

HORNOS DE RETORTA DE PARED FRÍA HASTA 2400 °C



SKU: N / A | **Categorías:** [Fibra Óptica/Vidrio](#), [Hornos de retorta](#), [Hornos de retorta hasta 1100 °C o 3000 °C](#), [Hornos de retorta, soluciones de sala limpia](#), [Nabertherm](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Horno de retorta VHT 500/22-GR H₂ con recipiente de proceso CFC

y paquete de ampliación para el funcionamiento con hidrógeno



Horno de retorta VHT 100/15-KE H₂ con aislamiento de fibras y paquete de ampliación para el funcionamiento con hidrógeno, 1400 °C



Tratamiento térmico de varillas de cobre bajo hidrógeno en horno de retorta VHT 8/16-MO

Los hornos de retorta compactos de la serie VHT están diseñados como hornos de cámara de calentamiento eléctrica con calefacción de grafito, molibdeno, wolframio o MoSi₂. Gracias tanto al concepto de calefacción variable como a sus numerosos accesorios, estos hornos de retorta brindan la posibilidad de realizar incluso los procesos del cliente técnicamente más exigentes.

El depósito de proceso estanco al vacío permite los procesos de tratamiento de calor, bien en ambientes de gas de protección y reacción, bien en vacío, según acabado hasta 10⁻⁵ mbar. El horno básico es apto para el funcionamiento con gases protectores o reactivos no inflamables o en vacío. El modelo H₂ permite también el servicio bajo hidrógeno u otros gases inflamables. La característica principal de este modelo es su unidad de seguridad certificada, que permite un servicio seguro en todo momento y que inicia el correspondiente programa de emergencia en caso de avería.

Especificaciones de calentamiento alternativas.

En general, las siguientes variantes están disponibles según los requerimientos del proceso:

VHT ../.-GR con aislamiento y calentamiento de grafito.

- Apto para procesos bajo gases inertes o de reacción, o al vacío
- T_{máx} 1800 °C o 2200 °C (2400 °C como equipamiento optional)
- Máx. vacío dependiendo del tipo de bomba empleado hasta 10⁻⁴ mbar
- Aislamiento de fieltro de grafito

VHT ../.-MO o VHT ../.-W con calefacción de molibdeno o wolframio.

- Apto para procesos bajo gases inertes o reacción, o en procesos de alto vacío
- Tmax 1200 °C, 1600 °C o 1800 °C (véase tabla)
- Máx. vacío dependiendo del tipo de bomba empleado hasta 10⁻⁵ mbar
- Aislamiento de láminas de acero de molibdeno tungsteno

VHT ../.-KE con aislamiento de fibra y calentamiento a través de resistencias de disiliciuro de molibdeno.

- Apto para procesos bajo gases inertes o reacción, o en aire o vacío
- Tmáx 1800 °C
- Máx. vacío dependiendo del tipo de bomba empleado hasta 10⁻² mbar (hasta 1300 °C)
- Aislamiento de fibra de óxido de aluminio de alta pureza

Control de Proceso y Documentación

Fibra óptica

[Fibra óptica Vidrio](#)

Materiales Avanzados

[Materiales Avanzados](#)

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Tecnología para Procesos Termicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Tecnología para Procesos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [2400](#)

COTECNO