

## LOWARA LSN 2 - 80-50-250 HORIZONTAL VOLUTE CASING PUMPS



**SKU:** 2 - 80-50-250 | **Categorías:** [Equipo Analítico](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### LOWARA LSN 2 - 80-50-250 HORIZONTAL VOLUTE CASING PUMPS

Part Number: 2 - 80-50-250



#### Especificaciones

|                                              |                  |
|----------------------------------------------|------------------|
| Marca                                        | Lowara LSN       |
| Modelo                                       | End Suction Pump |
| Tipo                                         | LSN2 80-50-250   |
| Presión de trabajo bar                       | 16               |
| Caudal en m <sup>3</sup> /h motor de 2 polos |                  |
| Motor rpm                                    | 2900             |
| Temperatura máxima °C                        | -40 - +180       |

#### Dimensiones / Pesos

|                       |      |
|-----------------------|------|
| Diámetro del impulsor | Ø250 |
| Conexión de entrada   | 80   |
| Conexión de salida    | 50   |
| Peso kg               | 88   |
| Peso lb               | 194  |

#### Aplicación

Water supply, water circulation, irrigation, coolant, condensate, desalinated water, oil brine, caustic, acid



La marca Lowara de Xylem es líder en el suministro de soluciones económicas a largo plazo para bombear y hacer circular agua limpia o contaminada. Las principales industrias atendidas son:

- **Servicios de edificios residenciales y comerciales:** circulación en sistemas de calefacción y refrigeración, agua caliente sanitaria, suministro de agua, tratamiento de aguas residuales y soluciones de protección contra incendios.
- **Servicios públicos:** soluciones de abastecimiento de agua y calefacción urbana.
- **Agricultura:** soluciones de sistemas de riego.
- **Acuicultura:** soluciones de transporte de agua.
- **Minería:** soluciones de abastecimiento de agua y deshidratación.
- **Industria del petróleo y el gas:** soluciones para el transporte de agua pesada.
- **Industria general:** suministro de agua, aumento de presión, incluyendo alimentación de calderas, equipos de lavado

Las bombas Lowara, los accionamientos y las soluciones empaquetadas, como los grupos de aumento de presión y las estaciones elevadoras de aguas residuales, se desarrollan teniendo en cuenta el bajo costo del ciclo de vida. Eso significa productos robustos, altamente eficientes, fáciles de instalar y de servicio con una larga vida útil.

[Ver PDF](#)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO