

## LOWARA NSCE 50-200/110/P25V CS4 CENTRIFUGAL END SUCTION PUMP



**SKU:** 101840510 | **Categorías:** [Equipo Analítico](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### LOWARA NSCE 50-200/110/P25V CS4 CENTRIFUGAL END SUCTION PUMP

Part Number: 101840510



#### Especificaciones

|                                 |                          |
|---------------------------------|--------------------------|
| Marca                           | Lowara NSCE              |
| Tipo                            | NSCE 50-200/110/P25V CS4 |
| Presión máxima bar              | 16                       |
| Flujo l/min                     | 345.64 - 1463.09         |
| Caudal en m³/h motor de 2 polos | 20,6 - 87,2              |
| Material del cuerpo             | Cast iron                |
| Material del Impulsor           | Stainless Steel          |
| Motor                           | 3x 230V/400V             |
| Motor rpm                       | 2900                     |
| Potencia kW                     | 11                       |
| Temperatura máxima °C           | -10 - + 120              |

#### Dimensiones / Pesos

|                     |        |
|---------------------|--------|
| Conexión de entrada | DN65   |
| Conexión de salida  | DN50   |
| Peso kg             | 106    |
| Peso lb             | 233.73 |

Aplicación

Water treatment, water supply, boiler feed, food & beverage industries



La marca Lowara de Xylem es líder en el suministro de soluciones económicas a largo plazo para bombear y hacer circular agua limpia o contaminada. Las principales industrias atendidas son:

- **Servicios de edificios residenciales y comerciales:** circulación en sistemas de calefacción y refrigeración, agua caliente sanitaria, suministro de agua, tratamiento de aguas residuales y soluciones de protección contra incendios.
- **Servicios públicos:** soluciones de abastecimiento de agua y calefacción urbana.
- **Agricultura:** soluciones de sistemas de riego.
- **Acuicultura:** soluciones de transporte de agua.
- **Minería:** soluciones de abastecimiento de agua y deshidratación.
- **Industria del petróleo y el gas:** soluciones para el transporte de agua pesada.
- **Industria general:** suministro de agua, aumento de presión, incluyendo alimentación de calderas, equipos de lavado

Las bombas Lowara, los accionamientos y las soluciones empaquetadas, como los grupos de aumento de presión y las estaciones elevadoras de aguas residuales, se desarrollan teniendo en cuenta el bajo costo del ciclo de vida. Eso significa productos robustos, altamente eficientes, fáciles de instalar y de servicio con una larga vida útil.

[Ver PDF](#)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO