

HORNOS DE CAMPANA O HORNOS CON ELEVADOR INFERIOR CON CALENTAMIENTO POR ALAMBRE HASTA 1400 °C



SKU: N / A | Categorías: [Fibra Óptica/Vidrio](#), [Hornos con calentamiento por radiación](#), [Nabertherm](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)	2021 Capacidad / Volumen (L)
	H 1000/LB, LT		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	H 125/LB, LT		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	H 1350/LB, LT		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	H 250/LB, LT		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	H 3000/LB, LT		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)	2021 Capacidad / Volumen (L)
	H 500/LB, LT	Any	Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)

COTECNO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Horno con elevador inferior H 1000/LB



Horno de campana H 1600/14 DB 200



Horno de campana H 240/S. Mesa accesible desde los cuatro lados para soldar construcciones de vidrio de cuarzo con movilidad vertical y horizontal de la cúpula



Horno de campana H 500 DB200 con instalación de postcombustión catalítica, sistema automático de cambio de mesa y escáneres de seguridad para proteger la zona de peligro



Horno de campana H 245/LTS con unidad refrigeradora y dispositivo de intercambio de mesas



Horno de cámara para pequeños componentes cerámicos

Estos hornos de campana o hornos con elevador inferior especialmente diseñados para refrigerar estructuras complejas o trabajar el vidrio en caliente cuando lo requiere una parte del proceso como, por ejemplo, la soldadura en la construcción del vidrio. La campana de accionamiento electrohidráulico y apertura ancha permite una apertura en estado caliente y un

fácil acceso desde los tres lados del horno. Dependiendo de las condiciones de proceso, será aconsejable emplear un diseño con sistema de elevación superior o inferior. El sistema puede ampliarse con una o varias mesas intercambiables, que podrán accionarse manualmente o a motor. Podrá adaptar el horno al proceso de producción deseado, gracias a la integración de los accesorios correspondientes, como, p.ej. un regulador multizona para optimizar la homogeneidad de la temperatura o sistemas regulados de refrigeración para reducir los tiempos de proceso.

- T_{máx} 1280 °C
- Construcción de caja de doble pared con ventilación trasera, para temperaturas más bajas en las paredes exteriores
- Hornos de campana: accionamiento electrohidráulico de la campana con mesa fija
- Hornos con elevador inferior: mesa eléctrica y campana fija
- Homogeneidad de la temperatura gracias al calentamiento en cinco puntos; las cuatro paredes y la mesa, según la norma DIN 17052-1, hasta +/- 10 °C
- Elementos calefactores sobre tubos de soporte, de libre radiación y vida útil más larga de la resistencia térmica
- Calefacción de solera protegido por placas SiC sobre la mesa y, con ello, apilamiento plano
- Aislamiento de varias capas hecho de ladrillos refractarios y aislamiento secundario especial
- Construcción de techo de larga duración, como aislamiento de fibra
- Trampilla manual de aire saliente en el techo del horno
- Limitador de selección de temperatura con temperatura ajustable de desconexión para la clase de protección térmica 2 según EN 60519-2 como protección por sobretensión para el horno y la carga
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio
- NTLog básico para controladores Nabertherm: registro de datos de proceso sobre memoria USB

Equipamiento Opcional

- T_{máx} hasta 1400 °C
- Válvulas de aire de escape accionadas por motor, conmutables mediante el programa
- Sistema de refrigeración controlado o sin controlar, con ventiladores de refrigeración controlados por frecuencia y válvula de aire de escape motorizada
- Conexión del gas de protección para el lavado del horno con gases protectores o reactivos no inflamables
- Sistema de gasificación manual o automático
- Regulación de varias zonas, adaptada al modelo de horno correspondiente, para optimizar la homogeneidad de la temperatura
- Carga del horno con quema de prueba y medición del reparto de la temperatura, también con el horno cargado, para la optimización de procesos
- Mesas adicionales, sistema de intercambio de mesas, también automático
- Tubería de aire de escape y gases de escape
- Sistemas de limpieza del aire de escape, térmicos o catalíticos
- Control del proceso y documentación a través del paquete de software VCD o Nabertherm Control-Center NCC, para la supervisión, documentación y control

Modelos

Modelo	T _{máx} °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas en mm			Potencia calórica en kW ¹	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		Anch.	Prof.	Alt.			
H 125/LB, LT	1280	800	400	400	125	1550	1500	2200	12	trifásica	1250
H 250/LB, LT	1280	1000	500	500	250	1530	1700	2300	18	trifásica	1400
H 500/LB, LT	1280	1200	600	600	500	2020	1800	2500	36	trifásica	1800
H 1000/LB, LT	1280	1600	800	800	1000	2200	2000	2900	48	trifásica	2800
H 1350/LB, LT	1280	2800	620	780	1360	3750	2050	3050	75	trifásica	3500

Modelo	T _{máx} °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas en mm			Potencia calórica en kW ¹	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		Anch.	Prof.	Alt.			
H 3000/LB, LT	1280	3000	1000	1000	3000	4000	2100	3200	140	trifásica	6200

¹Potencia dependiendo del diseño del horno. Según la carga, puede aumentar *Para la conexión eléctrica véase página 73

Control y Proceso y Documentación

Fibra Óptica

[Fibra óptica Vidrio](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1400](#)

2021 Capacidad / Volumen (L) [3000](#)

COTECNO