

HORNOS DE CAZO TB CALENTAMIENTO POR GAS, PARA FUNDIR Y MANTENER EL CALOR



SKU: N / A | **Categorías:** [Fundición](#), [Hornos de fundición y mantenimiento de calor](#), [Nabertherm](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	TB 10/14	Any Temperatura Máxima (°C)	Any Temperatura Máxima (°C)
	TB 100/12	Any Temperatura Máxima (°C)	Any Temperatura Máxima (°C)
	TB 110/12	Any Temperatura Máxima (°C)	Any Temperatura Máxima (°C)
	TB 150/12	Any Temperatura Máxima (°C)	Any Temperatura Máxima (°C)
	TB 180/12	Any Temperatura Máxima (°C)	Any Temperatura Máxima (°C)

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	TB 20/14	Any Temperatura Máxima (°C)	Temperatura Máxima (°C)
	TB 240/12	Any Temperatura Máxima (°C)	Temperatura Máxima (°C)
	TB 360/12	Any Temperatura Máxima (°C)	Temperatura Máxima (°C)
	TB 40/14	Any Temperatura Máxima (°C)	Temperatura Máxima (°C)
	TB 400/12	Any Temperatura Máxima (°C)	Temperatura Máxima (°C)
	TB 500/12	Any Temperatura Máxima (°C)	Temperatura Máxima (°C)

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	TB 60/14	Any Temperatura Máxima (°C)	
	TB 600/12	Any Temperatura Máxima (°C)	
	TB 650/12	Any Temperatura Máxima (°C)	
	TB 700/12	Any Temperatura Máxima (°C)	
	TB 80/12	Any Temperatura Máxima (°C)	
	TB 80/14	Any Temperatura Máxima (°C)	

Imagen

SKU

Descripción

Temperatura Máxima (°C)



TB 800/12

Any Temperatura Máxima (°C)

COTECNO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Hornos de cazo TB 20/14

Elemento térmico para regular el baño de masa fundida



Salida de emergencia para desviar la masa fundida de forma segura en caso de rotura del crisol



Horno de cazo TB20/14 para fundición de bronce con salida lateral de gases y placa de collar giratoria para extracción del crisol

Los hornos de cazo con calentamiento por gas o aceite de la serie TB se distinguen por su gran potencia de fusión. El uso de modernos sistemas de combustión, las relaciones de presión optimizadas y la aplicación de la llama en el horno, así como la

aplicación de materiales de aislamiento de gran calidad generan un consumo de energía muy bajo.

Los modelos TB../12 alcanzan una temperatura máxima en la cámara del horno de 1200 °C, para temperaturas del baño de masa fundida de hasta 1050 °C. Estos hornos de cazo se usan sobre todo para fundir y mantener el calor de las aleaciones de aluminio y cinc, p. ej. en fundiciones a presión. La evacuación lateral de los gases de escape resulta en una gran calidad de la masa fundida.

Los modelos TB ../14 alcanzan una temperatura máxima en la cámara del horno de 1400 °C, para temperaturas del baño de masa fundida de hasta 1250 °C. Estos hornos de cazo se usan predominantemente para fundir aleaciones de cobre en pequeñas fundiciones. Por este motivo, estos hornos de cazo ya se realizan de serie con una evacuación de gases de escape a través del borde del crisol. Los modelos TB 10/14 y TB 20/14, además, están equipados con una placa voladiza giratoria para la extracción del crisol.

Diseño estándar para todos los hornos de cazo

- Calentamiento por combustible con gas o aceite
- Regulación de la potencia en dos fases: carga grande para servicio de fusión, carga pequeña para servicio de mantenimiento de calor con conmutación automática
- Moderno sistema de quemadores con óptima aplicación de la llama: alto grado de efectividad por servicio de sobrepresión para reducir el aire falso
- Tramo de gas consistente en regulador de presión, filtro de gas, manómetro y válvulas magnéticas
- Control seguro de llama
- Técnica de combustión con construcción que facilita su uso, p. ej. soplete extraíble hacia atrás con el quemador basculado
- Técnica de combustión confeccionada en base a la norma DIN 746, parte 2
- Diseñado para su uso con gas natural o gas líquido con 8,8 kWh/m³ - 25,9 kWh/m³
- Presión mínima del gas necesaria con plena carga: 50 mbar
- Posibilidad de uso con otros combustibles y/u otra presión previa del gas
- Gran potencia de fusión gracias a su potente quemador y su aislamiento de gran calidad
- Aislamiento multicapa con ladrillos refractarios ligeros
- Salida de emergencia para desviar la masa fundida de forma segura en caso de rotura del crisol
- Se emplean únicamente fibras aislantes no clasificadas como cancerígenas según la normativa TRGS 905, clase 1 o 2
- Selector-regulador de temperatura para el interior del horno como protección contra sobrettemperatura. El regulador desconecta el calentamiento al alcanzarse una temperatura límite ajustada y la vuelve a conectar cuando la temperatura cae por debajo de este valor límite
- Regulación de la cámara del horno con medición de la temperatura por detrás del crisol, recomendada cuando se usa como horno de fundición previa
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio

Diseño estándar para hornos de cazo TB ../12

- Salida lateral de gases de escape
- Tapa giratoria

Diseño estándar para hornos de cazo TB ../14.

