INSTRUMENTO DE DETECCIÓN Y DETERMINACIÓN DE AGUAS RESIDUALES INDUSTRIALES PARA ACUICULTURA EN ESTANQUES DE PECES BELL-INSDECTE-AG

SKU: B-01-62-0100-0050 | **Categorías:** Automatización y Mecatrónica |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

COTECNO

Funciones

01. Sin electrolito y sin polarización. 02. Sin consumo de oxígeno y sin caudal.

03. Sensor de temperatura incorporado, compensación automática de temperatura 04. Compensación de salinidad incorporada, ajuste de parámetros flexible Bajo 08. El cabezal de membrana fluorescente es fácil de reemplazar y fácil de mantener

09. Interfaz RS-485, protocolo Modbus-RTU

Resolución

precisión

0,01 mg/L, 0,1 °C

±2%F.S.,+0.3°C

Rango de medición

0 ~ 20.00mg / L (0 ~ 200% de saturación, 25C)

Compensación de temperatura

condiciones de trabajo

Compensación automática de temperatura (Pt1000)

0 ~ 45 ° ° C, < 0.2MPa

Método de salida

RS-485 (Modbus/RTU)

temperatura de almacenamiento

Método de instalación

-5 ~ 65C

Instalación por inmersión

longitud del cable

Consumo de energía

5 metros, otras longitudes se pueden personalizar

0.1W@12V

fuente de alimentación

Clase de protección

12 ~ 24VDC

IP68

Material de la carcasa

Método de calibración

POM y acero inoxidable 316L

Calibración de dos puntos

COTECNO

COTECNO