

HORNOS TUBULARES DE ALTA TEMPERATURA CON CALENTAMIENTO DE BARRAS DE SIC ATMÓSFERA DE GAS O VACÍO



SKU: N / A | **Categorías:** [Fibra Óptica/Vidrio](#), [Hornos tubulares](#), [Nabertherm](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	RHTC 80-230/15	Any	Temperatura Máxima (°C)
	RHTC 80-450/15	Any	Temperatura Máxima (°C)
	RHTC 80-710/15	Any	Temperatura Máxima (°C)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Horno tubular RHTC 80-230/15 con sistema manual de gasificación

Estos hornos tubulares compactos con calentamiento de barras de SiC y unidad de conexión integrada con controlador son de empleo universal para muchos procesos. Un tubo de trabajo fácilmente reemplazable y la posibilidad de montaje de accesorios de serie les proporcionan flexibilidad para ser utilizados en un amplio campo de aplicación. El aislamiento de fibra de alta calidad facilita tiempos de calentamiento y enfriamiento reducidos mientras las varillas calefactoras SiC alineadas en paralelo con el tubo de trabajo garantizan una homogeneidad óptima de la temperatura. En este margen de temperaturas su relación precio-calidad es imbatible.

- Tmax 1500 °C
- Carcasa de chapas estructurales de acero inoxidable
- Aislamiento de fibra de alta calidad
- Enfriamiento activo de carcasa para bajas temperaturas de la superficie
- Termoelemento tipo S
- Calefacción silenciosa con relé semiconductor
- Preparado para el montaje de tubos de trabajo con bridas enfriadas por agua
- Tubo cerámico de calidad C 799
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio
- NTLog básico para controladores Nabertherm: registro de datos de proceso sobre memoria USB

Equipamiento Opcional

- Limitador de selección de temperatura con temperatura ajustable de desconexión para la clase de protección térmica 2 según EN 60519-2 como protección por sobretensión para el horno y la carga
- Regulación de lotes con medición de la temperatura en el tubo de trabajo y en la cámara del horno detrás del tubo, en la parte exterior del tubo
- Tapador de fibra
- Válvula de retén en la salida de gas impide la entrada de aire indebido
- Tubos de trabajo para el servicio con bridas enfriadas por agua
- Indicación de la temperatura en el tubo de trabajo con elemento térmico adicional
- Paquete alternativo de suministro de gas para servicio con gas protector y vacío
- Control del proceso y documentación por medio del paquete de software VCD para la supervisión, documentación y el

control

Modelos

Modelo	T _{máx} °C ³	Dimensiones externas en mm			Ø de tubo exterior en mm	Calentado longitud en mm	Longitud constante Temperatura +/- 5 K en mm ³	Longitud del tubo mm	Potencia calórica en kW ⁴	Conexión eléctrica* ²	Peso en kg
RHTC 80-230/15	1500	600	430	580	80	230	80	600	7,5	trifásica ²	50
RHTC 80-450/15	1500	820	430	580	80	450	150	830	11,3	trifásica ¹	70
RHTC 80-710/15	1500	1075	430	580	80	710	235	1080	13,8	trifásica ¹	90

¹Calefacción sólo entre dos fases ⁴Potencia dependiendo del diseño del horno. Según la carga, puede aumentar

²Calefacción sólo entre fase 1 y el conductor N *Para la conexión eléctrica véase página 73

³Indicación desde el exterior del tubo. Diferencia con la temperatura en el interior del tubo de hasta + 30k

Control de Proceso y Documentación

Fibra Óptica

[Fibra óptica Vidrio](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1500](#)

COTECNO