HORNOS DE CAZO TRANSPORTABLES TM CALENTAMIENTO ELÉCTRICO, PARA MANTENER EL CALOR DEL ALUMINIO

SKU: N / A | **Categorías:** Fundición, Hornos de fundición y mantenimiento de calor, Nabertherm |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (ºC)
	TM 150/10		Any Temperatura Máxima (ºC)
	TM 240/10		Any Temperatura Máxima (ºC)
	TM 310/10		Any Temperatura Máxima (ºC)
	TM 80/10		Any Temperatura Máxima (ºC)

COTECNO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles

Horno transportable de mantenimiento del calor TM 80/10

Soporte para carretilla elevadora bajo el horno

Elementos calentadores en meandro

Guias para la carretilla elevadora

Dispositivo conector en el horno para la conexión del cable con el conmutador y regulador

Los hornos de cazo de la serie de modelos TM han sido especialmente desarrollados para su uso en distintos puntos de colado. La caja del horno, cilíndrica y muy estable, el aislamiento de gran calidad y los elementos calentadores en forma de meandro son características especiales de esta familia de hornos. Los hornos están equipados con un soporte amortiguado para carretillas elevadoras y una conexión con el equipo conmutador y regulador. Con una carretilla elevadora se puede llevar el horno para cargar el horno de fundición previa. Con el uso de otros equipos de conexión y regulación, el horno de cazo se puede usar en distintos puntos de colado.

- Tmáx 1000 °C, idóneo para mantener el calor del aluminio
- Caja del horno cilíndrica y muy estable
- Guias para carretilla elevadora debajo del horno con sistema de amortiguación, para el transporte seguro del horno dentro de la fundición
- Calentamiento envolvente mediante resistentes elementos de calentamiento en forma de meandro.
- Equipo de conexión y regulación enchufable
- Calentamiento de hornos de hasta 60 kW de valor conectado controlador por interruptor tiristor de larga vida, con bajo nivel de ruidos
- aislamiento multicapa construido con ladrillos de elevada porosidad en la cámara del horno
- Salida de emergencia para desviar la masa fundida de forma segura en caso de rotura del crisol

- Se emplean únicamente fibras aislantes no clasificadas como cancerígenas según la normativa TRGS 905, clase 1 o 2
- No se requiere evacuación de los gases de escape
- La versión estándar no incluye crisol
- Regulación de la cámara del horno con medición de la temperatura tras el crisol
- Regulador selector de la temperatura para la cámara del horno como protección contra la sobretemperatura. El regulador desconecta el calentamiento al alcanzarse una temperatura límite ajustada y la vuelve a conectar cuando la temperatura cae por debajo de este valor límite
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio

Modelos

Modelo	Tmáxhorno	Tmáxbaño de masa fundida	Crisol		Capacidad		Potencia calórica	ConsumoMantenimiento del calor, tapa cerrada/abierta	Dimensiones externas[3] en mm		
	°C	°C	Ø	Al	kg Al	kg Cu	en kW[2]	kWh/h[1]	Anch.	Prof.	Alt.
TM 80/10	1000	800	BU 200		200	-	21	4/9	1000	1100	1150
TM 150/10	1000	800	875	600	350	-	36	5/10	1320	1440	1150
TM 240/10	1000	800	BU 600		600	-	42	7/15	1220	1340	1450
TM 310/10	1000	800	1170	580	770	-	42	8/17	1650	1730	1200

[1]A 700 °C [3]Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición.

[2]Potencia dependiendo del diseño del horno. Según la carga, puede aumentar

Control de Proceso y Documentación

Fundición

Catalogo Fundición

Documentación

Sinóptico de productos

Control de proceso y documentación

Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema

AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9

Funciones de los controladores

Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (ºC)	1000

COTECNO