

HORNOS DE VAGONETA CALENTAMIENTO ELÉCTRICO



SKU: N / A | **Categorías:** [Fundición](#), [Horno de alimentación por carretilla y de cámara](#), [Nabertherm](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)	2021 Capacidad / Volumen (L)
			Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	W 1000/G		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
			Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	W 10000/G		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
			Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)	2021 Capacidad / Volumen (L)
	W 1500/G		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	W 2200/G		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	W 3300/G		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	W 3300/G		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	W 3300/G		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	W 3300/G		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)	2021 Capacidad / Volumen (L)
	W 5000/G	Any	Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
				Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	W 7500/G	Any	Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles

- Horno de vagoneta W 2200/S con sistema de intercambio de mesas
- Horno de vagoneta W 7500 con vagoneta, separado en tres partes



- Aislante de fibra clasificada como no cancerígena y resistencias con en forma curvada para tiempos de proceso cortos



- Vagonetas con ruedas de acero y engranajes de cremallera, sin colocación de rieles fuera del horno

- Horno de vagoneta por carretilla con sistema de gasificación
- Horno de vagoneta W 2394/S con pantallas de protección del calor

Horno de vagoneta W 6340S

Para el recocido y el endurecimiento de piezas de gran tamaño, p.ej. pesadas piezas de fundición o de acero para herramientas a temperaturas de entre 800 °C y 1100 °C, recomendamos nuestros hornos de vagoneta con calentamiento por radiación. La vagoneta puede cargarse fuera del horno. El modelo que cuenta con puerta de elevación electrohidráulica y vagoneta accionada a motor, puede abrirse en caliente y retirar la carga para que se enfríe o pase por un baño de enfriamiento. Si dispone de una segunda puerta o de un sistema de desplazamiento lateral y emplea varias vagonetas al mismo tiempo, podrá cargar una vagoneta mientras la otra se encuentra todavía en el horno. De esta forma, se reducen los tiempos de proceso y la energía residual del horno caliente puede aprovecharse para calentar la nueva carga.

- T_{máx} 900 °C o 1280 °C

- Construcción de caja de doble pared con ventilación trasera, para temperaturas más bajas en las paredes exteriores
- Puerta giratoria con apertura hacia la derecha
- Homogeneidad de la temperatura gracias al calentamiento en cinco puntos; las cuatro paredes y el carro
- El calentamiento del carro mantiene el contacto automático al entrar en el horno
- Elementos calefactores sobre tubos de soporte, de libre radiación y vida útil más larga de la resistencia térmica
- Calefacción de solera protegido por placas SiC sobre carrerilla, con ello, apilamiento plano
- Se emplean únicamente fibras aislantes no clasificadas como cancerígenas según la normativa TRGS 905, clase 1 o 2
- Construcción de techo autoportante y resistente, mampostería en forma de bóveda
- Vagoneta con ruedas y pestañas que circulan sobre carriles, para introducir cargas de gran tamaño de forma fácil y precisa
- Válvula de compuerta de aire adicional
- Trampilla manual de aire saliente en el techo del horno
- Limitador de selección de temperatura con temperatura ajustable de desconexión para la clase de protección térmica 2 según EN 60519-2 como protección por sobretensión para el horno y la carga
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio
- NTLog básico para controladores Nabertherm: registro de datos de proceso sobre memoria USB

Equipamiento Adicional

- Vagoneta con accionamiento eléctrico de cadena y circulación sobre rieles, para el fácil manejo de cargas pesadas
- Vagonetas con ruedas de acero y engranajes de cremallera, que hacen innecesaria la colocación de rieles fuera del horno
- Diferentes posibilidades de ampliación en hornos de vagoneta:
- Vagonetas adicionales
- Sistema de desplazamiento de la vagoneta con carriles, para el cambio de vagoneta al manejarla sobre raíles y para conectar varios hornos
- Accionamiento motorizado de la vagoneta y del dispositivo de desplazamiento transversal
- Control completamente automático del cambio de vagoneta
- Puerta de elevación electrohidráulica
- Válvulas de aire de escape accionadas por motor
- Sistema de refrigeración controlado o sin controlar, con ventiladores de refrigeración controlados por frecuencia y válvula de aire de escape motorizada
- Regulación de varias zonas, adaptada al modelo de horno correspondiente, para optimizar la homogeneidad de la temperatura
- Carga del horno con cocción de prueba y medición del reparto de la temperatura, también con el horno cargado, para la optimización de procesos
- Control del proceso y documentación a través del paquete de software VCD o Nabertherm Control-Center NCC, para la supervisión, documentación y control

Modelos

Modelo	T _{máx} °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas ² en mm			Potencia calórica en kW ¹	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		Anch.	Prof.	Alt.			
W 1000/G	900	800	1600	800	1000	1470	2410	1915	40	trifásica	3000
W 1500/G	900	900	1900	900	1500	1570	2710	2030	57	trifásica	3500
W 2200/G	900	1000	2200	1000	2200	1670	3010	2140	75	trifásica	4500
W 3300/G	900	1000	2800	1200	3300	1670	3610	2355	110	trifásica	5300
W 5000/G	900	1000	3600	1400	5000	1670	4410	2555	140	trifásica	7300
W 7500/G	900	1000	5400	1400	7500	1670	6210	2555	185	trifásica	10300

Modelo	T _{máx} °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas ² en mm			Potencia calórica en kW ¹	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		Anch.	Prof.	Alt.			
W 10000/G	900	1000	7100	1400	10000	1670	7910	2555	235	trifásica	12500
W 1000	1280	800	1600	800	1000	1470	2410	1915	57	trifásica	3000
W 1500	1280	900	1900	900	1500	1570	2710	2030	75	trifásica	3500
W 2200	1280	1000	2200	1000	2200	1670	3010	2140	110	trifásica	4500
W 3300	1280	1000	2800	1200	3300	1670	3610	2355	140	trifásica	5300
W 5000	1280	1000	3600	1400	5000	1670	4410	2555	185	trifásica	7300
W 7500	1280	1000	5400	1400	7500	1670	6210	2555	235	trifásica	10300
W 10000	1280	1000	7100	1400	10000	1670	7910	2555	300	trifásica	12500

¹Potencia dependiendo del diseño del horno. Según la carga, puede aumentar *Para la conexión eléctrica véase página 79

²Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición

Control de Proceso y Documentación

Fundición

[Catalogo Fundición](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [900](#)

2021 Capacidad / Volumen (L) [1500](#)

COTECNO