

LOWARA SV-N 15SV17N150T/D MULTI STAGE PUMP



SKU: 1016LD564 | **Categorías:** [Equipo Analítico](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOWARA SV-N 15SV17N150T/D MULTI STAGE PUMP

Part Number: 1016LD564



Especificaciones

Marca	Lowara SV-N
Tipo	15SV17N150T/D
Presión de trabajo bar	16 / 25
Flujo l/min	134 - 400
Flujo m³/h	8 - 24.0
Motor	3x 230/400V
Motor rpm	2900
Potencia kW	15
Temperatura máxima °C	120

Dimensiones / Pesos

Conexión de entrada	Rp2
Conexión de salida	DN50
Peso kg	205
Peso lb	452
Aplicación	Water treatment, water supply, boiler feed, food & beverage industries



La marca Lowara de Xylem es líder en el suministro de soluciones económicas a largo plazo para bombear y hacer circular agua limpia o contaminada. Las principales industrias atendidas son:

- **Servicios de edificios residenciales y comerciales:** circulación en sistemas de calefacción y refrigeración, agua

caliente sanitaria, suministro de agua, tratamiento de aguas residuales y soluciones de protección contra incendios.

- **Servicios públicos:** soluciones de abastecimiento de agua y calefacción urbana.
- **Agricultura:** soluciones de sistemas de riego.
- **Acuicultura:** soluciones de transporte de agua.
- **Minería:** soluciones de abastecimiento de agua y deshidratación.
- **Industria del petróleo y el gas:** soluciones para el transporte de agua pesada.
- **Industria general:** suministro de agua, aumento de presión, incluyendo alimentación de calderas, equipos de lavado

Las bombas Lowara, los accionamientos y las soluciones empaquetadas, como los grupos de aumento de presión y las estaciones elevadoras de aguas residuales, se desarrollan teniendo en cuenta el bajo costo del ciclo de vida. Eso significa productos robustos, altamente eficientes, fáciles de instalar y de servicio con una larga vida útil.

[Ver PDF](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO