

HORNOS DE CAZO T . /10 CALENTAMIENTO ELÉCTRICO, PARA MANTENER EL CALOR



SKU: N / A | **Categorías:** [Fundición](#), [Hornos de fundición y mantenimiento de calor](#), [Nabertherm](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	T 110/10	Any Temperatura Máxima (°C)	Temperatura Máxima (°C)
	T 150/10	Any Temperatura Máxima (°C)	Temperatura Máxima (°C)
	T 180/10	Any Temperatura Máxima (°C)	Temperatura Máxima (°C)
	T 240/10	Any Temperatura Máxima (°C)	Temperatura Máxima (°C)
	T 360/10	Any Temperatura Máxima (°C)	Temperatura Máxima (°C)

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	T 400/10	Any Temperatura Máxima (°C)	Temperatura Máxima (°C)
	T 500/10	Any Temperatura Máxima (°C)	Temperatura Máxima (°C)
	T 600/10	Any Temperatura Máxima (°C)	Temperatura Máxima (°C)
	T 650/10	Any Temperatura Máxima (°C)	Temperatura Máxima (°C)
	T 700/10	Any Temperatura Máxima (°C)	Temperatura Máxima (°C)
	T 80/10	Any Temperatura Máxima (°C)	Temperatura Máxima (°C)

Imagen

SKU

Descripción

Temperatura Máxima (°C)



T 800/10

Any Temperatura Máxima (°C)

COTECNO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

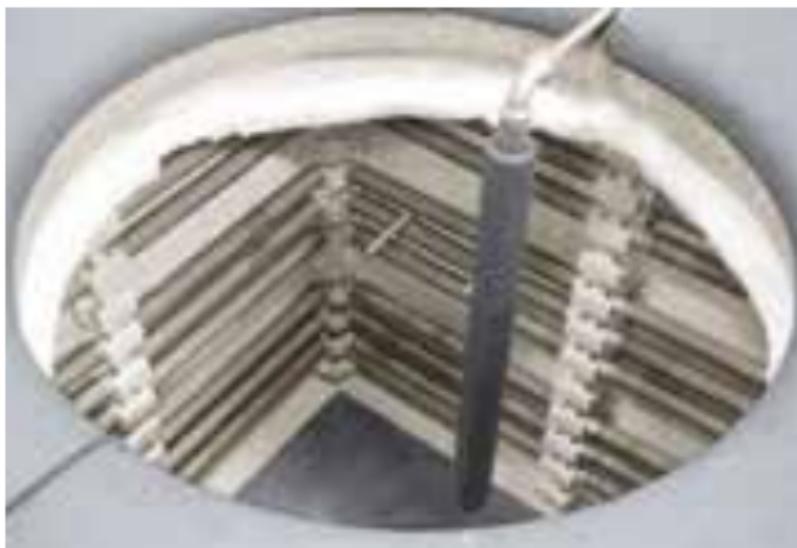
Detalles



Horno de cazo T 150/10



Extracción de un T 650/10 con robot de cazo



Estructura de un horno de mantenimiento de calor con regulación del baño de masa fundida con elementos térmicos para masa fundida, cámara del horno y limitador de la selección de temperatura.

Por medio del extraordinario aislamiento y los reducidos valores eléctricos de conexión, los hornos de cazo T../10, dada su buena eficiencia energética, son idóneos para el servicio de mantenimiento de calor. Dado el reducido valor de conexión, estos hornos de cazo se pueden usar para fundir con limitaciones. Por eso, se usan preferentemente en fundiciones con horno de fundición previa central y posterior transporte de la masa fundida al horno de mantenimiento de calor para su uso.

- T_{máx} 1000 °C, óptimamente idóneo para la mantenimiento de calor de aluminio
- Calentamiento por cuatro lados por medio de elementos calefactores eléctricos, libre radiación, sobre tubos de soporte
- Fácil recambio de los elementos calefactores. En caso de rotura del crisol únicamente es necesario recambiar los elementos calefactores defectuosos del respectivo nivel
- Calefacción en hornos de hasta 60 kW de valor conectado controlada por relés semiconductores de larga vida útil y bajo nivel de ruidos
- Conmutación del calentador por medio de contactores en hornos de más de 60 kW
- Especialmente buen aislamiento, construido en multicapa con ladrillos de elevada porosidad en la cámara del horno
- Salida de emergencia para evacuación segura del caldo en caso de rotura del crisol
- Se emplean únicamente fibras aislantes no clasificadas como cancerígenas según la normativa TRGS 905, clase 1 o 2
- No es necesaria la evacuación de gases
- La versión estándar no incluye el crisol
- Sistema de seguridad integrado que reduce la rotura de los elementos del baño de fusión y permite continuar usando

el horno con rendimiento reducido para evitar la solidificación del caldo

- Controlador selector de temperatura en la cámara del horno como medida de protección contra temperatura excesiva. El controlador desconecta el calentador al alcanzar la temperatura límite ajustada y únicamente lo vuelve a conectar cuando ha descendido.
- Regulación de la cámara con termometría detrás del crisol, recomendado para el servicio de fundición

Modelos

Modelo	Tmáxhorno	Tmáxbaño	Crisol	Capacida		Potencia calórica	Consumo de calor	Mantenimiento de tapa abrir/cerrar	Dimensiones externas ³ en mm			Peso en kg
	°C	°C		kg Al	kg Cu				kWh/h	Anch.	Prof.	
T 80/10	1000	800	BU 200	200	-	20	4/9 ¹		1150	1150	1030	660
T 110/10	1000	800	BU 300	300	-	26	5/10 ¹		1240	1240	1130	890
T 150/10	1000	800	BU 350	350	-	38	5/10 ¹		1240	1240	1290	920
T 180/10	1000	800	BU 500	500	-	42	7/15 ¹		1410	1410	1290	1120
T 240/10	1000	800	BU 600	600	-	50	7/15 ¹		1410	1410	1390	1240
T 360/10	1000	800	BN 800	800	-	50	8/17 ¹		1510	1510	1490	2000
T 400/10	1000	800	BN 900	900	-	50	10/20 ¹		1510	1510	1590	2100
T 500/10	1000	800	BU 1210	1200	-	50	11/21 ¹		1615	1615	1580	2450
T 600/10	1000	800	BU 1310	1300	-	50	13/23 ¹		1615	1615	1730	2550
T 650/10	1000	800	BP 1000	1400	-	60	13/20 ¹		1685	1685	1360	2400
T 700/10	1000	800	BU 1510	1500	-	60	13/23 ¹		1615	1615	1850	2750
T 800/10	1000	800	BU 1800	1800	-	70	15/25 ¹		1685	1685	1830	2800

¹A 700 °C ³Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición.

²Potencia dependiendo del diseño del horno. Según la carga, puede aumentar

Control de Proceso y Documentación

Fundición

[Catalogo Fundicion](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1000](#)

COTECNO