INCUBADORAS DE TEMPERATURA Y HUMEDAD CONSTANTES 150L

Circulación interna única del viento, la brisa circula la circulación del ventilador Hacer una uniformidad de la temperatura de la cámara interior.
Capacidad de 150 litros

SKU: B-01-29-0002-0501 | **Categorías:** Incubadores |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- CARACTERISTICAS
- PARÁMETROS TÉCNICOS PRINCIPALES

Descripción del producto

1. Circulación interna única del viento, la brisa circula la circulación del ventilador Hacer una uniformidad de la temperatura de la cámara interior.

2. Pantalla LCD grande, se muestra múltiple de datos al mismo tiempo, control de programas de 30 etapas, movimiento redondo, operación de la escalera, con la función de la alarma de falla de autodiagnóstico y sensor de bucle.

3. Sistema inteligente de control de temperatura PID, control de temperatura alta precisa PT100 Sensor equipado, componente de sensor de humedad de importación de alta precisión y estabilidad para controlar la humedad automática.

4. Estructura de doble puerta, con estalinita de alta calidad para observar muestras, puerta exterior con una tira magnética, conveniente para encenderse y apagar, un buen sellado.

5La función de descongelación de la intención garantiza el dispositivo de largo plazo sin descongelamiento. El limitador de temperatura independiente mecánico estándar proporciona doble protección.

6.Inner Sistema de humidificación con pequeñas partículas, buena uniformidad de humedad, bajo consumo de agua y función de alarma cuando es corta de water.

7.Capacidad de 150 litros

Modelo	BE-BoIncTemHuCon70B	BE-BoIncTemHuCon150B	BE-BoIncTemHuCon250B
Códgo SKU	B-01-29-0002-0500	B-01-29-0002-0501	B-01-29-000205-0002
Modo de ciclo	Convección forzada		
Temperatura. distancia	Sin humidificación：0～65℃; humidificación：10～65℃		
Resolución de Temperatura	0.1 ℃		
Uniformidad de Temperatura	Alta temperatura.：± 0.5℃ Baja temperatura.：± 1℃		
Rango de humedad	45% ~ 95% RH		
Estabilidad de la humedad	± 5% rh		
Cámara interna	Espejo de acero sin sano		
Concha exterior	Acero laminado en frío electrostático. Pulverización exterior		
Capa de aislamiento	Poliuretano		
Calentador	Calentador de acero inoxidable		
Potencia nominal	1.8kw	2.0kw	2.2kw
Compresor	Compresor Hermético enfriado por aire		
Estructura de descongelación	Control automático Descongelación inteligente		
Método de humidificación	Externo		

Modelo	BE-BoIncTemHuCon70B	BE-BoIncTemHuCon150B	BE-BoIncTemHuCon250B
Agujero de prueba	Agujero de prueba de plástico φ43mm		
Externo controlado fuente de alimentación	Socket universal (uno)		
Temperatura. control modo	Programa LCD de 30 sección		
Temperatura. configuración modo	Configuración del botón táctil		
Temperatura. monitor modo	Temperatura de medición: LCD Fila superior; Temperatura de configuración: la fila inferior		
Modo de control de humedad	Automático		
Temporizador	0～99.9h × 30 sección（con la función de espera de tiempo		
Sensor	PT100		
FUNCION ADICIONAL	Luz LED、Corrección de desviación、Bloqueo de teclas de menú、Autodiagnóstico de poder. Bucle de memoria del parámetro de falla		
Dispositivo de seguridad	Alarma sobre la temperatura, Limitador de temperatura mecánica		
Tamaño de la cámara interior (W * L * H) (mm)	415 X 350 X 500	490 X 400 X 750	500 X 500 X 950
Tamaño exterior (W * L * H) (mm)	571 X 591 X 1051	646 X 641 X 1301	656 X 741 X 1501
Tamaño de embalaje (W * L * H) (mm)	686 * 690 * 1211	761 * 740 * 1461	771 * 840 * 1661
Volumen	70L	150L	250L
Carga por bastidor	15kg		
Número de estante	9	12	18
Fuente de alimentación (50 / 60Hz) Clasificación actual	AC220V / 8.2A	AC220V / 9.1a	AC220V / 10 A
NW / GW (kg)	69/92	86/114	100/139
Estante	2		
Accesorios Opcionales	Estante, controlador de pantalla táctil, interfaz RS485, impresora, Grabadora, control remoto, alarma inalámbrica de SMS, Almacenamiento de datos USB		

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO