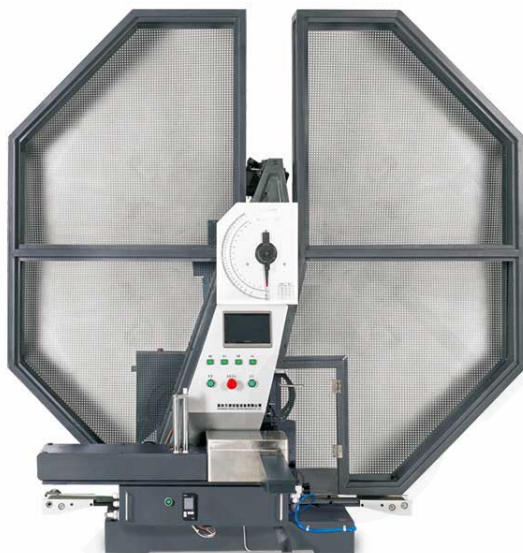


## MÁQUINA DE ENSAYO DE IMPACTO CHARPY SEMIAUTOMÁTICA CON PANTALLA DIGITAL 750J BELL-MAQENSIMP-SAPD750C



Impacto en metales, sólo prueba Charpy

Sistema opcional de refrigeración manual/automática hasta -180°C

Sistema opcional de ensayo de impacto por instrumentación

**SKU:** B-01-25-0501-0104 | **Categorías:** [Máquina de prueba de impacto no metálica](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### 1.APLICACIÓN:

La máquina de prueba de impacto Charpy semiautomática con pantalla táctil Bell-MaqEnsImp se utiliza para medir el rendimiento de la resistencia del material metálico bajo carga dinámica, con el fin de determinar las propiedades del material bajo carga dinámica.

Es una máquina de prueba necesaria, no sólo se utiliza en la metalurgia, la fabricación de máquinas, etc áreas, pero también se utiliza para la investigación de la ciencia.

### 2.DESCRIPCIÓN:

El equipo es simple operar con alta eficiencia, levantar el péndulo, colgar el columpio, alimentación, posicionamiento, choque y ajustes de temperatura son controlados por un microcontrolador, equipado con dispositivo de alimentación especial de alimentación automática, orientación automática de la cara de la muestra. El tiempo de cocción de la muestra hasta el impacto es inferior a dos segundos, cumple con los requisitos del método de prueba de impacto Charpy de metales de baja temperatura.

Puede utilizar la energía restante para levantar automáticamente el péndulo después del impacto de la muestra, prepararse para la siguiente preparación de la prueba, de alta eficiencia.

### 3.ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

| Modelo                                             | Bell-MaqEnsImp-SAPD300C           | Bell-MaqEnsImp-SAPD450C | Bell-MaqEnsImp-SAPD600C | Bell-MaqEnsImp-SAPD750C |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Código SKU                                         | B-01-25-0501-0101                 | B-01-25-0501-0102       | B-01-25-0501-0103       | B-01-25-0501-0104       |
| Método de control                                  | control PLC y pantalla táctil LCD |                         |                         |                         |
| Tipo                                               | C                                 |                         |                         |                         |
| Max. Energía de impacto (J)                        | 300                               | 450                     | 600                     | 750                     |
| Par de péndulo:                                    | 160,7695                          | 241,1543                | 321,5390                | 401,9238                |
| Distancia del eje de apoyo al centro de percusión: | 750mm                             |                         |                         |                         |
| Velocidad de impacto                               | 5.24 m/s                          |                         |                         |                         |
| Resolución de la medición del ángulo:              | 0.025°                            |                         |                         |                         |

| Modelo                              | Bell-MaqEnsImp-SAPD300C           | Bell-MaqEnsImp-SAPD450C                     | Bell-MaqEnsImp-SAPD600C | Bell-MaqEnsImp-SAPD750C |
|-------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Ángulo elevado:                     |                                   | 150°±1°                                     |                         |                         |
| Precisión del ángulo                |                                   | ±0.1°                                       |                         |                         |
| Ángulo redondo de la mordaza        |                                   | R1-1.5mm                                    |                         |                         |
| Soporte                             | Vano de apoyo:                    | 40mm                                        |                         |                         |
|                                     | Radio de curvatura del soporte:   | 1mm                                         |                         |                         |
|                                     | Ángulo de conicidad de los apoyos | 11°±1°                                      |                         |                         |
| Cuchilla de golpeo                  | Radio de la punta de golpeo       | 2mm                                         |                         |                         |
|                                     | Ángulo de la punta de golpeo:     | 30°                                         |                         |                         |
|                                     | Ángulo de la punta de golpeo:     | 16mm                                        |                         |                         |
| Dimensión de la muestra             |                                   | 55×10×10,55×10×7,5mm,55×10×5mm              |                         |                         |
| Ángulo redondo del borde de impacto |                                   | R2-2.5mm,R8±0.05mm                          |                         |                         |
| Precisión del ángulo                |                                   | 0.1°                                        |                         |                         |
| Suministro de energía               |                                   | 3phs, 380V/220V±10%, VAC50Hz o especificado |                         |                         |

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO