

## LOWARA SV-N 33SV 12/2A N300T/D MULTI STAGE PUMP



**SKU:** 101680334 | **Categorías:** [Equipo Analítico](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### LOWARA SV-N 33SV 12/2A N300T/D MULTI STAGE PUMP

Part Number: 101680334



#### Especificaciones

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| Marca                   | Lowara SV-N   |
| Tipo                    | 12/2A N300T/D |
| Presión de trabajo bar  | 16 / 25       |
| Flujo l/min             | 252 - 670     |
| Flujo m <sup>3</sup> /h | 15 - 40       |
| Motor                   | 3x 230/400V   |
| Motor rpm               | 2900          |
| Potencia kW             | 30            |
| Temperatura máxima °C   | 120           |

#### Dimensiones / Pesos

|                     |                                                                        |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------|
| Conexión de entrada | DN65                                                                   |
| Conexión de salida  | DN65                                                                   |
| Peso kg             | 311                                                                    |
| Peso lb             | 686                                                                    |
| Aplicación          | Water treatment, water supply, boiler feed, food & beverage industries |



La marca Lowara de Xylem es líder en el suministro de soluciones económicas a largo plazo para bombear y hacer circular agua limpia o contaminada. Las principales industrias atendidas son:

- **Servicios de edificios residenciales y comerciales:** circulación en sistemas de calefacción y refrigeración, agua

caliente sanitaria, suministro de agua, tratamiento de aguas residuales y soluciones de protección contra incendios.

- **Servicios públicos:** soluciones de abastecimiento de agua y calefacción urbana.
- **Agricultura:** soluciones de sistemas de riego.
- **Acuicultura:** soluciones de transporte de agua.
- **Minería:** soluciones de abastecimiento de agua y deshidratación.
- **Industria del petróleo y el gas:** soluciones para el transporte de agua pesada.
- **Industria general:** suministro de agua, aumento de presión, incluyendo alimentación de calderas, equipos de lavado

Las bombas Lowara, los accionamientos y las soluciones empaquetadas, como los grupos de aumento de presión y las estaciones elevadoras de aguas residuales, se desarrollan teniendo en cuenta el bajo costo del ciclo de vida. Eso significa productos robustos, altamente eficientes, fáciles de instalar y de servicio con una larga vida útil.

[Ver PDF](#)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO