

## LOWARA SV-N 10SV17N075T/D MULTI STAGE PUMP



**SKU:** 1016LD314 | **Categorías:** [Equipo Analítico](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### LOWARA SV-N 10SV17N075T/D MULTI STAGE PUMP

Part Number: 1016LD314



#### Especificaciones

|                        |               |
|------------------------|---------------|
| Marca                  | Lowara SV-N   |
| Tipo                   | 10SV17N075T/D |
| Presión de trabajo bar | 16 / 25       |
| Flujo l/min            | 84 - 235      |
| Flujo m³/h             | 5 - 14.0      |
| Motor                  | 3x 230/400V   |
| Motor rpm              | 2900          |
| Potencia kW            | 7,5           |
| Temperatura máxima °C  | 120           |

#### Dimensiones / Pesos

|                     |                                                                        |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------|
| Conexión de entrada | Rp1 1/2                                                                |
| Conexión de salida  | DN40                                                                   |
| Peso kg             | 112                                                                    |
| Peso lb             | 247                                                                    |
| Aplicación          | Water treatment, water supply, boiler feed, food & beverage industries |



La marca Lowara de Xylem es líder en el suministro de soluciones económicas a largo plazo para bombear y hacer circular agua limpia o contaminada. Las principales industrias atendidas son:

- **Servicios de edificios residenciales y comerciales:** circulación en sistemas de calefacción y refrigeración, agua

caliente sanitaria, suministro de agua, tratamiento de aguas residuales y soluciones de protección contra incendios.

- **Servicios públicos:** soluciones de abastecimiento de agua y calefacción urbana.
- **Agricultura:** soluciones de sistemas de riego.
- **Acuicultura:** soluciones de transporte de agua.
- **Minería:** soluciones de abastecimiento de agua y deshidratación.
- **Industria del petróleo y el gas:** soluciones para el transporte de agua pesada.
- **Industria general:** suministro de agua, aumento de presión, incluyendo alimentación de calderas, equipos de lavado

Las bombas Lowara, los accionamientos y las soluciones empaquetadas, como los grupos de aumento de presión y las estaciones elevadoras de aguas residuales, se desarrollan teniendo en cuenta el bajo costo del ciclo de vida. Eso significa productos robustos, altamente eficientes, fáciles de instalar y de servicio con una larga vida útil.

[Ver PDF](#)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO