

HORNOS DE FUSING CON MESA O TINA DESPLAZABLE



SKU: N / A | **Categorías:** [Fibra Óptica/Vidrio](#), [Hornos de fusing](#), [hornos de cubeta y de cúpula](#), [Nabertherm](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	GFM 1050	Any	Temperatura Máxima (°C)
	GFM 1425	Any	Temperatura Máxima (°C)
	GFM 420	Any	Temperatura Máxima (°C)
	GFM 520	Any	Temperatura Máxima (°C)
	GFM 600	Any	Temperatura Máxima (°C)

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	GFM 920	Any Temperatura Máxima (°C)	

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Horno de fusing GFM 920



Calentamiento desde el fondo para un calentamiento uniforme
de objetos grandes, como equipamiento opcional



Sistema de mesas intercambiables para

utilizar el calor residual del horno y reducir los tiempos de ciclo mediante el cambio mesa en estado caliente

Mesas para la expansión del sistema del horno como equipamiento adicional;



Apertura motorizada de la cubierta por medio de un husillo
electromecánico, como equipamiento opcional



Frontal en acero fino estructural



Mirilla de observación en entrada de aire para poder ver la carga, como equipamiento opcional

Los hornos de fusing GFM han sido creados para satisfacer los requerimientos especiales en la producción. Dependiendo de la aplicación, hay disponibles diferentes modelos de mesa. Como estándar se suministra una mesa para la fusión. El sistema se puede ampliar con diferentes mesas o cubetas de diferentes alturas. Especialmente económica es la mesa alterna, en la que una mesa se puede cargar mientras que la otra se halla dentro del horno durante el proceso de fusing.

- T_{máx} 950 °C
- Elementos calefactores, protegidos por tubos de vidrio de cuarzo
- Alta potencia de conexión durante un breve tiempo de calentamiento y ahorro de energía en el funcionamiento
- Elementos calefactores en el techo, muy cercanos entre sí, para una radiación directa y homogénea del vidrio
- Campana con calefacción y caballete fijo
- Campana de doble pared de acero inoxidable con tapa ranurada
- Suministro incluye mesa
- Mesa sobre rodillos, desplazamiento libre
- Controlador integrado en el lado derecho del horno, que ahorra espacio
- Bandeja lisa con aislamiento de robustos ladrillos refractarios ligeros y marcadas zonas en relieve
- Aislamiento de la bóveda de fibra cerámica no clasificada, para un rápido calentamiento y enfriamiento
- Cierres rápidos ajustables, accionables también con guantes
- Manetas en el lado izquierdo y derecho de la campana para abrir y cerrar el horno
- Interruptor de seguridad para la campana

- Conexión silenciosa de la calefacción por medio de un relé semiconductor
- Elemento térmico Tipo K
- Apertura y cierre de la bóveda sencillos, apoyados por amortiguadores a presión de gas
- Apertura de entrada de aire con llave para ventilación, enfriamiento rápido y observación de carga
- Cómoda altura de carga de 870 mm
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio
- NTLog para controladores Nabertherm: registro de datos de proceso sobre memoria USB

Equipamiento Opcional

- Apertura motorizada de la tapa para un enfriamiento acelerado a partir de GF 380 y GFM 420
- Calentamiento desde el fondo para un calentamiento uniforme de objetos grandes
- Ventilador para el rápido enfriamiento con tapa cerrada
- Mesas para la ampliación del sistema de horno para los modelos GFM; Sistema de mesas intercambiables para utilizar el calor residual del horno y reducir los tiempos de ciclo mediante el cambio de mesa en estado caliente.
- Válvula de escape de aire accionado por motor para el enfriamiento más rápido del horno de fusing
- Trampilla de entrada de aire con mirilla para observar el vidrio
- Control del proceso y documentación por medio del paquete de software VCD para la supervisión, documentación y el control

Modelos

Modelo	T _{máx} °C	Dimensiones internas en mm			Base en m ²	Dimensiones externas en mm			Potencia calórica en kW ¹	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch	prof.	alt		Anch.	Prof.	Alt.			
GFM 420	950	1660	950	400	1,57	2170	1340	1400	18	trifásica	630
GFM 520	950	1210	1160	400	1,40	1720	1440	1400	15	trifásica	660
GFM 600	950	2010	1010	400	2,03	2530	1400	1400	22	trifásica	730
GFM 920	950	2110	1160	400	2,44	2630	1550	1400	26	trifásica	980
GFM 1050	950	2310	1210	400	2,79	2830	1600	1400	32	trifásica	1190
GFM 1425	950	2510	1510	400	3,79	3030	1900	1400	32	trifásica	1390

¹Potencia dependiendo del diseño del horno. Según la carga, puede aumentar *Para la conexión eléctrica véase página 73

Control de Proceso y Documentación

Fibra Óptica

[Fibra óptica Vidrio](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [950](#)

COTECNO