos no es primordial una homogeneidad óptima de la temperatura; por ejemplo, la limpieza térmica de motores eléctricos, superficies pintadas de piezas de acero o boquillas de máquinas de fundición inyectada de plásticos. Los hornos se calientan por gas y disponen de un sistema de postcombustión térmica integrado, igualmente calentado por gas. Gracias a la atmósfera preestablecida pobre en oxígeno o reductora en el horno de cámara se evita de forma efectiva una combustión espontánea de la pieza para impedir deterioros debidos a sobretemperatura. Para el funcionamiento seguro se enclava la puerta del horno al iniciarse el programa y no se puede volver a abrir hasta que, una vez finalizado el proceso, la temperatura haya descendido por debajo de 180 °C. En caso de un mal funcionamiento de la llama de un quemador o en caso de falta de gas se interrumpe el proceso. Adicionalmente, el sistema de regulación está equipado con un limitador de selección de temperatura que el cliente ajusta a una temperatura de desconexión segura para desconectar el horno de

cámara al superarse dicha temperatura. Los hornos de cámara no resultan aptos para componentes y recubrimientos que contengan disolventes o con un elevado contenido de agua. Estos modelos tampoco se utilizan para cargas con punto de encendido bajo como p.ej. madera, papel o cera.

- Tmáx 500 °C
- Carcasa del horno con posibilidad de introducir la horquilla de una carretilla elevadora en la parte inferior
- Tamaño de la cámara del horno dimensionado para contenedores de rejilla estándar
- Aislamiento de la cámara del horno de material fibroso no clasificado, suelo y pared posterior construidos con ladrillos refractarios
- Quemadores atmosféricos de gran potencia para el funcionamiento con gas líquido o gas natural
- Regulación automática de la temperatura
- Sistema de postcombustión térmica integrado para la limpieza de los gases de escape
- Descripción del concepto de seguridad
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio

Modelos

Modelo	Tmáx	Dimensiones interiores en mm			Dimensiones exteriores en mm			Potencia quemador cámara del horno	Potencia quemador sistema de postcombustión térmica
	°C	anch.	prof.	alt.	Anch.	Prof.	Alt.	en kW	en kW
NB 1300 CL	500	1200	900	1000	2160	2310	2450	50	100
NB 2300 CL	500	1200	1200	1600	2160	2605	3050	100	100
NB 2500 CL	500	1200	1600	1300	2160	3000	2750	100	100
NB 2750/65 CL	650	1200	1200	1900	2160	2605	3150	100	80

Control de Proceso y Documentación

Materiales Avanzados

Materiales Avanzados

Documentacion

Sinóptico de productos

Control de proceso y documentación

Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema

AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9

Funciones de los controladores

Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (ºC)	1600

COTECNO