

HORNOS DE FUNDICIÓN A LA CERA PERDIDA CALENTAMIENTO ELÉCTRICO



SKU: N / A | **Categorías:** [Fundición](#), [Hornos de fundición a la cera perdida, calentamiento eléctrico \(N../WAX\)](#), [Nabertherm](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU Descripción	Temperatura Máxima (°C)	2021 Capacidad / Volumen (L)
		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)

Imagen	SKU Descripción	Temperatura Máxima (°C)	2021 Capacidad / Volumen (L)
		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles

- Horno de fundición a la cera perdida N 300/WAX
- Rejillas de carga en la solera
- Cubeta de descarga en la solera

Cajón para recoger la cera líquida. Estos hornos de fundición a la cera perdida resultan especialmente idóneos para la fundición a la cera perdida y posterior cocción del molde cerámico. Los modelos de calentamiento eléctrico se utilizan para la fundición a la cera perdida por debajo del punto de inflamabilidad de la cera. Los hornos de fundición a la cera perdida disponen de un tubo de salida calentado en la solera de la cámara del horno, con forma de embudo y ubicado en el centro. Para la carga equilibrada y recta se han dispuesto rejillas de acero inoxidable, que se pueden extraer para su limpieza. Por debajo del horno de fundición a la cera perdida se ha colocado un recipiente de acero inoxidable hermético con cajón extraíble para recoger la cera. Una vez finalizado el proceso de fundición, el horno se calienta para cocer las piezas.

- T_{máx} 850 °C
- Horno de cámara con puerta giratoria de gran abertura
- Calentamiento por cuatro lados con elementos calefactores libres de radiación sobre tubos de soporte de cerámica
- Descarga con calefacción en la solera, regulada por un regulador separado hasta un máx. de 200 °C para evitar con seguridad una solidificación de la cera líquida - posible liberación de la calefacción del horno como protección contra atascamiento después de alcanzar la temperatura de descarga
- Cubeta recolectora de acero inoxidable con rejillas para una carga equilibrada y recta
- Construcción de techo autoportante y resistente, mampostería en forma de bóveda
- Tubo de salida de aire en el techo del horno para conexión de una evacuación de aire
- Aberturas para alimentación de aire para un intercambio seguro de aire
- Se emplean únicamente fibras aislantes no clasificadas como cancerígenas según la normativa TRGS 905, clase 1 o 2
- Caja de horno de pared doble para bajas temperaturas exteriores
- El suministro incluye patas de soporte desmontables (a partir de N 440 bastidor fijo)
- Primer limitador de selección de temperatura, el cual debe ser ajustado por debajo del punto de inflamabilidad de la cera para evitar durante el calentamiento que la cera llegue a inflamarse. El cliente indicará la duración del proceso de fundición a la cera perdida. Al finalizar ese tiempo, el limitador de selección de temperatura se desactivará, para que el horno pueda continuar con el proceso de sinterizado.
- Segundo limitador de selección de temperatura con temperatura ajustable de desconexión para la clase de protección térmica 2 según EN 60519-2 como protección por sobrettemperatura para el horno y la carga
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio
- NTLog básico para controladores Nabertherm: registro de datos de proceso sobre memoria USB

Modelos

Modelo	T _{máx} °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas ² en mm			Máx. cantidad de fusión en l	Potencia calórica en kW ¹	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		Anch.	Prof.	Alt.				
N 100/WAX	850	400	530	460	100	720	1130	1440	5	7,5	trifásica	340
N 150/WAX	850	450	530	590	150	770	1130	1570	8	9,5	trifásica	360
N 200/WAX	850	500	530	720	200	820	1130	1700	10	11,5	trifásica	440
N 300/WAX	850	550	700	780	300	870	1300	1760	15	15,5	trifásica	480
N 440/WAX	850	600	750	1000	450	1020	1460	1875	17	20,5	trifásica	885

Modelo	Tmáx °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas ² en mm			Máx. cantidad de fusión en l	Potencia calórica en kW ¹	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		Anch.	Prof.	Alt.				
N 660/WAX	850	700	850	1100	650	1120	1560	1975	20	26,5	trifásica	1000
N 1000/WAX	850	800	1000	1250	1000	1580	1800	2400	25	40,5	trifásica	1870
N 1500/WAX	850	900	1200	1400	1500	1680	2000	2550	35	57,5	trifásica	2570
N 2200/WAX	850	1000	1400	1600	2200	1780	2200	2750	50	75,5	trifásica	3170

¹Potencia dependiendo del diseño del horno. Según la carga, puede aumentar *Para la conexión eléctrica véase página 79

²Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición

Control de Proceso y Documentación

funciona

[Catalogo Fundicion](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [850](#)

2021 Capacidad / Volumen (L) [2200](#)

COTECNO