

## HORNOS DE CRISOL BASCULANTE KC Y HORNOS DE CRISOL TC CALENTAMIENTO POR BARRAS DE SIC, PARA FUNDIR



**SKU:** N / A | **Categorías:** [Fundición](#), [Hornos de fundición y mantenimiento de calor](#), [Nabertherm](#) |

## VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	KC 150/14	Any	Temperatura Máxima (°C)
	KC 180/14	Any	Temperatura Máxima (°C)
	KC 20/14	Any	Temperatura Máxima (°C)
	KC 40/14	Any	Temperatura Máxima (°C)
	KC 80/14	Any	Temperatura Máxima (°C)

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	TC 150/14	Any Temperatura Máxima (°C)	
	TC 20/14	Any Temperatura Máxima (°C)	
	TC 40/14	Any Temperatura Máxima (°C)	
	TC 80/14	Any Temperatura Máxima (°C)	

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Detalles



Horno de crisol basculante **KC 180/14**



Horno de crisol **TC 80/14**

Horno de crisol basculante KC 180/14

Horno de crisol TC 80/14



Calentamiento por ambos lados por barras de



SiC de alto rendimiento

Tapa girable con buen cierre hermético sobre el cuello  
voladiza contra la pérdida de calor sobre la abertura del crisol



Horno de crisol basculante KC 150/14

Horno de crisol basculante KC 150/14



Mando de control con tiristores en funcionamiento de retraso de fase para regulación de potencia económica.

Los hornos de crisol basculante y los hornos de cazo con calentamiento por barras de SiC de las series KC y TC se caracterizan por un mayor rendimiento de fundición que el que puede realizarse con los hornos de fundición calentados por alambre. Los hornos están concebidos para el servicio continuo a temperatura de trabajo.

- T<sub>máx</sub> 1450 °C, idóneo también para aleaciones de bronce con temperatura máxima de baño de fusión en función del estado del crisol de 1320 °C
- Calentamiento por dos lados por medio de barras de SiC ampliamente dimensionadas, buena homogeneidad de temperatura
- Fácil recambio de los diferentes elementos calefactores
- Conmutación del calentador por tiristores en funcionamiento de retraso de fase con regulación de rendimiento: La resistencia de las barras de SiC cambia según la temperatura y el envejecimiento. La regulación del rendimiento garantiza que el horno trabaje siempre con un rendimiento constante, independientemente del estado de los elementos calefactores.
- Alto rendimiento de fundición con buena homogeneidad de la temperatura en el caldo
- Aislamiento multicapa formado con ladrillos de elevada porosidad como terminación de la cámara
- Crisol de SiC
- Dispositivo basculante electro-hidráulico con líquido hidráulico HFC difícilmente inflamable (modelos KC)
- Colado seguro, uniforme y preciso gracias al punto óptimo de giro del horno y manejo de corredera manual del grupo hidráulico (modelos KC)
- Salida de emergencia para desviar el caldo de forma segura en caso de una rotura del crisol
- Se emplean únicamente fibras aislantes no clasificadas como cancerígenas según la normativa TRGS 905, clase 1 o 2
- No necesita evacuación de gases de escape
- Controlador selector de temperatura en cámara del horno como medida de protección contra temperatura excesiva. El controlador desconecta el calentador al alcanzar la temperatura límite ajustada y vuelve a conectarlo cuando se alcanza una temperatura inferior al límite
- Regulación de la cámara con termometría detrás del crisol
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio

## Equipamiento Adicional

- Plataforma de trabajo o plataforma para una carga fácil
- Control del proceso y documentación por medio de Nabertherm Control-Center NCC para la supervisión, documentación y el control

## Modelos

Modelo	T <sub>máx</sub> °C	Crisol	Capacidad		Potencia calórica	Potencia	Rendimiento de fundición <sup>3</sup>		Dimensiones externas <sup>5</sup> en mm			Peso en
			kg Al	kg Cu	en kW <sup>4</sup>	kW	kg/h Al	kg/h Cu	Anch.	Prof.	Alt.	kg
KC 20/14	1450	A150	45	150	36	69	-	120 <sup>2</sup>	1710	1900	1050	1500
KC 40/14	1450	A300	90	300	36	69	-	120 <sup>2</sup>	1770	1900	1100	1600
KC 80/14	1450	TPC 287	200	650	48	94	-	180 <sup>2</sup>	1880	1970	1160	1900
KC 150/14	1450	TPC 412	300	1000	66	112	-	220 <sup>2</sup>	2000	2070	1300	2700
KC 180/14	1450	TPC 412H	-	1150	99	187	-	230 <sup>2</sup>	2000	2070	1500	3000
TC 20/14	1450	A150	45	150	36	69	80 <sup>1</sup>	120 <sup>2</sup>	1200	1250	930	830

Modelo	T <sub>máx</sub> °C	Crisol	Capacidad		Potencia calórica	Potencia	Rendimiento de fundición <sup>3</sup>		Dimensiones externas <sup>5</sup> en mm			Peso en
			kg Al	kg Cu	en kW <sup>4</sup>	kW	kg/h Al	kg/h Cu	Anch.	Prof.	Alt.	kg
TC 40/14	1450	A300	90	300	36	69	80 <sup>1</sup>	120 <sup>2</sup>	1260	1250	1020	950
TC 80/14	1450	BU 200	200	650	48	94	120 <sup>1</sup>	180 <sup>2</sup>	1360	1350	1080	1050
TC 150/14	1450	BU 300	300	1000	66	112	140 <sup>1</sup>	220 <sup>2</sup>	1450	1320	1300	1300

<sup>1</sup>A 700 °C <sup>2</sup>A 1000 °C

<sup>3</sup>Las capacidades de fusión indicadas son valores máximos. En la práctica se alcanza aprox. el 80 %.

<sup>4</sup>Potencia dependiendo del diseño del horno. Según la carga, puede aumentar <sup>5</sup>Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición

## Control de Proceso y Documentación

Fundición

[Catalogo Fundición](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1450](#)

COTECNO