- Aislamiento con capa de desgastes adicional de hormigón para hornos resistente al cobre
- Gases de escape a través del borde del crisol
- Preparación para extracción del crisol con placa voladiza giratoria para los hornos de cazo TB 10/14 - TB 20/14 (no es posible para modelos mayores)

Equipamiento Adicional

Equipamiento opcional para todos los hornos de cazo

- Plataforma de trabajo para facilitar la carga
- Cubeta colectora bajo la salida de emergencia
- Control del proceso y documentación por medio de Nabertherm Control-Center NCC para la supervisión, documentación y el control

Equipamiento opcional para hornos de cazo TB ..12

- Supervisión de la rotura del crisol con señales ópticas y acústicas
- Mensaje de alarma por SMS enviado a uno o varios teléfonos móviles, p.ej. en caso de aviso de rotura de crisol
- Equipado con tecnología de recuperación recuperadores, véase la página 16
- Regulación del baño de masa fundida véase página 28
- Regulación del horno mediante la temperatura del baño de masa fundida
- Elementos térmicos en la cámara del horno y en la masa fundida
- Elevación de la calidad de la masa fundida mediante la reducción de las oscilaciones de temperatura
- Sistema de seguridad integrado que, en caso de rotura del elemento térmico del baño de masa fundida, reduce la potencia del horno para evitar el fraguado de la masa fundida

Modelos

Modelo	Tmáxhorno °C	Tmáxbaño de masa fundida °C	Crisol	Capacidad		Potencia quemador kW	Potencia de fusión ³		Consumo fusión kWh/kg	Consumo mantenimiento calor kWh/h	Dimensiones externas ⁴ en mm			Peso en kg
				kg Al	kg Cu		kg/h Al	kg/h Cu			Anch.	Prof.	Alt.	
TB 80/12	1200	1050	BU 200	200	650	180	140 ¹ -	1,3 - 1,5	10	tapa cerrada	1200	1870	1240	900
TB 100/12	1200	1050	BU 250	250	830	180	140 ¹ -	1,3 - 1,5	11	tapa cerrada	1310	1980	1380	1000
TB 110/12	1200	1050	BU 300	300	1000	210	150 ¹ -	1,3 - 1,5	13	tapa cerrada	1310	1980	1510	1200
TB 150/12	1200	1050	BU 350	350	1150	300	220 ¹ -	1,3 - 1,5	15	tapa cerrada	1310	1980	1550	1400
TB 180/12	1200	1050	BU 500	500	1650	300	270 ¹ -	1,3 - 1,5	17	tapa cerrada	1450	2140	1560	1700
TB 240/12	1200	1050	BU 600	600	2000	390	330 ¹ -	1,3 - 1,5	19	tapa cerrada	1490	2180	1700	1900
TB 360/12	1200	1050	BN 800	800	-	400	350 ¹ -	1,3 - 1,5	20	tapa cerrada	1590	2280	1800	2000
TB 400/12	1200	1050	BN 900	900	-	400	350 ¹ -	1,3 - 1,5	22	tapa cerrada	1590	2280	1900	2100
TB 500/12	1200	1050	BU 1210	1200	-	400	350 ¹ -	1,3 - 1,5	23	tapa cerrada	1690	2380	1850	2300
TB 600/12	1200	1050	BU 1310	1300	-	500	420 ¹ -	1,3 - 1,5	25	tapa cerrada	1690	2380	2000	2400
TB 650/12	1200	1050	BP 1000	1400	-	500	420 ¹ -	1,3 - 1,5	26	tapa cerrada	1760	2450	1630	2300
TB 700/12	1200	1050	BU 1510	1500	-	500	420 ¹ -	1,3 - 1,5	28	tapa cerrada	1690	2380	2120	2600
TB 800/12	1200	1050	BU 1800	1800	-	500	440 ¹ -	1,3 - 1,5	30	tapa cerrada	1760	2450	2100	2800
									Cu	sin tapa				

Modelo	Tmáxhorno °C	Tmáxbaño de masa fundida °C	Crisol	Capacidad		Potencia quemador kW	Potencia de fusión ³		Consumo fusión kWh/kg	Consumo mantenimiento calor kWh/h	Dimensiones externas ⁴ en mm			Peso en kg	
				kg Al	kg Cu		kg/h Al	kg/h Cu			Anch.	Prof.	Alt.		
TB 10/14	1400	1250	A 100	30	100	210	-	90 ²	1,0 - 1,3	16		980	1590	1190	1000
TB 20/14	1400	1250	A 150	45	150	210	-	100 ²	1,0 - 1,3	17		1080	1870	1310	1250
TB 40/14	1400	1250	A 400	120	400	300	-	300 ²	1,0 - 1,3	23		1210	2000	1460	1500
TB 60/14	1400	1250	A 500	150	500	320	-	320 ²	1,0 - 1,3	26		1210	2000	1510	1600
TB 80/14	1400	1250	A 600	180	600	320	-	320 ²	1,0 - 1,3	29		1260	2050	1540	1750

¹A 700 °C ²A 1000 °C

³Los datos de potencia de fusión son valores máximos. En la práctica, se alcanza aprox. el 80 %.

⁴Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición.

Control de Proceso y Documentación

Fundicion

[Catalogo Fundicion](#)

Documentacion

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1400](#)

COTECNO