HORNOS DE VAGONETA, DE ALTA TEMPERATURA, CON CALENTAMIENTO DE VARILLAS DE SIC HASTA 1550 °C

SKU: N / A | **Categorías:** Fibra Óptica/Vidrio, Hornos con calentamiento por radiación, Hornos de alta temperatura hasta 1800 °C, Materiales Avanzados, Nabertherm |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles

Horno de vagoneta WHTC 3300/15

Horno de vagoneta WHTC 4000/15 con carretilla

desplazable por carriles y con refrigeración por soplado

COTECNO

Elementos calefactores de SiC en ambos laterales

del horno de vagoneta

Versión con dos puertas y dos carretillas de horno, desplazable sobre carriles, lo que permite un rápido cambio de carretilla

Los hornos de vagoneta con calentamiento de varillas de SiC resultan idóneos para la producción de cerámica técnica, especialmente para la sinterización a temperaturas de trabajo de hasta 1550 °C. Los hornos de vagoneta de la serie de construcción WHTC presentan una estructura especialmente robusta y también son aptos para la carga de dispositivos auxiliares de combustión pesados con mercancía. La cámara del horno está dotada de un aislamiento de alta calidad de bloques de fibra de alta temperatura. El aislamiento de la horno de vagoneta está realizado en varias capas, con ladrillos refractarios en el lado de la sala caliente.

El calentamiento se efectúa desde ambos laterales del horno por medio de barras calefactoras de SiC verticalmente instaladas. Esta tecnología de calentamiento permite procesos a temperaturas de trabajo superiores a 1350 °C, en los que ya no se puede emplear el calentamiento por alambres. La activación de las barras de SiC es realizada por reguladores de tiristor que contrarrestan el envejecimiento de los elementos calefactores mediante la compensación automática de potencia.

- Tmáx 1550 °C
- Construcción de caja de doble pared con ventilación trasera, para temperaturas más bajas en las paredes exteriores
- Puerta giratoria con apertura hacia la derecha
- Calentamiento desde ambos lados mediante barras de SiC suspendidas verticalmente
- Los reguladores de tiristor con compensación automática de potencia contrarrestan el envejecimiento de las barras de SiC
- Aislamiento de varias capas con módulos de fibra de alta calidad en el lado de la sala caliente
- Carretilla para depositar cargas pesadas, fabricada con ladrillos refractarios
- Carretilla de horno de accionamiento manual con ruedas de caucho
- Trampilla motorizada de aire saliente en el techo del horno
- Limitador de selección de temperatura con temperatura ajustable de desconexión para la clase de protección térmica 2 según EN 60519-2 como protección por sobretemperatura para el horno y la carga
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio
- NTLog básico para controladores Nabertherm: registro de datos de proceso sobre memoria USB

Equipamiento Opcional

- Tubería de aire de escape y gases de escape
- Sistemas de limpieza de gases de escape, térmicos o catalíticos
- Control del proceso y documentación a través del paquete de software VCD o Nabertherm Control-Center NCC, para la supervisión, documentación y control

Control y Proceso y Documentación

Fibra Óptica

Fibra óptica Vidrio

Para Materiales Avanzados

Materiales Avanzados

Documentación

Sinóptico de productos

Control de proceso y documentación

Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema

AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9

Funciones de los controladores

Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (ºC)	1550

COTECNO